

Brzeg, dn. 07.07.2015r.

OŚ.6222.7.2015.SŚ

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

Starostwo Powiatowe w Brzegu
KANCELARIA OGÓLNA

wyst. 07 -07- 2015

DECYZJA

POLECONY

zat. Za zwrotnym

Na podstawie art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013r., poz. 267 z późniejszymi zmianami), art. 214 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013r., poz. 1232 z późniejszymi zmianami), art. 22 Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE z dnia 24 listopada 2010r. w sprawie emisji przemysłowych (IED), art. 3 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006, po rozpatrzeniu wniosku bez numeru, z dnia 14.04.2015r. Pana Jarosława Nieścier Członka Zarządu oraz Pani Barbary Kraśniak Prokurenta Agri Plus Sp. z o.o. Oddział Paszowy w Poznaniu ul. Marcelińska 92/94, 60-324 Poznań, przesłanego według kompetencji przez Starostę Brzeskiego (woj. małopolskie) do tutejszego organu w dniu 29.04.2015r., w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego

o r z e k a m

I. Zmienić za zgodą strony decyzję Starosty Brzeskiego Nr OŚ.7644/38/08, z dnia 27.04.2009r., udzielającą Agri Plus Sp. z o.o. ul. Marcelińska 92/94, 60-324 Poznań pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 t wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej w Grodkowie przy ul. Wrocławskiej 61 (zmienioną decyzjami o nr: OŚ.7644/15/10, z dnia 02.08.2010r., OŚ.6222.3.2011.AŁS z dnia 22.06.2011r., OŚ.6222.5.2013.SŚ z dnia 14.10.2013r., OŚ.6222.6.2013.SŚ z dnia 12.11.2013r. oraz OŚ.6222.9.2014.SŚ z dnia 05.12.2014r.), w następujący sposób:

I.1. Skreślić całą treść punktu III.1. ww. decyzji i dopisać nową treść punktu o brzmieniu:

1. Niniejsze pozwolenie obejmuje instalację IPPC – instalację do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej 654 Mg/dobę, w skład której wchodzi:

- Aspiracja rozładunku kosza kolejowego 1 - (E-1: po wyłączonej aspiracji zasypu wstępnego) - emitor pionowy, otwarty o wysokości 8,9m npt. i średnicy wylotu 0,55m, rzeczywiste natężenie przepływu 12174m³/h, temp. gazów wylotowych 289K, zaopatrzony w filtr tkaninowy o sprawności 99%, roczny czas pracy 2340 godzin – **nowe źródło i emitor,**
- Aspiracja mieszarki typ MB-1000 (E-2) - emitor zadaszony o wysokości 9,0m npt. i średnicy wylotu 0,3m, rzeczywiste natężenie przepływu

- 2880m³/h, temp. gazów wylotowych 289K, zaopatrzony w filtr tkaninowy o sprawności 99%, roczny czas pracy 2340 godzin – **istniejący**,
- c) Aspiracja mieszarki typ MB-1000 (E-3) - emitor zadaszony o wysokości 9,0m npt. i średnicy wylotu 0,3m, rzeczywiste natężenie przepływu 2880m³/h, temp. gazów wylotowych 289K, zaopatrzony w filtr tkaninowy o sprawności 99%, roczny czas pracy 2340 godzin – **istniejący**,
- d) Aspiracja wagopakowarki Richardson (E-4) - emitor poziomy o wysokości 9,0m npt. i średnicy wylotu 0,3m, rzeczywiste natężenie przepływu 5040m³/h, temp. gazów wylotowych 289K, zaopatrzony w filtr tkaninowy o sprawności 99%, roczny czas pracy 1680 godzin – **istniejący**,
- e) Aspiracja linii granulowania I (E-5) - emitor poziomy o wysokości 11,0m npt. i wymiarze wylotu 0,5m x 0,5m, rzeczywiste natężenie przepływu 17140m³/h, temp. gazów wylotowych 348K, zaopatrzony w cyklon o sprawności 80%, roczny czas pracy 5200 godzin – **istniejący**,
- f) Aspiracja linii granulowania II (E-6) - emitor poziomy o wysokości 11,0m npt. i wymiarze wylotu 0,5m x 0,5m, rzeczywiste natężenie przepływu 17140m³/h, temp. gazów wylotowych 348K, zaopatrzony w cyklon o sprawności 80%, roczny czas pracy 5200 godzin – **istniejący**,
- g) Aspiracja linii granulowania III (E-7) - emitor poziomy o wysokości 11,0m npt. i wymiarze wylotu 0,5m x 0,5m, rzeczywiste natężenie przepływu 17140m³/h, temp. gazów wylotowych 348K, zaopatrzony w cyklon o sprawności 80%, roczny czas pracy 5200 godzin – **istniejący**,
- h) Aspiracja rozładunku kosza kolejowego 2 (E-8: po wyłączonej aspiracji linii granulacji) - emitor pionowy, otwarty o wysokości 8,9m npt. i średnicy wylotu 0,55m, rzeczywiste natężenie przepływu 12174m³/h, temp. gazów wylotowych 289K, zaopatrzony w filtr tkaninowy o sprawności 99%, roczny czas pracy 2340 godzin – **nowe źródło i emitor**.
- i) Gazowy piec suszarniczy AG 2200 o mocy 2,29 MW (E-13) suszarni zboża „BABKA” - emitor pionowy, zadaszony o wysokości 16,0m i średnicy wylotu 0,3m, rzeczywiste natężenie przepływu 4790m³/h, temp. gazów wylotowych 453K, bez urządzeń redukujących, roczny czas pracy 2400 godzin – **istniejący**,
- j) Aspiracja czyszczalni wibracyjno-bezwładnościowej typ SWZ-50 (E-14) - emitor pionowy, zadaszony o wysokości 5,5m i średnicy wylotu 0,6m, rzeczywiste natężenie przepływu 2880m³/h, temp. gazów wylotowych 287K, cyklon o sprawności 80%, roczny czas pracy 150 godzin – **istniejący**,
- k) Gazowy piec suszarniczy PGA 1300 o mocy 2,275 MW (E-15) suszarni zboża „ARAJ”- emitor pionowy, zadaszony o wysokości 11,0m i średnicy wylotu 0,3m, rzeczywiste natężenie przepływu 4758m³/h, temp. gazów wylotowych 453K, bez urządzeń redukujących, roczny czas pracy 2400godzin – **istniejący**,
- l) Aspiracja suszarni typ S-510 (E-16) - emitor poziomy o wysokości 7,5m i średnicy wylotu 1,6m, rzeczywiste natężenie przepływu 32300m³/h, temp. gazów wylotowych 373K, brak urządzeń redukujących, roczny czas pracy 2400 godzin – **istniejący**,
- ł) Aspiracja czyszczalni typ CZA-25 (E-17) - emitor pionowy, zadaszony o wysokości 8,0m i średnicy wylotu 0,5m, rzeczywiste natężenie przepływu 2880m³/h, temp. gazów wylotowych 287K, cyklon o sprawności 80%, roczny czas pracy 350 godzin – **istniejący**,

- m) Aspiracja czyszczalni typ CZA-25 (E-18) - emitor pionowy, zadaszony o wysokości 8,0m i średnicy wylotu 0,5m, rzeczywiste natężenie przepływu 2880m³/h, temp. gazów wylotowych 287K, cyklon o sprawności 80%, roczny czas pracy 350 godzin – **istniejący**,
- n) Aspiracja czyszczalni typ CZA-25 (E-19) - emitor pionowy, zadaszony o wysokości 8,0m i średnicy wylotu 0,5m, rzeczywiste natężenie przepływu 2880m³/h, temp. gazów wylotowych 287K, cyklon o sprawności 80%, roczny czas pracy 350 godzin – **istniejący**,
- o) Aspiracja czyszczalni typ CZA-25 (E-20) - emitor pionowy, zadaszony o wysokości 8,0m i średnicy wylotu 0,5m, rzeczywiste natężenie przepływu 2880m³/h, temp. gazów wylotowych 287K, cyklon o sprawności 80%, roczny czas pracy 350 godzin – **istniejący**.

I.2. Skreślić całą treść tabel nr 1 i nr 2 punktu IV. ww. decyzji i dopisać nową treść tabel o brzmieniu:

Tabela nr 1. Rodzaj i ilość wykorzystywanych materiałów i surowców w instalacji do produkcji pasz.

L.p.	Rodzaj materiału/surowca	Jednostka	Zużycie w ciągu roku
1	Ziarno zbóż	Mg	170 200,0
2	Surowce wysokobiałkowe		
3	Tłuszcze		
4	Dodatki paszowe		
5	Dodatki mineralne		
6	Premiksy		

Tabela nr 2. Energia i paliwo wykorzystywane przez instalację do produkcji pasz.

L.p.	Rodzaj energii/paliwa	Jednostka	Zużycie w ciągu roku
1	Energia elektryczna	kW/Mg gotowego produktu	30,0
2	Energia cieplna	GJ/Mg gotowego produktu	0,18
3	Gaz ziemny	m ³	644 470,8

I.3. Skreślić całą treść punktu V. ww. decyzji i dopisać nowy punkt o brzmieniu:

V. Określić maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacji odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pacę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach:

Operacja rozruchu bądź wyłączenie poszczególnych urządzeń Instalacji nie powodują powstania dodatkowych rodzajów i ilości zanieczyszczeń kierowanych do powietrza atmosferycznego.

Większość urządzeń zasilana jest energią elektryczną, co eliminuje konieczność przeprowadzania operacji rozruchu (lub zatrzymywania).

Piece suszarnicze stosują jako paliwo gaz ziemny, co również powoduje, że nie ma konieczności przeprowadzania specjalnej operacji rozruchu (rozpalania) lub zatrzymywania (wygaszania). Z tego też względu nie przewiduje się okresów funkcjonowania Instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

I.4. Skreślić całą treść tabeli nr 3 punktu VI. ww. decyzji i dopisać nową treść tabeli o brzmieniu:

Tabela nr 3 . Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz wielkość dopuszczalnej emisji:

Lp.	Rodzaj energii/paliwa	Jednostka	Zużycie w ciągu roku
1	Energia elektryczna	kWh gotowego produktu	30,0
2	Energia cieplna	GJ gotowego produktu	0,18
3	Gas ziemny	m ³	0,04 470,8

Lp.	Określenie źródła	Nr emit.	Wysokość emitora		Średnica emitora		Prędkość wylotowa m/s	Temperat. wylotowa °K	Rodzaj urządzenia redukującego i jego sprawność %	Czas pracy h/rok	Rodzaj substancji (CAS)	Wielkość emisji	
			m	4	m	5						kg/h	Mg/rok
1.	Aspiracja rozładunku kosza kolejowego 1	E1	8,9 (pionowy, otwarty)	4	0,55	14,23	293	Filtr tkaninowy 99 %	2340	Pył ogółem w tym pył zawieszony PM 10	10	0,01800 0,01404	0,04300 0,03354
2.	Aspiracja mieszarki Typ MB-1000	E2	9,0 (zadasz.)	4	0,30	11,98	293	Filtr tkaninowy 99 %	2340	Pył ogółem w tym pył zawieszony PM 10	10	0,01800 0,01404	0,04300 0,03354
3.	Aspiracja mieszarki Typ MB-1000	E3	9,0 (zadasz.)	4	0,30	11,98	293	Filtr tkaninowy 99 %	2340	Pył ogółem w tym pył zawieszony PM 10	10	0,01800 0,01404	0,04300 0,03354
4.	Aspiracja wagopakarki Richardson	E4	9,0 (boczny)	4	0,30	19,81	293	Filtr tkaninowy 99 %	1680	Pył ogółem w tym pył zawieszony PM 10	10	0,03200 0,02496	0,05400 0,04212
5.	Aspiracja linii granulowania I	E5	11,0 (boczny)	4	0,5x0,5	19,05	348	Cyklon 80 %	5200	Pył ogółem w tym pył zawieszony PM 10	10	0,07700 0,05390	0,40100 0,28070
6.	Aspiracja linii granulowania II	E6	11,0 (boczny)	4	0,5x0,5	19,05	348	Cyklon 80 %	5200	Pył ogółem w tym pył zawieszony PM 10	10	0,07700 0,05390	0,40100 0,28070
7.	Aspiracja linii granulowania III	E7	11,0 (boczny)	4	0,5x0,5	19,05	348	Cyklon 80 %	5200	Pył ogółem w tym pył zawieszony PM 10	10	0,07700 0,05390	0,40100 0,28070
8.	Aspiracja rozładunku kosza kolejowego 2	E8	8,9 (pionowy, otwarty)	4	0,55	14,23	293	Filtr tkaninowy 99 %	2340	Pył ogółem w tym pył zawieszony PM 10	10	0,01800 0,01404	0,04300 0,03354

Lp.	Określenie źródła	Nr emit.	Wysokość emitora		Średnica emitora		Prędkość wylotowa m/s	Temperat. wylotowa °K	Rodzaj urządzenia redukującego jego sprawność %	Czas pracy h/rok	Rodzaj substancji	Wielkość emisji	
			m	4	m	5						kg/h	11
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
9.	Gazowy piec suszarniczy AG 2200 o mocy 2,29 MW	E13	16,0 (zadaszony)	0,3	18,82	453	brak	2400	Pył ogółem w tym pył zawieszony PM 10 SO ₂ (7446-09-5) NO ₂ (10102-44-0) CO (630-08-0)	0,000135 0,000135 0,00539 0,47147 0,06466	0,000162 0,000162 0,006466 0,565765 0,077591		
10.	Aspiracja czyszczalni wibracyjno-bezwładnościowej typ SWZ-50	E14	5,5 (zadaszony)	0,6	2,83	287	Cyklon 80 %	150	Pył ogółem w tym pył zawieszony PM 10	0,10500 0,07350	0,01600 0,01120		
11.	Gazowy piec suszarniczy PGA 1300 o mocy 2,275 MW	E15	11,0 (zadaszony)	0,3	18,7	453	brak	2400	Pył ogółem w tym pył zawieszony PM 10 SO ₂ (7446-09-5) NO ₂ (10102-44-0) CO (630-08-0)	0,000134 0,000134 0,00535 0,46838 0,06424	0,000161 0,000161 0,006424 0,562059 0,077082		
12.	Aspiracja suszarni typ S-510	E16	7,5 (boczny)	1,6	4,46	373	brak	2400	Pył ogółem w tym pył zawieszony PM 10	0,32300 0,00646	0,69800 0,01396		
13.	Aspiracja czyszczalni typ CZA-25	E17	8,0 (zadaszony)	0,5	4,07	287	Cyklon 80 %	350	Pył ogółem w tym pył zawieszony PM 10	0,10500 0,07350	0,03700 0,02590		

Lp.	Określenie źródła	Nr emit.	Wysokość emitora		Średnica emitora	Prędkość wylotowa	Temperat. wylotowa	Rodzaj urządzenia redukującego i jego sprawność		Czas pracy	Rodzaj substancji		Wielkość emisji	
			m	m				%	h/rok		kg/h	Mg/rok		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
14.	Aspiracja czyszczalni typ CZA-25	E18	8,0 (zadaszony)	0,5	4,07	287	Cyklon 80 %	350	Pył ogółem w tym pył zawieszony PM 10	0,10500 0,07350	0,03700 0,02590			
15.	Aspiracja czyszczalni typ CZA-25	E19	8,0 (zadaszony)	0,5	4,07	287	Cyklon 80 %	350	Pył ogółem w tym pył zawieszony PM 10	0,10500 0,07350	0,03700 0,02590			
16.	Aspiracja czyszczalni typ CZA-25	E20	8,0 (zadaszony)	0,5	4,07	287	Cyklon 80 %	350	Pył ogółem w tym pył zawieszony PM 10	0,10500 0,07350	0,03700 0,02590			
17.	EMISJA ROCZNA Z INSTALACJI IPPC [Mg/rok]											2,2913230 1,1474630 0,0128900 1,1278240 0,1546730		

I.5. W punkcie VII. ww. decyzji wykreślić opis miejsc usytuowania króćców pomiarowych dla emitora E1 i E8 oraz dopisać nowy opis dla emitorów E1, E8 oraz dla emitorów od E13 do E20 o następującej treści:

- E-1: prosty, pionowy odcinek emitora, na wysokości 7m nad poziomem terenu, króciec z gwintem wewnętrznym M64 x 4,
- E-8: prosty, pionowy odcinek emitora, na wysokości 7m nad poziomem terenu, króciec z gwintem wewnętrznym M64 x 4,
- E-13 : prosty, pionowy odcinek emitora, na wysokości 5m nad poziomem terenu, króciec z gwintem wewnętrznym M64 x 4,
- E-14: prosty, pionowy odcinek emitora tuż za cyklonem, króciec z gwintem wewnętrznym M64 x 4,
- E-15: prosty, pionowy odcinek emitora, na wysokości 4m nad poziomem terenu, króciec z gwintem wewnętrznym M64 x 4,
- E-16: prosty, pionowy odcinek emitora tuż za cyklonem, króciec z gwintem wewnętrznym M64 x 4,
- E-17: prosty, pionowy odcinek emitora tuż za cyklonem, króciec z gwintem wewnętrznym M64 x 4,
- E-18: prosty, pionowy odcinek emitora tuż za cyklonem, króciec z gwintem wewnętrznym M64 x 4,
- E-19: prosty, pionowy odcinek emitora tuż za cyklonem, króciec z gwintem wewnętrznym M64 x 4,
- E-20 : prosty, pionowy odcinek emitora tuż za cyklonem, króciec z gwintem wewnętrznym M64 x 4.

I.6. W punkcie VIII.1. ww. decyzji skreślić całą treść tabeli nr 4 oraz dopisać nową tabelę o następującej treści:

Tabela nr 4. Źródła hałasu instalacji do produkcji pasz.

Nr źródła	Źródło hałasu	Poziom dźwięku $L_{aeq,t}$ odl. 1 m [dB]	Moc akustyczna $L_{Aweq,t}$ [dB]	Czas pracy t		Moc akustyczna L_{Aweq}	
				dzień [h]	noc [h]	dzień [dB]	noc [dB]
INSTALACJA DO PRODUKCJI PASZ - aspiracje							
1	Wentylator wyciągowy linii granulowania I	80	92	16	8	92	92
2	Wentylator wyciągowy linii granulowania II	85	97	16	8	97	97
3	Wentylator wyciągowy linii granulowania III	89	101	16	8	101	101
4	Wentylator dachowy	72	83	16	-	83	-
5	Wentylator dachowy	72	83	16	-	83	-
6	Wentylator dachowy	72	83	16	-	83	-
7	Wentylator dachowy	72	83	16	-	83	-

Nr źródła	Źródło hałasu	Poziom dźwięku L_{AeqT} odl. 1 m [dB]	Moc akustyczna L_{AweqT} [dB]	Czas pracy t		Moc akustyczna L_{Aweq}	
				dzień [h]	noc [h]	dzień [dB]	noc [dB]
8	Wentylator dachowy	72	83	16	-	83	-
9	Wentylator dachowy	72	83	16	-	83	-
10	Wentylator dachowy	72	83	16	-	83	-
11	Wentylator dachowy	72	83	16	-	83	-
12	Wentylator dachowy	72	83	16	-	83	-
13	Wentylator dachowy	72	83	16	8	83	83
14	Wentylator dachowy	72	83	16	8	83	83
15	Wentylator dachowy	72	83	16	8	83	83
16	Wentylator dachowy	72	83	16	8	83	83
17	Wentylator dachowy	72	83	16	8	83	83
18	Wentylator dachowy	72	83	16	8	83	83
19	Wentylator dachowy	72	83	16	8	83	83
20	Wentylator dachowy	72	83	16	8	83	83
21	Aspiracja rozładunku kosza kolejowego 1	88	96	16	8	96	96
22	Aspiracja rozładunku kosza kolejowego 2	88	96	16	8	96	96
SUSZARNIA ZBOŻA „BABKA”							
23	Podnośnik kubekowy	80	92	16	-	92	-
24	Podnośnik kubekowy	80	92	16	-	92	-
25	Podnośnik kubekowy	80	92	16	-	92	-
26	Podnośnik kubekowy	80	92	16	-	92	-
27	Zespół transportu poziomego dołem (ślimaki, redler)	80	92	16	-	92	-
28	Piec suszarniczy AG-2200	80	92	16	-	92	-
29	Suszarnia zboża SD-1,9	84	96	16	-	96	-
30	Wialnia zboża	78	90	16	-	90	-
31	Wentylator przedmuchu	90	101	16	-	101	-
32	Wentylator	90	101	16	-	101	-

Nr źródła	Źródło hałasu	Poziom dźwięku L_{aeqti} odl. 1 m [dB]	Moc akustyczna L_{Aweqti} [dB]	Czas pracy t		Moc akustyczna L_{Aweq}	
				dzień [h]	noc [h]	dzień [dB]	noc [dB]
	przedmuchu						
33	Wentylator przedmuchu	90	101	16	-	101	-
34	Wentylator przedmuchu	90	101	16	-	101	-
35	Wentylator przedmuchu	90	101	16	-	101	-
36	Wentylator przedmuchu	90	101	16	-	101	-
37	Wentylator przedmuchu	90	101	16	-	101	-
38	Wentylator przedmuchu	90	101	16	-	101	-
SUSZARNIA ZBOŻA „ARAJ”							
39	Podnośnik kubelkowy	80	92	16	-	92	-
40	Podnośnik kubelkowy	80	92	16	8	92	92
41	Podnośnik kubelkowy	80	92	16	-	92	-
42	Podnośnik kubelkowy	80	92	16	-	92	-
43	Zespół transportu poziomego górą (redler)	80	92	16	8	92	92
44	Zespół transportu poziomego dołem (ślimaki, redler)	80	92	16	8	92	92
45	Piec suszarniczy PGA-1300	80	92	16	8	92	92
46	Suszarnia zboża S-510	84	96	16	8	96	96
47	Czyszczalnia CZA-25	86	98	16	-	98	-
48	Czyszczalnia CZA-25	86	98	16	-	98	-
49	Czyszczalnia CZA-25	86	98	16	-	98	-
50	Czyszczalnia CZA-25	86	98	16	-	98	-
51	Wentylator przedmuchu	90	101	16	-	101	-
52	Wentylator	90	101	16	-	101	-

Nr źródła	Źródło hałasu	Poziom dźwięku L_{AeqT} odl. 1 m [dB]	Moc akustyczna L_{AweqT} [dB]	Czas pracy t		Moc akustyczna L_{Aweq}	
				dzień [h]	noc [h]	dzień [dB]	noc [dB]
	przedmuchu						
53	Wentylator przedmuchu	90	101	16	-	101	-
54	Wentylator przedmuchu	90	101	16	-	101	-
55	Wentylator przedmuchu	90	101	16	-	101	-
56	Wentylator przedmuchu	90	101	16	-	101	-
57	Wentylator przedmuchu	90	101	16	-	101	-
58	Wentylator przedmuchu	90	101	16	-	101	-
59	Wentylator przedmuchu	90	101	16	-	101	-
60	Wentylator przedmuchu	90	101	16	-	101	-
61	Wentylator przedmuchu	90	101	16	-	101	-
62	Wentylator przedmuchu	90	101	16	-	101	-

1.7. Skreślić całą treść punktu IX.1. (w tym tabele nr 7 i 8) ww. decyzji i dopisać nowy punkt o brzmieniu:

IX.1. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:

Tabela nr 7. Odpady niebezpieczne.

Lp	Kod	Odpad	Ilość [Mg/rok]
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,100
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,600
3	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,600
4	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,200

Lp	Kod	Odpad	Ilość [Mg/rok]
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.PCB)	1,500
6	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,220
Razem odpady niebezpieczne			3,220

Tabela nr 8. Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp	Kod	Odpad	Ilość [Mg/rok]
1	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	50,0
2	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	50,0
3	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,4
4	16 07 99	Inne niewymienione odpady (odpady z czyszczenia zbiorników po tłuszczach zwierzęcych i olejach roślinnych)	8,0
5	17 04 05	Żelazo i stal	100,0
6	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,5
Razem odpady inne niż niebezpieczne			208,9

I.8. Skreślić całą treść punktu IX.2. (w tym tabele nr 9 i 10) ww. decyzji i dopisać nowy punkt o brzmieniu:

IX.2. Określić źródła powstawania albo miejsca wprowadzania odpadów i sposób ich magazynowania oraz sposób gospodarowania wytworzonymi odpadami.

Tabela nr 9. Odpady niebezpieczne.

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce powstawania odpadu	Miejsce i sposób oraz czas magazynowania	Proces odzysku lub unieszkodliwiania
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Maszyny i urządzenia wchodzące w skład instalacji	Magazyn odpadów Odpad magazynowany w plastikowym	R9, R1, D10

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce powstawania odpadu	Miejsce i sposób oraz czas magazynowania	Proces odzysku lub unieszkodliwiania
				pojemniku.	
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Maszyny i urządzenia wchodzące w skład instalacji	Magazyn odpadów Odpad magazynowany w stalowym pojemniku lub beczce.	R9, R1, D10
3	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Maszyny i urządzenia wchodzące w skład instalacji	Magazyn odpadów Odpad magazynowany w stalowym pojemniku lub beczce.	R9, R1, D10
4	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Maszyny i urządzenia wchodzące w skład instalacji	Magazyn odpadów Odpad magazynowany w stalowym pojemniku lub beczce	R9, R1, D10
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Teren zakładu - instalacja	Magazyn odpadów Odpad magazynowany w plastikowym pojemniku i pojemniku typu big-bag na palecie	R1, R12, R13, D10
6	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Budynki zakładu – budynki w których zlokalizowana jest instalacja	Magazyn odpadów przy warsztacie elektrycznym. Światłówki magazynowane w kartonie.	R4, R13, D9

Tabela nr 10. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce powstawania odpadu	Miejsce i sposób oraz czas magazynowania	Proces odzysku lub unieszkodliwiania
1	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Linia produkcyjna Magazyn surowca Magazyn pasz	Magazyn odpadów Odpad magazynowany w workach z folii lub polipropylenowych na palecie	R10, R12
2	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Linia produkcyjna Magazyn surowca Magazyn pasz	Magazyn paszy do sprzedaży Odpad magazynowany w workach z folii lub polipropylenowych na palecie	R12
3	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Teren zakładu - instalacja	Magazyn odpadów Odpad magazynowany w plastikowym pojemniku	R1, D5
4	16 07 99	Inne niewymienione odpady (odpady z czyszczenia zbiorników po tłuszczach zwierzęcych i olejach roślinnych)	Teren zakładu - zbiorniki tłuszczu	Magazyn odpadów Odpad magazynowany w plastikowym pojemniku.	D10
5	17 04 05	Żelazo i stal	Teren zakładu - instalacja	Wiata magazynowa Zamykany kontener	R4, R12, R13
6	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Teren zakładu - instalacja	Magazyn odpadów Odpad magazynowany w plastikowym pojemniku	R4, R12, R13

Procesy odzysku i unieszkodliwiania odpadów - wyjaśnienie symboli:

R1 – Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii

R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali

R9 – Powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów

R10 – Obróbka na powierzchni ziemi przynosząca korzyści dla rolnictwa lub poprawę stanu środowiska

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10

R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

D5 – Składowanie w gruncie lub na powierzchni ziemi (np. składowiska)

D9 – Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1 - D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.)

D10 – Przekształcanie termiczne na łądzie.

I.9. Skreślić całą treść punktu X.1. i dopisać nowy punkt o brzmieniu:

X.1. Ilość pobieranej wody z wodociągu miejskiego na cele instalacji IPPC – 15 000 m³/rok.

I.10. Skreślić całą treść punktu XIII.1. i dopisać nową treść punktu o brzmieniu:

XIII. 1. Monitoring poziomu emisji zanieczyszczeń do powietrza:

Prowadzić pomiary emisji pyłu z instalacji IPPC:

- emitory od E1 do E8, E14, od E16 do E20 raz na dwa lata, zgodnie z metodyką referencyjną: natężenie przepływu gazu i pomiar emisji pyłu - zgodnie z PN-94/Z-04030.7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”;

Usytuowanie stanowisk do pomiaru z ww. instalacji określone zostały w punkcie VII niniejszego pozwolenia.

I.11. Wymienić załącznik Nr 1. „Mapa zakładu z oznaczonymi miejscami magazynowania odpadów” do ww. decyzji i zastąpić go nowym załącznikiem Nr 1 do decyzji.

II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

AGRI PLUS Sp. z o.o. z siedzibą w Poznaniu posiada pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Starosty Brzeskiego Nr OŚ.7644/38/08, z dnia 27.04.2009r. ze zmianami, dla instalacji do produkcji pasz, zlokalizowanej w Grodkowie przy ul. Wrocławskiej 61.

W dniu 29.04.2015r. Starosta Powiatowy w Brzesku pismem znak OŚ.604.27.2015.BB z dnia 27.04.2015r. przesłał według kompetencji do tutejszego organu wniosek bez numeru, z dnia 14.04.2015r. Pana Jarosława Nieścier Członka Zarządu oraz Pani Barbary Kraśniak Prokurenta Agri Plus Sp. z o.o. Oddział Paszowy w Poznaniu ul. Marcelińska 92/94, 60-324 Poznań, w sprawie zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego w związku z zaistniałymi zmianami w obrębie instalacji, jak i w obrębie instalacji nie należących do instalacji IPPC.

Do wniosku dołączono opracowanie pn. „Informacje do wniosku o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego” sporządzone w kwietniu 2015r. przez firmę „ECER TECHNIKA” Sp. z o.o. z siedzibą w Poznaniu oraz analizę konieczności sporządzenia raportu początkowego.

W związku ze zmianami zapisów ustawy Prawo ochrony środowiska prowadzący dokonał wewnętrznej weryfikacji ww. pozwolenia i zawnioskował o zmianę w zakresie:

- rodzajów i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, poprzez zmianę zapisów tabel nr 1 i 2,
- źródeł powstawania i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz wielkości emisji dopuszczalnej, poprzez dodanie i wykreślenie źródeł emisji do powietrza.
- emisji odpadów, poprzez wykreślenie odpadów wytwarzanych poza instalacją i zwiększenie ilości niektórych wytwarzanych odpadów,
- gospodarki wodno-ściekowej poprzez zwiększenie ilości wody wykorzystywanej w instalacji.

Zgodnie z wnioskiem, aspiracja zasypu wstępnego (emitor E-1) oraz aspiracja linii granulowania IV (emitor E-8) zostały trwale wyłączone z eksploatacji, natomiast powstały nowe źródła i emitory tj. aspiracja rozładunku kosza kolejowego 1 (E-1 po wyłączonej aspiracji zasypu wstępnego) oraz aspiracja rozładunku kosza kolejowego 2 (E-8 po wyłączonej aspiracji linii granulowania).

Ponadto nowymi źródłami są dwa kotły gazowe Viessman Vitocrossal 200 o mocy 186 kW każdy (emitory E-22 i E-23).

Jednocześnie we wniosku do instalacji IPPC, czyli instalacji do produkcji pasz, zakwalifikowano dwa istniejące kotły gazowe Viessman Vitomax o mocy 1,84 MW oraz 2,29 MW oraz dwa nowe kotły gazowe Viessman Vitocrossal.

Kotły gazowe Vitomax służą wyłącznie produkcji pary wodnej stosowanej w operacji granulowania produktu finalnego.

Kotły gazowe Vitocrossal wykorzystywane są do utrzymywania odpowiedniej temperatury w zbiornikach, stosowanego jako składnik produktu finalnego, oleju zwierzęcego. Jednocześnie kotły te służą celom socjalnym oraz grzewczym.

Natomiast do instalacji nienależących do instalacji IPPC zaliczono:

- instalację spawania (odciąg ze stanowiska spawania),
- instalację suszarni zboża „BABKA” (gazowy piec suszarniczy AG 2200 o mocy 2,29 MW – emitor E-13, aspiracja czyszczalni wibracyjno-bezwładnościowej typ SWZ-50 – emitor E-14),
- instalację suszarni zboża „ARAJ” (gazowy piec suszarniczy PGA 1300 o mocy 2,275 MW - emitor E-15, aspiracja suszarni typ S-510 emitor E-16, cztery aspiracje czyszczalni typ CZA-25 emitory od E-17 do E20).

W związku z wątpliwościami tutejszego organu dotyczącymi przedłożonego wniosku, zwrócono się pismem nr OŚ.6222.7.2015.SŚ z dnia 06.05.2015r. do Ministerstwa Środowiska o wyjaśnienie w celu prawidłowego rozpatrzenia wniosku. Jednocześnie zawiadomiono stronę pismem nr OŚ.6222.7.2015.SŚ z dnia 12.05.2015.SŚ o wyznaczeniu dodatkowego terminu załatwienia sprawy, ze względu na szczególnie skomplikowany charakter sprawy.

Zgodnie ze stanowiskiem Departamentu Ochrony Środowiska Ministerstwa Środowiska w piśmie znak DOŚwndt-492-15/18430/15/KP z dnia 18.05.2015r., w zakres instalacji do produkcji pasz zlokalizowanej w miejscowości Grodków należy włączyć instalację suszarni zboża „BABKA” z piecem suszarniczym gazowym AG-220 o mocy 2,290 MW i suszarni zboża „ARAJ” z piecem suszarniczym gazowym

PGA-1300, o mocy 2,275 MW. Przedmiotowe suszarnie powinny być traktowane jako oznaczone części jednej instalacji służącej produkcji pasz. Ponadto włączenie do zakresu instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego pieców z instalacji suszarni „BABKA” i „ARAJ” nie stanowi „istotnej zmiany” instalacji.

Zgodnie z ww. pismem Ministerstwa, należy przyjąć iż dwa istniejące kotły gazowe Vitomax oraz dwa nowe kotły gazowe Viessman Vitocrossal stanowią odrębną instalację kotłownię. Przedmiotowa kotłownia nie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego ani pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, natomiast podlega zgłoszeniu organowi ochrony środowiska w myśl art. 152 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Biorąc pod uwagę powyższe, wezwano pismem nr OŚ.6222.7.2015, z dnia 26.05.2015r. wnioskodawcę na podstawie art. 50 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego do wyjaśnienia i uzupełnienia wniosku, także o brakujące informacje i dokumenty, w terminie 21 dni od dnia otrzymania wezwania. W związku z powyższym wyznaczono dodatkowy termin załatwienia sprawy.

W dniu 23.06.2015r. pismem bez numeru, z dnia 19.06.2015r. Spółka uzupełniła wniosek. W uzupełnieniu do wniosku załączono zgłoszenie kotłowni, składającej się z dwóch nowych kotłów Vitocrossal oraz dwóch istniejących kotłów Vitomax. Należy zaznaczyć, iż istniejące kotły Viessman Vitomax zostały już wcześniej zgłoszone tutejszemu organowi, tj. przy składaniu wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego. W związku z tym, zgłoszenie instalacji kotłowni wraz z nowymi kotłami potraktowano jako ponowne zgłoszenie.

Analiza rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń przeprowadzona została przy użyciu programu komputerowego "OPERAT FB" posiadającego atest Instytutu Ochrony Środowiska (BA/147/96), prowadzącego obliczenia w oparciu o metodykę zawartą w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Łączne oddziaływanie przedmiotowej instalacji IPPC i pozostałych instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu na stan powietrza atmosferycznego nie przekracza ustawowych norm. Tym samym oddziaływanie samej Instalacji IPPC na stan powietrza mieści się w granicach normy. Powyższe spostrzeżenia pozwalają stwierdzić, że przyjęte do obliczeń wartości emisji maksymalnej i rocznej zanieczyszczeń pyłowych i gazowych z poszczególnych emitorów przedmiotowej instalacji IPPC mogą zostać określone jako dopuszczalne.

W związku ze zmianami wprowadzonymi w ustawie z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r., poz. 1232 z późniejszymi zmianami) prowadzący instalację przeprowadził analizę sposobu wytwarzania odpadów w Zakładzie oraz weryfikację rodzajów i ilości odpadów wymagających objęcia pozwoleniem.

W związku z powyższym zweryfikowano listę rodzajów odpadów wytwarzanych w instalacjach i w pozwoleniu zintegrowanym wprowadzając następujące zmiany:

- zaktualizowano listę i ilości przewidzianych do wytwarzania odpadów,
- dostosowane zostały procesy odzysku lub unieszkodliwienia wytwarzanych w instalacji odpadów.

Zmianie nie uległy natomiast miejsca oraz sposób magazynowania odpadów. Spośród dotychczas wytwarzanych 15 rodzajów odpadów niebezpiecznych do odpadów powstających w instalacji zaliczono następujące 6 rodzajów odpadów:

13 01 10* - Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych,

- 13 02 05* - Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych,
- 13 02 08* - Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe,
- 13 03 07* - Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych,
- 15 02 02* - Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB),
- 16 02 13* - Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.

Natomiast spośród dotychczas wytwarzanych 19 rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne do odpadów powstających w instalacji zaliczono następujące 6 rodzajów odpadów:

- 02 03 04 - Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa,
- 02 03 81 - Odpady z produkcji pasz roślinnych,
- 15 02 03 - Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02,
- 16 07 99 - Inne niewymienione odpady (odpady z czyszczenia zbiorników po tłuszczach zwierzęcych i olejach roślinnych),
- 17 04 05 – Żelazo i stal,
- 17 04 11 - Kable inne niż wymienione w 17 04 10.

W związku z powyższym po przeprowadzonej analizie odpadów, rocznie w Zakładzie w Grodkowie wytwarzane jest 3,220 Mg odpadów niebezpiecznych (poprzednio 25,510 Mg) oraz 208,9 Mg odpadów innych niż niebezpieczne (poprzednio 185,13 Mg). Jednocześnie zaktualizowano mapkę miejsc magazynowania wytwarzanych odpadów z instalacji tj. Załącznik Nr 1 do decyzji.

Wnioskowane zmiany w zakresie gospodarki odpadami są zgodne z przepisami prawa i nie budzą zastrzeżeń.

Ponadto zawnioskowano o zwiększenie ilości wody wykorzystywanej w instalacji IPPC do 15 000 m³/rok (poprzednio 12 000 m³/rok na cele instalacji IPPC). Woda (para wodna) wykorzystywana jest w procesie granulacji pasz. Zwiększenie ilości wykorzystywanej wody nie wiąże się ze zwiększeniem wydajności instalacji, natomiast wynika ze zwiększenia produkcji paszy granulowanej w porównaniu do okresu, w którym sporządzany był pierwotny wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

W związku z włączeniem do instalacji IPPC instalacji suszarni zboża „BABKA” i „ARAJ”, w pozwoleniu określono źródła hałasu z ww. instalacji.

Ocena oddziaływania akustycznego instalacji wraz z instalacjami suszarni została przeprowadzona na etapie sporządzania pierwotnego wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Na podstawie przedmiotowych obliczeń stwierdzono dotrzymanie dopuszczalnych poziomów hałasu na granicy terenów chronionych akustycznie. Należy zaznaczyć, iż dwa nowe emitery aspiracji kosza kolejowego 1 i aspiracji kosza kolejowego 2 o poziomie mocy akustycznej 96,0 dB(A) każdy nie wpłyną znacząco na zwiększenie oddziaływania przedmiotowej instalacji z uwagi na fakt wyłączenia z eksploatacji wentylatora wyciągowego linii granulowania IV o poziomie mocy akustycznej 101,0 dB(A).

Organ ze względu na potrzebę zapewnienia systematycznej kontroli wielkości emisji oraz w związku z włączeniem instalacji suszarni „ARAJ” i „BABKA” do instalacji do produkcji pasz, zobowiązał prowadzącego instalację do prowadzenia pomiarów emisji substancji pyłowych z emitorów aspiracji – emitery nr: E14, E16, E17, E18,

E19 i E20) z częstotliwością raz na dwa lata. Ponadto dodatkowo zobowiązano prowadzącego instalację do prowadzenia pomiarów emisji pyłu, z częstotliwością raz na dwa lata, z nowych emitorów aspiracji rozładunku kosza kolejowego 1 i 2 (E1 i E8), które wchodzi w skład instalacji IPPC.

Ponadto w celu spełnienia obowiązku określenia w pozwoleniu usytuowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów do powietrza, zgodnie z wnioskiem w pozwoleniu wskazano usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji z instalacji dwóch suszarni oraz nowych źródeł aspiracji rozładunku kosza kolejowego 1 i 2.

Zgodnie z art. 22 Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE z dnia 24 listopada 2010 r. w sprawie emisji przemysłowych (IED) w przypadku gdy działalność obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzających zagrożenie oraz mając na uwadze możliwość skażenia gleby i wód podziemnych na terenie instalacji, operator przygotowuje i przedkłada właściwemu organowi sprawozdanie bazowe przed rozpoczęciem eksploatacji instalacji lub przed uaktualnieniem pozwolenia na instalację po raz pierwszy po dniu 7 stycznia 2013 r.

Wykorzystywanie, produkcja lub uwalnianie dotyczy substancji stwarzających zagrożenie, które zostały określone w art. 3 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, tj. substancja lub mieszanina spełniająca kryteria dotyczące zagrożeń wynikających z właściwości fizycznych, zagrożeń dla zdrowia lub środowiska określone w częściach 2–5 załącznika I.

Zgodnie z Komunikatem Komisji – Wskazówki Komisji Europejskiej dotyczące opracowania sprawozdań bazowych na podstawie art. 22 ust. 2 dyrektywy 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, etapy przygotowania sprawozdania bazowego podzielone zostały na 8 etapów:

- etap 1-3: podjęcie decyzji, czy sprawozdanie bazowe jest wymagane,
- etap 4-7: ustalenie sposobu przygotowania sprawozdania bazowego
- etap 8: ustalenie treści sprawozdania.

Jeżeli podczas etapów 1–3 z dostępnych informacji będzie wynikać, że sprawozdanie bazowe nie jest wymagane, nie ma potrzeby przechodzenia do późniejszych etapów.

Przy realizacji etapu 1 sprawozdania przez Spółkę Agri Plus, przygotowany został wykaz wszystkich substancji stwarzających zagrożenie, które znajdują się w granicach instalacji. Wzięto pod uwagę surowce, produkty, półprodukty, produkty uboczne, emisje oraz odpady.

Głównymi surowcami do produkcji pasz są zboża, śruty zbóż, surowce wysokobiałkowe, dodatki paszowe, dodatki mineralne i premiksy oraz tłuszcze roślinne i zwierzęce. Żadne ze stosowanych surowców z uwagi na swoje właściwości nie są zaliczane do substancji stwarzających zagrożenie. Podobnie jest z produktami wytwarzanymi w instalacji. Jedynymi substancjami, jakie zostały zaklasyfikowane do substancji mogących powodować zagrożenie są odpadowe oleje o kodach:

- 13 01 10* - Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych,
- 13 02 05* - Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych,
- 13 02 08* - Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe,
- 13 03 07* - Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych.

Przy realizacji etapu 2 sprawozdania przeanalizowano możliwość potencjalnego ryzyka zanieczyszczenia gleby lub wód podziemnych substancjami wskazanymi w etapie 1 z uwzględnieniem ich właściwości chemicznych i fizycznych. Odpadowe oleje zaklasyfikowane pod kodami 13 01 10*, 13 02 05*, 13 02 08*, 13 03 07* z uwagi na swoje właściwości chemiczne i fizyczne stanowią substancje chemiczne, które w przypadku niekontrolowanego wycieku mogą potencjalnie stanowić źródło zanieczyszczenia gleby i wód podziemnych.

Przy realizacji etapu 3 sprawozdania dokonano oceny każdej substancji wytypowanej w etapie 2 pod kątem terenu, w celu określenia czy istnieją okoliczności, które mogą spowodować uwolnienie substancji w wystarczających ilościach, aby stanowiła ona ryzyko zanieczyszczenia gleby lub wody podziemnej w wyniku jednorazowej emisji albo w wyniku nagromadzenia wielu emisji.

Odpadowe oleje wytwarzane są w związku z prowadzonymi pracami naprawczymi i serwisowymi w instalacji. Na terenie Zakładu jednorazowo magazynowanych jest łącznie maksymalnie do 0,2 Mg odpadowych olejów. Prace związane z wymianą olejów prowadzone są wewnątrz budynków, które wyposażone są w szczelną, betonową posadzkę.

Odpadowe oleje magazynowane są w plastikowych lub metalowych pojemnikach ustawionych na wannie wychwytowej w magazynie odpadów wyposażonym w szczelną, betonową posadzkę. Przemieszczanie olejów od miejsca ich wytworzenia do miejsca magazynowania prowadzone jest w szczelnych, zamykanych pojemnikach po utwardzonych drogach i placach. Miejsca, w których prowadzone są prace serwisowe oraz miejsce magazynowania odpadów wyposażone są w sorbent, a każdy pracownik mający do czynienia z odpadowymi olejami został poinstruowany o sposobie użycia sorbentu.

Ponadto tutejszy organ w wezwaniu wskazał, iż tłuszcze roślinne i zwierzęce stosowane do produkcji pasz mogą stanowić substancje stwarzające zagrożenie.

Zgodnie z przeprowadzoną analizą, w odniesieniu do tłuszczów roślinnych i zwierzęcych stosowanych w produkcji pasz wskazano, iż temperatura zapłonu stosowanych tłuszczów jest wyższa niż 60°C, co powoduje, iż nie należy klasyfikować ich do substancji łatwopalnych zgodnie z zapisami Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006. Z uwagi na powyższe nie stwierdzono konieczności sporządzenia raportu początkowego pod kątem ww. substancji.

Reasumując, z uwagi na ilości substancji stwarzających zagrożenie stosowanych, produkowanych lub uwalnianych w instalacji, przyjętych na terenie instalacji środków uniemożliwiających praktycznie wystąpienie skażenia, a co za tym idzie realny brak możliwości zanieczyszczenia substancjami stwarzającymi ryzyko gleby lub wód podziemnych, nie stwierdzono konieczności sporządzenia raportu bazowego dla instalacji do produkcji pasz w Grodkowie, eksploatowanej przez Agri Plus Sp. z o.o.

W razie zmiany lub uchylecia przepisów prawnych obowiązujących na dzień wydania niniejszej decyzji, wskazane jest postępować zgodnie ze znowelizowanymi bądź nowymi aktami prawnymi, chyba że przepisy będą stanowiły inaczej.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz mając na względzie interes społeczny i słuszny interes strony, organ przychylił się do prośby wnioskodawcy i orzekł jak w sentencji.

Od decyzji niniejszej służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Opolu za pośrednictwem Starosty Brzeskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia

Załączniki:

Nr 1. Mapa zakładu z oznaczonymi miejscami magazynowania odpadów.

z up. STAROSTY

u.f.

Aneta Łakoma

Naczelnik Wydziału Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Leśnictwa

Na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej
(Dz.U. nr 225, poz. 1635) uiszczono opłatę skarbową w wysokości

10,00 zł w dniu

nr pokwitowania/nr rach. bankowego urzędu gminy (miasta)

stanowisko służbowe Starszy Specjalista

Sylnia Ślunimiska podpis

Otrzymują:

1. Agri Plus Sp. z o.o., ul. Marcelińska 92/94, 60-324 Poznań (+1 egz. dokumentacji z uzupełnieniem)

② a.a.

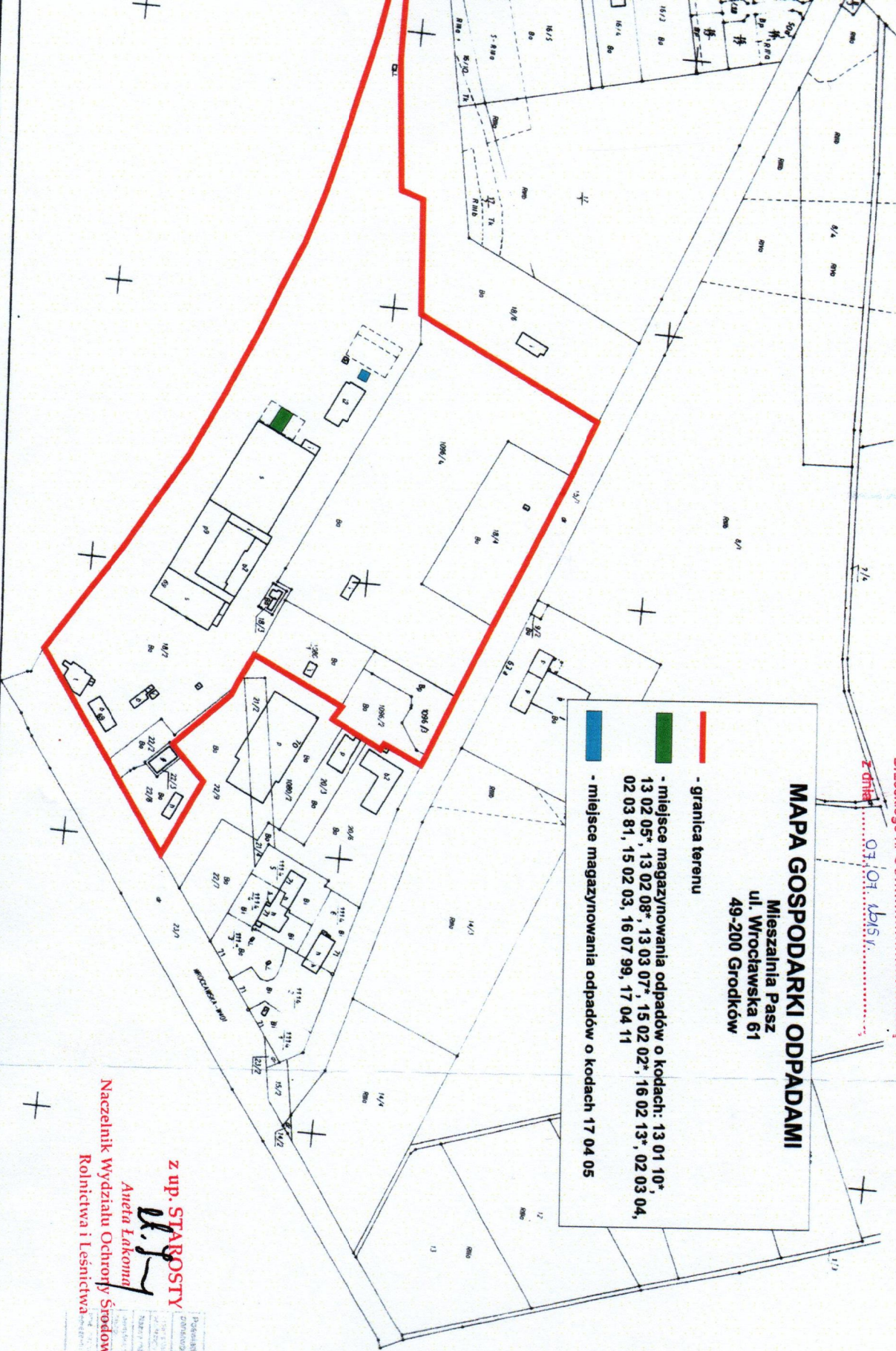
Do wiadomości:

1. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Opolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Opolu, ul. Nysy Łużyckiej 42, 45-035 Opole
3. Marszałek Województwa Opolskiego, ul. Piastowska 14, 45-082 Opole
4. Burmistrz Grodkowa, ul. Warszawska 29, 49-200 Grodków

Sarostwo Powiatowe w Brzegu
 Wydział Ochrony Środowiska,
 Rolnictwa i Leśnictwa
 Zaleęcznik nr. 1 do decyzji Sarostwy
 Brzeźskiego nr OŚ. 6444.7.2015.55
 z dnia 07.01.2015r.

MAPA GOSPODARKI ODPADAMI
 Mieszalnia Pasz
 ul. Wrocławska 61
 49-200 Grodków

- granica terenu
- - miejsce magazynowania odpadów o kodach: 13 01 10*, 13 02 05*, 13 02 08*, 13 03 07*, 15 02 02*, 16 02 13*, 02 03 04, 02 03 81, 15 02 03, 16 07 99, 17 04 11
- - miejsce magazynowania odpadów o kodach 17 04 05



z up. STAROSTY
 Aneta Łakoma
 Naczelnik Wydziału Ochrony Środowiska,
 Rolnictwa i Leśnictwa

Mapa ewidencyjna gruntów i budynków
 1:2000

Schemat ortofotogrametryczny
 wykonany w roku 2008 przez
 PRZEDSIĘWZIĘCIE GEODEZYJNO
 MATRYCOWE
 OPK WROCŁAW Spółka z o.o.
 ul. Kosztowna 18/20

WYDZIAŁ OCHRONY ŚRODOWISKA
 Rolnictwa i Leśnictwa
 6 6692 176
 2015