

OŚ.6222.9.2015.SŚ
(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013r., poz. 267 z późniejszymi zmianami), art. 214 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013r., poz. 1232 z późniejszymi zmianami), art. 22 Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE z dnia 24 listopada 2010r. w sprawie emisji przemysłowych (IED), art. 3 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006, po rozpatrzeniu wniosku L.dz. TO/0912/07/2015, z dnia 06.07.2015r. Pana Witolda Nowickiego Prezesa Zarządu oraz Pana Dariusza Wawrzyniaka Wiceprezesa Zarządu Brzeskiego Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. z siedzibą w Brzegu w sprawie zmiany decyzji Starosty Brzeskiego nr OŚ.7644/20/06 z dnia 21.11.2006r. udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego

o r z e k a m

I. **Zmienić za zgodą strony decyzję Starosty Brzeskiego nr OŚ.7644/20/06, z dnia 21.11.2006r. (zmienioną decyzjami Starosty Brzeskiego nr: OŚ.6222.8.2011.SŚ, z dnia 28.11.2011r. oraz OŚ.6222.3.2013.SŚ z dnia 14.08.2013r., OŚ.6222.4.2014.SŚ, z dnia 27.06.2014r. oraz OŚ.6222.8.2014.SŚ z dnia 28.11.2014r.), udzielającą pozwolenia zintegrowanego Brzeskiemu Przedsiębiorstwu Energetyki Ciepłej Sp. z o.o., ul. Ciepłownicza 11, 49-305 Brzeg, dla instalacji do spalania paliw o łącznej mocy nominalnej ponad 50 MW_t, zlokalizowanej w Brzegu przy ul. Ciepłowniczej 11, w następujący sposób:**

1. Skreślić całą treść punktu III ww. decyzji i dopisać nową treść punktu o brzmieniu:

1. W skład instalacji IPPC zlokalizowanej na terenie Brzeskiego Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. wchodzi:
 - kotły WR-10 (4 jednostki) opalane miałem węgla kamiennego,
 - urządzenia ochrony powietrza wraz z 2 emitarami,
 - układ nawęglania kotłów (od miejsca magazynowania węgla, poprzez układ przenośników taśmowych do zasobników przykotłowych),
 - układ kogeneracyjny z silnikiem gazowym.

Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC:

- układ odprowadzania żużla i popiołu, wraz z pompownią i instalacjami technologicznymi,

- plac opału oraz plac magazynowy żużla i popiołu,
- stacja uzdatniania wody,
- układ wodociągowy do poboru wody i kanalizacyjny do odprowadzania zmieszanych ścieków przemysłowych i bytowych.

a) Kotły WR-10 (4 jednostki) opalane miałem węgla kamiennego.

Tabela nr 1. Parametry techniczne kotłów:

Źródło emisji (symbol, typ)	Data uruchomienia	Data modernizacji	Wydajność cieplna znamionowa [MW]	Sprawność cieplna [%]	Wydajność cieplna w paliwie [MW _t]
K-1, WR-10	1973 r.	2001 r.	13,5	80	16,88
K-2, WR-10	1977 r.	2000 r.	14,0	82	17,07
K-3, WR-10	1983 r.	2011 r.	12,5	85	14,71
K-4, WR-10	1993 r.	2015 r.	7,0	85	8,24

b) Urządzenia ochrony powietrza wraz z 2 emitorami:

Spaliny powstające w wyniku energetycznego spalania paliwa w przedmiotowych kotłach, odciągane są osobnymi wentylatorami wyciągu i kierowane oddzielnymi kanałami spalin, do przypisanych im urządzeń odpylających o skuteczności odpylania 90%, które w przypadku kotłów oznaczonych numerami odpowiednio K1, K2, K3 oraz K4 stanowią multicyklon MOS (I stopień odpylania wstępnego) oraz cyklodfiltr typu ICF (drugi stopień odpylania).

Po oczyszczeniu, spaliny emitowane są do powietrza atmosferycznego za pomocą 2 kominów stalowych w następujący sposób:

- spaliny ze źródeł K-1, K-2 i K-3 poprzez komin nr 1 (emitor E1)
- spaliny ze źródła K-4 poprzez komin nr 2 (emitor E2).

Parametry emitora Nr E1 i Nr E2:

- rodzaj: otwarty
- wysokość: 40,0 m
- średnica wylotu: 1,25 m.

c) Układ nawęglania kotłów (od miejsca magazynowania węgla, poprzez układ przenośników taśmowych do zasobników przykotłowych)

Podstawowymi elementami układu nawęglania są:

- utwardzone składowisko opału z kratą zasypową,
- skośno-poziome taśmociągi,
- przykotłowe zasobniki opału.

Układ taśmociągów nawęglania przeznaczony jest do transportu mialu węglowego z placu opałowego do czterech zasobników opału kotłów WR-10. Układ składa się z leja zasypowego umiejscowionego na placu składowym opału, taśmociągu nawęglania skośnego i taśmociągu nawęglania poziomego i elektrobębna.

d) Układ kogeneracyjny z silnikiem gazowym

Układ kogeneracyjny stanowi gazowy blok elektro-ciepłowniczy o wydajności cieplnej w zakresie 860-948 kW_t i o wydajności elektrycznej 840-849 kW_{el}.

W skład układu kogeneracyjnego wchodzi:

- silnik gazowy zasilany gazem ziemnym wysokometanowym GZ-50,
- generator,
- układ chłodzenia roboczego silnika wraz z odzyskiem ciepła,
- układ wydechowy z tłumikiem hałasu, wymiennikiem ciepła oraz kominem,
- moduł cieplny – wymiennik ciepła,
- instalacja olejowa smarująca silnik,
- instalacja gazowa wraz z zabezpieczeniem przeciwwybuchowym,
- system sterowania i kontroli,
- instalacja wentylacji zabudowy kogeneratora,
- zabudowa kontenerowa.

Kogenerator pracuje cały rok z przerwami na planowane przeglądy i konserwację. W okresie zimowym kogenerator produkuje energię elektryczną i wspomaga produkcję ciepła w kotłowni. W okresie letnim kogenerator wytwarza energię elektryczną i energię cieplną na potrzeby c.w.u.

Tabela nr 1a. Parametry kogeneratora:

Źródło emisji (symbol, typ)	Data uruchomienia	Wydajność elektryczna [kW _{el}]	Wydajność cieplna [kW _t]	Sprawność całkowita [%]	Moc kogeneratora [MW]
Kogenerator	2013r.	840-849	860-948	85	1,87

Spaliny emitowane są do powietrza atmosferycznego za pomocą kominu stalowego tj. emitora nr E3.

Parametry emitora Nr E3 (komin kogeneratora):

- rodzaj: otwarty
- wysokość: 7,96 m
- średnica wylotu: 0,3 m
- urządzenia redukujące: brak

Źródło emisji - kogenerator

Sumaryczna wydajność cieplna kotłów wynosi 47,00 MW, a sumaryczna moc cieplna brutto kotłów wraz z kogeneratorem wynosi 59,10 MW_t.

Kotłownia pracować będzie przez cały rok, w sezonie zimowym w razie potrzeby mogą pracować wszystkie kotły węglowe i kogenerator. W sezonie letnim będzie pracować kogenerator i wspomagająco maksymalnie jeden kocioł węglowy.

Prace remontowe i konserwacyjne kotłów węglowych będą przeprowadzane w sezonie letnim, a kogeneratora w planowanych postojach.

e) Układ odprowadzania żużla i popiołu, wraz z pompownią i instalacjami technologicznymi

Podstawowymi elementami układu odżuzłania są:

- leje zsypu żużla pod rusztami kotłów,
- odżuzlacze zgrzeblowe,
- taśmociąg poziomy stały.

Gorący żużel z leja kotła spada do wypełnionej wodą wanny odżuźlacza. Zetknięcie żużla z wodą powoduje jego rozkruszenie. Rozdrobniony i ochłodzony żużel transportowany jest łańcuchem zgrzeblowym do zsypu odżuźlacza. Transport żużla po części pochylej odżuźlacza powoduje częściowe odsączenie wody z żużla. W dalszej części żużel wyrzucany jest na taśmociąg, a następnie transportowany na plac składu żużla.

f) Plac opału oraz plac magazynowy żużla i popiołu

Plac składu opału, jest to plac utwardzony kamieniem i piaskiem, zalany betonem, w kształcie płyt ze szczelinami dylatacyjnymi zalany lepikiem. Całość ogrodzona jest z trzech stron murem oporowym z płyt betonowych, o wysokości 2350 mm. Całkowita powierzchnia składu opału wynosi 6540 m². Plac posiada system odwodnień. Na placu usytuowany jest lej zasypowy z kratą służący do podawania zgarnianego opału z placu przez sprzęt ciężki (spycharka/ładowarka) na układ taśmociągów nawęglających. Na placu gromadzi się miał węglowy sortymentu MIIA.

Plac składu żużla w całości jest otoczony murem oporowym o wysokości od 2600 mm do 3800 mm. Powierzchnia całkowita placu wynosi 2148 m². Żużel składowany jest do wysokości muru oporowego, tak aby nie następowało jego przesypywanie się na zewnątrz składu. Skład wyposażony jest w koryto betonowe, połączone z systemem studzienek i przewodów kanalizacji deszczowej. Całość służy do odprowadzania wód opadowych, roztopowych oraz odcieków ze zgromadzonego żużla do kanalizacji deszczowej. Wody opadowe i roztopowe z terenu przedsiębiorstwa, odprowadzane są do rowu R-30 na podstawie pozwolenia wodnoprawnego.

g) Stacja uzdatniania wody technologicznej

Podstawowymi elementami instalacji wody uzupełniającej są:

- zbiornik hydroforowy 2000 l,
- dwie pompy hydroforowe typu SKA,
- automatyczna stacja uzdatniania wody typ 9500,
- odgazowywacz termiczny,
- dwa równolegle połączone zbiorniki uzdatnionej wody uzupełniającej,
- dawkownik siarczynu i fosforanu,
- trzy pompy uzupełniające.

W automatycznej stacji uzdatniania wody grzewczej woda wodociągowa poddawana jest procesowi zmiękczenia w wymiennikach jonitowych. Każdorazowo, po zmiękczeniu 40 m³ wody, wymienniki poddawane są regeneracji z wykorzystaniem związków soli – solanek. Woda z wymienników jonitowych trafia na kolumnę odgazowywacza, gdzie zredukowana jest zawartość tlenu, a następnie do zbiornika wody uzupełniającej. W przypadku dodatkowej korekcji wody przeprowadza się ją poprzez zastosowanie środków chemicznych tj. siarczynu sodowego i fosforanu trójsodowego.

h) Układ wodociągowy do poboru wody i kanalizacyjny do odprowadzania zmieszanych ścieków przemysłowych i bytowych

Na terenie Zakładu istnieje sieć kanalizacyjna odprowadzająca zmieszane ścieki bytowe i technologiczne do zewnętrznej sieci kanalizacyjnej. Ścieki technologiczne powstają:

- z regeneracji wymienników jonitowych,
- z odwadniania, odpowietrzania i odmulania kotłów wodnych,
- z mycia posadzek,
- jako zrzuty awaryjne wody sieciowej.

Woda na potrzeby zakładu pobierana jest z miejskiej sieci wodociągowej na podstawie umowy zawartej z dostawcą. Ścieki zmieszane przemysłowe i bytowe odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej na podstawie umowy zawartej z odbiorcą ścieków.

2. Skreślić tytuł tabeli oraz całą treść tabeli nr 2 o nazwie „Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) nie zawierających substancji niebezpiecznych” w punkcie IV ww. decyzji i dopisać nową tabelę o brzmieniu:

Tabela nr 2. Zużycie materiałów i wody.

Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie
1	2	3
siarczan sodowy	korekcja pH wody kotłowej	0,200 Mg/rok
fosforan trójsodowy	korekcja pH wody kotłowej	0,200 Mg/rok
sól pastylkowana	korekcja pH wody kotłowej	3,0 Mg/rok
woda	uzupełnianie zładu w sieci ciepłowniczej	4500 m ³ /rok

3. Skreślić tytuł tabeli oraz całą treść tabeli nr 3 o nazwie „Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne” w punkcie IV ww. decyzji.
4. Skreślić całą treść tabeli nr 5 o nazwie „Zużycie opału” w punkcie IV ww. decyzji i dopisać nową treść tabeli o brzmieniu:

Rodzaj wykorzystywanych paliw	Ilość
Miał węglowy	16 117 Mg
Gaz ziemny	1 860 481 m ³
Drewno	30 m ³

5. Skreślić tytuł tabeli oraz całą treść tabeli nr 7 o nazwie „Zużycie energii elektrycznej” w punkcie IV ww. decyzji i dopisać nową tabelę o brzmieniu:

Tabela nr 7. Zużycie i produkcja energii elektrycznej oraz ciepłej.

Rodzaj energii	Ilość
Energia elektryczna na potrzeby kotłowni	787 000 [kWh/rok]

Energia elektryczna na potrzeby własne kogeneratora	231 000 [kWh/rok]
Energia cieplna wytworzona - kotłownia	297 000 GJ
Energia cieplna wytworzona - kogenerator	28 605 GJ
Energia elektryczna wytworzona	7 369 320 kWh

6. Skreślić całą treść punktu V. ww. decyzji i dopisać nowy punkt o następującym brzmieniu:

V. Określić maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacji odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pacę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach:

Zakład nie przewiduje pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych (oprócz rozruchów i wyłączeń wynikających z normalnej pracy kotłów).

Z uwagi na poszczególne możliwe konfiguracje pracy kotłów, wynika technologiczna konieczność występowania w normalnej pracy cykli rozruchu i zatrzymania kotłów. Ponadto kotły mogą być zatrzymywane dla dokonania okresowego czyszczenia powierzchni ogrzewalnych z osadów.

Proces uruchamiania i zatrzymania kotła prowadzony jest zgodnie z instrukcją rozruchu i zatrzymania poszczególnych jego urządzeń, a szczególnie: rusztu, wentylatorów i instalacji zasilania.

Zalecany czas rozruchu dla kotłów WR-10 na ogół wynosi minimum 2 godziny. Czas rozruchu ze stanu gorącej rezerwy trwa do połowy czasu rozruchu kotła ze stanu zimnego. Czas od podjęcia działania w celu zatrzymania kotła do faktycznego wyłączenia wynosi ok. 60 minut. Przez kolejne około 180 minut utrzymywana jest praca wentylatora wyciągu spalin.

Zarówno rozruch, jak i zatrzymanie kotła nie wiążą się z istotnym zwiększeniem oddziaływania instalacji na środowisko.

Szacunkowo w ciągu roku łączny czas rozruchów i zatrzymań kotłów (bez uwzględniania pracy wentylatorów po wyłączeniu) waha się w granicach 1000 godzin.

Jako paliwo służące do rozpalania kotłów w przypadku ich rozruchu ze stanu zimnego stosowane jest drewno.

Czas rozruchu i zatrzymań kogeneratora - 100 h/rok,

Czas przeglądów konserwatorskich kogeneratora - 300 h/rok,

PROCES ROZRUCHU KOTŁA:

- Rozpoczęcie procesu rozruchu kotła:
- włączenie wentylatora podmuchowego.
 - otwarcie zasuw łukowej.
 - włączenie posuwu rusztu.

Zakończenie procesu rozruchu kotła:

- uzyskanie temperatury spalin za kotłem (za podgrzewaczem wody – ekonomizerem) powyżej 80°C.
- uzyskanie poniżej 12% tlenu w spalinach.
- uzyskanie 30% mocy nominalnej kotła.

PROCES WYŁĄCZANIA KOTŁA:

Rozpoczęcie procesu wyłączenia kotła:

- zamknięcie zasuw łukowej.
- wyłączenie posuwu rusztu.
- wyłączenie wentylatora podmuchu.

Zakończenie procesu wyłączenia kotła:

- uzyskanie temperatury spalin poniżej 90 °C.
- uzyskanie powyżej 12% tlenu w spalinach.
- wyłączenie wentylatora wyciągu spalin.

- 7. Skreślić całą tabelę nr 8 o nazwie „Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz wielkość dopuszczalnej emisji” w punkcie VI. ww. decyzji i dopisać nową tabelę o brzmieniu:**

Tabela nr 8 . Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz wielkość dopuszczalnej emisji:

Lp.	Źródło emisji	Emitor			Prędkość wylotu spalin [m/s]	Temp wylot [K]	Redukcja [%]	Czas pracy [h/rok]	Zanieczyszczenie		
		nr	h [m]	d [m]					(numer CAS)	[mg/m ³ 6% tlenu]	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	13
Instalacje energetycznego spalania paliw – 4 kotły WR-10 o mocy cieplnej: K1 – 16,88 MW _t , K2– 17,07 MW _t , K3 –14,71 MW _t , K4 – 8,24 MW _t											
1.	Emisja dla każdego z kotłów WR-10 K1, K2 i K3 i emitora E1 Paliwo: miął węgla kamiennego	E1	40	1,25 otwarty	27,70	383	Każdy kocioł posiada multicyklon + cyklofiltr skuteczność odpylania 90%	K1 i K2 i K3 łącznie 4600 h/rok dla każdego źródła, w tym: K1, K2, K3 100% obciążenia 1000 h/rok, K1, K2, K3 60% obciążenia 3600 h/rok	dwutlenek azotu (10102-44-0) dwutlenek siarki (7446-09-5) pył do 31.12.2015r. pył od 01.01.2016r.	400 1500 400 100	
2.	Emisja dla kotła WR-10 K4 i emitora E2 Paliwo: miął węgla kamiennego	E2	40	1,25 otwarty	3,10	383	multicyklon + cyklofiltr skuteczność odpylania 90%	K4 łącznie 4600 h/rok dla źródła, w tym: 100% obciążenia 1000 h/rok, 60% obciążenia 3600 h/rok	dwutlenek azotu (10102-44-0) dwutlenek siarki (7446-09-5) pył do 31.12.2015r. pył od 01.01.2016r.	400 1300 400 100	

Lp.	Źródło emisji	Emisor			Prędkość wylotu spalin v [m/s]	Temp wylot [K]	Redukcja [%]	Czas pracy [h/rok]	Zanieczyszczenie		
		nr	h [m]	d [m]					(numer CAS)	[kg/h]	[Mg/rok]
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	13
Układ kogeneracyjny											
3.	Emisja dla kogeneratora i emitora E3 Paliwo: gaz ziemny	E3	7,96	0,3 otwarty	14,48	453	brak	8360	dwutlenek azotu	0,24627	
									dwutlenek siarki	0,01539	
									pył ogółem	0,00289	
									tlenek węgla	0,06926	
4.	Emisja roczna z całej instalacji [Mg/rok]										
									dwutlenek azotu (10102-44-0)		90,919
									dwutlenek siarki (7446-09-5)		280,13
									pył ogółem		88,89
									tlenek węgla (roczna emisja pracy kogeneratora)		0,579

8. Skreślić całą treść punktu VII. ww. decyzji i dopisać nową treść punktu o następującym brzmieniu:

Króćce pomiarowe usytuowane są zgodnie z wymaganiami PN-94/Z-04030.7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

- a) dla kotłów K1, K2, K3 i K4 – za zespołem odpylającym i wentylatorem wyciągu spalin, w poziomym odcinku dolotowego kanału spalin do emitora.

Schemat rozmieszczenia króćców pomiarowych do pomiaru wielkości emisji z kotłów K1, K2, K3 i K4 przedstawiony jest w załączniku nr 2 do niniejszego pozwolenia.

- b) dla kogeneratora – króciec pomiarowy w poziomym odcinku kanału spalin, na wysokości 4,0 metra.

9. Skreślić całą treść punktu VIII.1.b) ww. decyzji i dopisać nową treść punktu o brzmieniu:

- b) ŹRÓDŁA PUNKTOWE:

Tabela nr 9. Charakterystyka źródeł punktowych.

Lp.	Punktowe źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej $L_{WA}[dB]$	Czas pracy	
			Pora dnia	Pora nocy
1	2	3	4	5
1	WS1-wentylator wyciągu spalin kotła WR-10 (K-1)	84,3	16	8
2	WNP1 – wentylator wspomagający kotła WR – 10 (K-1)	83,1	16	8
3	WS2-wentylator wyciągu spalin kotła WR-10 (K-2)	84,3	16	8
4	WNP2 – wentylator wspomagający kotła WR – 10 (K-1)	83,1	16	8
5	WS3- wentylator wyciągu spalin kotła WR-10 (K-3)	94,0	16	8
6	WP3- wentylator wspomagający kotła WR-10 (K-3)	85,0	16	8
7	WS4- wentylator wyciągu spalin kotła WR-10 (K- 4)	85,0	16	8
8	WP4 – wentylator wspomagający kotła WR – 10 (K-4)	83,1	16	8
9	WK1- wentylator przeciwwybuchowy zabudowy kontenerowej (kogenerator)	83,0	16	8

Lp.	Punktowe źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej $L_{WA}[dB]$	Czas pracy	
			Pora dnia	Pora nocy
1	2	3	4	5
10	WK2- wentylator przeciwwybuchowy zabudowy kontenerowej (kogenerator)	83,0	16	8
11	WK3- wentylator przeciwwybuchowy zabudowy kontenerowej (kogenerator)	83,0	16	8
12	WK4- wentylator zabudowy kontenerowej (kogenerator)	73,4	16	8
13	WK5- wentylator zabudowy kontenerowej (kogenerator)	73,4	16	8
14	WK6- wentylator zabudowy kontenerowej (kogenerator)	57,9	16	8
15	WK7- wentylator zabudowy kontenerowej (kogenerator)	57,9	16	8
16	WK8- wentylator zabudowy kontenerowej (kogenerator)	57,9	16	8
17	WK9- wentylator zabudowy kontenerowej (kogenerator)	57,9	16	8

10. Skreślić całą treść punktu VIII.1.c) ww. decyzji i dopisać nową treść punktu o brzmieniu:

c) ŹRÓDŁA LINIOWE:

Tabela nr 10. Charakterystyka źródeł liniowych.

Lp.	Źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej $L_{WA}[dB]$	Czas pracy	
			Pora dnia	Pora nocy
1	2	3	4	5
1	L1-obudowany przenośnik transportowy opału Nr 1	83,2	8	---
2	L2-przenośnik odżużlania	87,1	8	1
3	L3-L5-ładownia poruszająca się po całym terenie zakładu	100,8	6	---
4	L6-spychacz poruszający się na placu magazynowym paliwa	99,0	4	--

11. Skreślić całą treść punktu IX.1. ww. decyzji i dopisać nową treść punktu o brzmieniu:

1. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku:

Tabela nr 12. Ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania:

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1	07 02 99	Inne nie wymienione odpady	1,0
2	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	6000,0
3	12 01 13	Odpady spawalnicze	0,02
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,1
5	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,05
6	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	0,05
7	17 04 02	Aluminium	0,05
8	17 04 05	Żelazo i stal	10,0
9	17 04 07	Mieszanki metali	0,2
10	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,05
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
11	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,150
12	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	0,050
13	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,200
14	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	0,030
15	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć	0,030

W związku z eksploatacją instalacji IPPC Brzeskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. przewiduje wytwarzać 6011,98 Mg rocznie odpadów, w tym 6011,52 Mg odpadów innych niż niebezpieczne oraz 0,460 Mg odpadów niebezpiecznych.

12. Skreślić całą tabelę nr 13 pn. „Źródła powstawania albo miejsca wytwarzania odpadów” w punkcie IX.2. ww. decyzji i dopisać nową tabelę o brzmieniu:

Tabela nr 13. Źródła powstawania albo miejsca wytwarzania odpadów.

Lp.	Źródła lub miejsca wytwarzania odpadów	Kod i rodzaj odpadu
1	Procesy spalania miążu węglowego w kotłach (budynek kotłowni)	10 01 80 - Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych
2	Naprawa maszyn i urządzeń (budynek kotłowni)	07 02 99 - Inne nie wymienione odpady
		13 02 05* - Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
3	Naprawa sterowników w urządzeniach (budynek kotłowni)	16 06 02* - Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe
4	Funkcjonowanie SUW (stacja uzdatniania wody – budynek kotłowni)	15 01 02 - Opakowania z tworzyw sztucznych
6	Prace remontowo – konserwacyjne maszyn i urządzeń oraz obiektów budowlanych (budynek kotłowni)	12 01 13 - Odpady spawalnicze
		16 02 14 - Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
		17 04 01 - Miedź, brąz, mosiądz
		17 04 02 - Aluminium
		17 04 05 - Żelazo i stal
		17 04 07 - Mieszanki metali
		17 04 11 - Kable inne niż wymienione w 17 04 10

Lp.	Źródła lub miejsca wytwarzania odpadów	Kod i rodzaj odpadu
		15 01 10* - Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)
		15 02 02* - Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
		17 09 01* - Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć

13. Skreślić całą tabelę nr 14 pn. „Sposoby postępowania z odpadami poszczególnych rodzajów” w punkcie IX.3. ww. decyzji i dopisać nową tabelę o brzmieniu:

Tabela nr 14. Sposoby postępowania z odpadami poszczególnych rodzajów:

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Sposób postępowania z odpadami	Ilość [Mg/rok]
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1	07 02 99 - Inne nie wymienione odpady	Odpady zbierane selektywnie i przekazywane w celu odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenie. Transport upoważnionych firm zewnętrznych.	R12, D5
2	10 01 80 - Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Odpad gromadzony i przekazywany osobom fizycznym do wykorzystania lub firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwiania. Transport upoważnionych firm zewnętrznych lub osób fizycznych	R12

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Sposób postępowania z odpadami	Ilość [Mg/rok]
3	12 01 13 - Odpady spawalnicze	Odpady zbierane w pojemnikach w miejscu tymczasowego gromadzenia – w warsztacie mechanicznym. Odpady zbierane selektywnie i przekazywane w celu odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenie. Transport upoważnionych firm zewnętrznych.	R4
4	15 01 02 - Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane selektywnie i przekazywane w celu odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenie.	R3
5	16 02 14 - Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane selektywnie i przekazywane w celu odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenie w zakresie odzysku odpadów. Odpady podlegają ustawie z dn. 29 lipca 2005r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. Nr 180, poz. 1495 z póź. zm.) przekazywane zbierającemu lub do odzysku prowadzącemu zakład przetwarzania wpisany do rejestru GIOŚ	R12
6	17 04 01 - Miedź, brąz, mosiądz	Odpady zbierane selektywnie i przekazywane w celu odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenie. Transport upoważnionych firm zewnętrznych.	R4
7	17 04 02 - Aluminium	Odpady zbierane selektywnie i przekazywane w celu odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenie. Transport upoważnionych firm zewnętrznych.	R4
8	17 04 05 - Żelazo i stal	Odpady zbierane selektywnie i przekazywane w celu odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenie. Transport upoważnionych firm zewnętrznych.	R4

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Sposób postępowania z odpadami	Ilość [Mg/rok]
9	17 04 07 - Mieszanki metali	Odpady zbierane selektywnie i przekazywane w celu odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenie. Transport upoważnionych firm zewnętrznych.	R4
10	17 04 11 - Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady zbierane selektywnie i przekazywane w celu odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenie. Transport upoważnionych firm zewnętrznych.	R12, R4
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
11	13 02 05* - Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady zbierane selektywnie i przekazywane w celu odzysku lub unieszkodliwienia firmie posiadającej stosowne zezwolenie. Transport upoważnionych firm zewnętrznych.	R9
12	15 01 10* - Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpady zbierane selektywnie i przekazywane w celu unieszkodliwienia firmie posiadającej stosowne zezwolenie. Transport upoważnionych firm zewnętrznych.	R12, D10, D5
13	15 02 02* - Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady zbierane w pojemnikach w miejscu tymczasowego gromadzenia – w warsztacie mechanicznym. Odpady zbierane selektywnie i przekazywane w celu odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenie. Transport upoważnionych firm zewnętrznych.	D10
14	16 06 02* - Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	Odpady zbierane selektywnie i przekazywane w celu unieszkodliwienia firmie posiadającej stosowne zezwolenie. Transport upoważnionych firm zewnętrznych.	R4, R6

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Sposób postępowania z odpadami	Ilość [Mg/rok]
15	17 09 01* - Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć	Odpady zbierane selektywnie i przekazywane w celu unieszkodliwienia firmie posiadającej stosowne zezwolenie. Transport upoważnionych firm zewnętrznych.	R12

Objaśnienia:

R1 - wykorzystanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii,

R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

R4 - recykling lub regeneracja metali i związków metali,

R5 - recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych

R6 - Regeneracja kwasów lub zasad

R9 - powtórna rafinacja oleju lub inne sposoby ponownego wykorzystania oleju

R12 - wymiana odpadów w Elu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

D5 - składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowanych (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.)

D10 – przekształcanie termiczne na ładzie.

14. Skreślić całą tabelę nr 15 pn. „Miejsce i sposób magazynowania odpadów” w punkcie IX.4. ww. decyzji i dopisać nową tabelę o brzmieniu:

Tabela nr 15. Miejsca i sposób magazynowania odpadów:

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Nr oznaczenia na planie sytuacyjnym
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1	07 02 99 - Inne nie wymienione odpady	Luzem w wyznaczonym miejscu w wiacie magazynowej	3
2	10 01 80 - Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	W sposób zapobiegający pyleniu, na wygrodzonym i utwardzonym placu magazynowym żużła z blokami betonowymi typu „L” wysokości 2 m.	2
3	12 01 13 - Odpady spawalnicze	Luzem w wyznaczonym miejscu w wiacie magazynowej	2
4	15 01 02 - Opakowania z tworzyw sztucznych	W pojemniku w wyznaczonym miejscu w wiacie magazynowej	2

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Nr oznaczenia na planie sytuacyjnym
5	16 02 14 - Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu wiaty magazynowej.	2
6	17 04 01 - Miedź, brąz, mosiądz	Luzem na placu magazynowym złomu, zlokalizowanym przy placu opałowym, a elementy drobne w wyznaczonym pomieszczeniu w budynku kotłowni.	4, 8
7	17 04 02 - Aluminium	Luzem na placu magazynowym złomu, zlokalizowanym przy placu opałowym, a elementy drobne w wyznaczonym pomieszczeniu w budynku kotłowni.	4, 8
8	17 04 05 - Żelazo i stal	Luzem na placu magazynowym złomu, zlokalizowanym przy placu opałowym, a elementy drobne w wyznaczonym pomieszczeniu w budynku kotłowni.	4, 8
9	17 04 07 - Mieszanki metali	Luzem na placu magazynowym złomu, zlokalizowanym przy placu opałowym, a elementy drobne w wyznaczonym pomieszczeniu w budynku kotłowni.	4, 8
10	17 04 11 - Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Luzem w wyznaczonym miejscu w wiacie magazynowej.	2
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
11	13 02 05* - Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Szczelne, metalowe pojemniki, ustawione w wyznaczonym miejscu w wiacie magazynowej.	1
12	15 01 10* - Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	W wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej, zabezpieczone przed przypadkowym przedostaniem się pozostałości substancji niebezpiecznych do środowiska, przy czym opakowania pozbawione zamknięcia gromadzić w zamykanych pojemnikach lub zbiorczych opakowaniach.	1

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Nr oznaczenia na planie sytuacyjnym
13	15 02 02* - Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Szczelny, pojemnik, ustawiony w wyznaczonym miejscu wiaty magazynowej.	1
14	16 06 02* - Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	Pojemniki metalowe ustawione w wyznaczonym miejscu wiaty magazynowej	1
15	17 09 01* - Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć	W pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu wiaty magazynowej.	1

15. Skreślić całą treść punktu XIII.1a) ww. decyzji.

16. Skreślić całą treść punktu XIII.2. ww. decyzji.

17. Skreślić całą treść punktu XIII.4. ww. decyzji.

18. Wymienić załącznik nr 1 „Mapa zakładu z oznaczonymi miejscami magazynowania odpadów” do decyzji nr OŚ.7644/20/06 z dnia 21.11.2006r. na nowy załącznik Nr 1.

19. Wymienić załącznik nr 2 „Schemat rozmieszczenia króćców pomiarowych do pomiaru wielkości emisji do powietrza” do decyzji nr OŚ.7644/20/06 z dnia 21.11.2006r. na nowy załącznik Nr 2.

II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Starosta Brzeski wydał decyzję Nr OŚ.7644/20/06, z dnia 21.11.2006r. (zmienioną decyzjami Starosty Brzeskiego: nr OŚ.6222.8.2011.SŚ z dnia 28.11.2011r. oraz nr OŚ.6222.3.2013.SŚ z dnia 14.08.2013r., nr OŚ.6222.4.2014.SŚ z dnia 27.06.2014r. oraz nr OŚ.6222.8.2014.SŚ z dnia 28.11.2014r.), na mocy której udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do spalania paliw o łącznej mocy nominalnej ponad 50 MW_t, zlokalizowanej w Brzegu przy ul. Ciepłowniczej 11, należącej do Brzeskiego Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. z siedzibą w Brzegu.

Pismem znak L.dz. TO/0375/03/2015, z dnia 26.03.2015r., Pan Witold Nowicki Prezes Zarządu oraz Pan Dariusz Wawrzyniak Wiceprezes Zarządu Brzeskiego Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. z siedzibą w Brzegu poinformował tutejszy organ, zgodnie z art. 214 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska o planowanych zmianach w sposobie funkcjonowania instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, dotyczących modernizacji kotła WR-10 nr 4 zainstalowanego w kotłowni centralnej przy ul. Ciepłowniczej 11 w Brzegu.

Organ, po przeanalizowaniu ww. informacji stwierdził, iż planowana zmiana w ww. zakresie nie stanowi istotnej zmiany w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, natomiast wymaga zmiany pozwolenia. W związku z powyższym na podstawie art. 214 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, decyzją nr OŚ.6222.3.2015.SŚ z dnia 09.04.2015r., zobowiązano prowadzącego instalację do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Wnioskiem TO/0912/07/2015, z dnia 06.07.2015r., Pan Witold Nowicki Prezes Zarządu oraz Pan Dariusz Wawrzyniak Wiceprezes Zarządu Brzeskiego Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. z siedzibą w Brzegu, wystąpili do Starosty Brzeskiego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, w związku z zaistniałymi zmianami w obrębie instalacji IPPC tj. modernizacją (remontem) kotła WR-10 nr 4. Do wniosku dołączono opracowanie pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Brzeskiego Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. w Brzegu”, sporządzone w czerwcu 2015r. przez Pracownię Projektowo-Usługową Witold Piekarczyk z siedzibą w Opolu.

W celu dokładnego wyjaśnienia stanu faktycznego, mając na względzie interes społeczny oraz wymagania i przepisy ochrony środowiska, tutejszy organ wezwał Wnioskodawcę pismem nr OŚ.6222.9.2015.SŚ, z dnia 27.07.2015r. o uzupełnienie wniosku o informacje i materiały istotne do zmiany pozwolenia. W dniu 04.08.2015r. wpłynęło uzupełnienie do wniosku pismami L.dz. TO/1063/08/2015, z dnia 04.08.2015r. oraz L.dz. TO/1090/08/2015 z dnia 10.08.2015r.

Zgodnie z wnioskiem, planowana inwestycja ma na celu przywrócenie właściwego stanu technicznego ww. kotła rusztowego, zmniejszenie jego mocy nominalnej oraz zwiększenie sprawności wytwarzania ciepła z 75% na minimum 85%. Ponadto Spółka BPEC dąży do ograniczenia emisji zanieczyszczeń do powietrza poprzez modernizację kotła w stopniu umożliwiającym dotrzymanie standardów emisyjnych obowiązujących od 1 stycznia 2016r.

Powstały w wyniku modernizacji kocioł WR-10/7EM będzie kotłem dwuciągowym o wysokim stopniu ekranowania. Pierwszy ciąg tworzyć będzie komora paleniskowa o szczelnych ścianach membranowych. Z kolei drugi ciąg stanowić będą również szczelne ściany oraz zabudowane dwa pęczki konwekcyjne. W kanale blaszanym za kotłem zabudowany będzie regulator mocy cieplnej (ekonomizer). Na przedniej ścianie kotła umieszczony zostanie układ wtórnego powietrza. W związku ze wzrostem regulacyjności, na wylocie z kotła włączony zostanie ekonomizer odpowiadający za utrzymanie stabilnej i niezależnej od obciążenia temperatury spalin na wylocie z kotła, na poziomie 130⁰-150⁰. Dodatkowo w skład zespołu ekonomizera wchodzić będzie zawór regulujący przepływ wody.

Zmodernizowany kocioł będzie posiadał II stopniową instalację odpylającą składającą się między innymi z:

- multicyklonu osiowego MOS-8 - stanowiącego I stopień odpylania, multicyklon zamontowany zostanie wewnątrz kotłowni za kotłem, a jednocześnie przed ekonomizerem (podgrzewaczem wody);
- cyklofiltra ICF - stanowiącego II stopień odpylania, zamontowanego na zewnątrz budynku kotłowni.

Dla przedmiotowego przedsięwzięcia, wnioskiem z dnia 15 grudnia 2014r. BPEC Sp. z o.o. wystąpiła do Burmistrza Brzegu, o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia pn. „Remont – modernizacja kotła WR-10 nr 4”. Z uwagi na fakt, że przedsięwzięcie to nie kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, decyzją nr UOS.II.6220.26.2015 z dnia 3 lutego 2015r. Burmistrz Brzegu umorzył postępowanie w sprawie wydania ww. decyzji środowiskowej.

W związku z powyższym, BPEC Sp. z o.o. zawnioskowała o dokonanie zmian w pozwoleniu zintegrowanym dotyczącym opisu instalacji IPPC. Modernizacja kotła WR-10 nr 4 spowoduje zmianę: prędkości wylotu spalin, sprawności cieplnej, nominalnej mocy cieplnej, czasu pracy kotła oraz urządzeń ochrony powietrza.

Jednocześnie zawnioskowano o dokonanie, zmian zapisów obowiązującego pozwolenia w zakresie:

- 1) zweryfikowania tabel dotyczących zużycia paliw, materiałów i energii,
- 2) zweryfikowania tabeli dotyczącej źródeł powstawania i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz wielkości dopuszczalnej emisji,
- 3) zweryfikowania zapisu dotyczącego czasu rozruchu i zatrzymań kotłów,
- 4) zweryfikowania tabel dotyczących źródeł hałasu,
- 5) ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów,
- 6) usunięcia z treści pozwolenia punktu:
 - XIII.1.a) określającego zakres monitoringu emisji zanieczyszczeń do powietrza;
 - XIII.2 określającego zakres monitoringu poziomu hałasu emitowanego do środowiska;
 - XIII.4 określającego zakres monitoringu dotyczącego gospodarki odpadami.

Zawarte w ww. punktach obowiązki dotyczące monitoringu emisji zanieczyszczeń do powietrza, monitoringu emisji hałasu do środowiska oraz sposobu ewidencjonowania wytworzonych odpadów, wynikają bezpośrednio z przepisów prawa.

Ponadto zmianie ulegnie także obowiązujący od 01.01.2016r. standard emisyjny dla pyłu z 400 na 100 mg/m_u³.

Do rozpoczęcia remontu – modernizacji przedmiotowy kocioł dotrzymywał określone prawem standardy emisyjne. Remont – modernizacja polega na zwiększeniu sprawności cieplnej kotła, co spowoduje zużywanie mniejszej ilości paliwa w celu uzyskania tej samej ilości ciepła na wyjściu z kotła oraz zabudowie nowego, sprawniejszego systemu odpylania. W związku z powyższym oraz zgodnie z informacją podaną przez wykonawcę projektu oraz przeprowadzonymi obliczeniami, kocioł WR-10 nr 4 po przeprowadzonej modernizacji spełniać będzie obowiązujące standardy emisyjne.

Wyniki obliczeń rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń wykazały, że stężenia zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym pozwalają na dotrzymanie wartości odniesienia określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010r. Nr 16 poz. 87) również po zakończeniu remontu – modernizacji kotła nr 4.

W związku z powyższym, pozwolenie zintegrowane wymagało zmiany punktów pozwolenia w zakresie:

- charakterystyki ogólnej instalacji, poprzez określenie nowych parametrów technicznych zmodernizowanego kotła WR-10 nr 4,
- parametrów instalacji istotnych z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom, poprzez określenie nowych urządzeń ochrony powietrza kotła WR-10 nr 4,
- zmian zapisów tabeli nr 2, poprzez zmniejszenie ilości wykorzystywanych materiałów,
- wykreślenie tabeli nr 3 – SP Nitrolen już nie jest w zakładzie wykorzystywany,
- zmian zapisów tabeli nr 5 „Zużycie opału” poprzez określenie maksymalnego możliwego z punktu widzenia wydajności instalacji poziomu zużycia paliwa, a nie paliwa zużytego w roku 2012,
- zmian zapisów tabeli nr 7, poprzez zmianę wielkości zużycia energii elektrycznej i cieplnej na potrzeby kotłowni i kogeneratora,
- zmiany zapisów dotyczących czasu rozruchu i zatrzymań kotłów WR-10,
- zmiany zapisów tabeli nr 8, poprzez określenie nowych parametrów kotła WR-10 nr 4 i określenie standardu emisyjnego dla pyłu od 01.01.2016r. dla kotłów WR-10,
- zmianę zapisów punktu VII., poprzez określenie usytuowania stanowiska do pomiaru wielkości emisji z kotła WR-10 nr 4 i zaktualizowanie załącznika nr 2 do decyzji.

W analizie akustycznej uwzględniono wyłącznie istotne źródła hałasu, poprzez które rozumie się źródła mogące wpływać na warunki akustyczne na terenach chronionych przed hałasem znajdujących się w otoczeniu zakładu.

Zgodnie z wnioskiem, wentylator WS 4 wyciągu spalin kotła WR-10 nr 4 o poziomie mocy akustycznej wynoszącej 84,4 dB zastąpiono wentylatorem wyciągu spalin o poziomie mocy akustycznej równej 85,0 dB oraz wentylatorem pomocniczym o poziomie mocy akustycznej równej 83,1 dB. W związku z powyższym zaktualizowano tabele nr 9 i 10 dotyczące charakterystyki źródeł hałasu.

Prognozowany rozkład poziomu hałasu pochodzącego z terenu projektowanego przedsięwzięcia, został określony przy użyciu programu obliczeniowego SON2: Wersja maj 2014r. Program ten realizuje obliczenia rozkładu poziomu hałasu w środowisku, pochodzącego od źródeł przemysłowych, zgodnie z normą PN-ISO 9613-2:2002 Akustyka – Tłumienie dźwięku podczas propagacji w przestrzeni otwartej. Ogólna metoda obliczania.

Wyniki obliczeń wskazują, że eksploatacja instalacji zlokalizowanej na terenie BPEC pozwoli na dotrzymanie standardów akustycznych obowiązujących na najbliższych terenach chronionych.

W związku z eksploatacją instalacji IPPC w BPEC Sp. z o.o., przewiduje się wytwarzanie 6011,98 Mg rocznie odpadów (poprzednio 6032, 56 Mg), w tym 6011,52 Mg odpadów innych niż niebezpieczne (poprzednio 6032,1 Mg) oraz 0,460 Mg odpadów niebezpiecznych, natomiast nie ulegną zmianie miejsca i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów. Spośród dotychczas wytwarzanych 16 rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne, wykreślono 6 rodzajów odpadów o kodach: 15 02 03, 17 01 01, 17 01 07, 17 02 01, 17 02 02, 17 06 04, natomiast nie zmieniły się rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych. Ponadto we wniosku dostosowane zostały procesy odzysku lub unieszkodliwienia wytwarzanych w instalacji odpadów zgodnie z obecnie obowiązującymi w tym zakresie przepisami. W związku z powyższym zaktualizowano

wszystkie tabele określające warunki w zakresie emisji odpadów. Jednocześnie zaktualizowano mapkę miejsc magazynowania wytwarzanych odpadów z instalacji tj. Załącznik Nr 1 do decyzji.

Wnioskowane zmiany w zakresie gospodarki odpadami są zgodne z przepisami prawa i nie budzą zastrzeżeń.

Zmiany wprowadzone złożonym wnioskiem nie spowodują zmian w zakresie warunków i ilości odprowadzanych ścieków.

Oceny spełnienia wymogów najlepszych dostępnych technik dokonano zgodnie z treścią art. 207 ust. 1 pkt 6 ustawy Prawo ochrony środowiska na podstawie informacji na temat najlepszych dostępnych technik publikowanych przez Komisję Europejską.

Dokumentami BREF określającymi wymagania BAT dla instalacji eksploatowanej przez BPEC Sp. z o.o. w Brzegu są:

- Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants (Duże obiekty spalania),
- Reference Document on General Principles of Monitoring (Ogólne zasady dotyczące monitoringu).

Modernizacja kotła K4 we wnioskowanym zakresie spowoduje:

- zwiększenie sprawności kotła,
- zwiększenie sprawności urządzenia odpylającego,
- zmniejszenie wydajności znamionowej kotła.

Pozostałe warunki eksploatacji pozostają bez zmian. Tym samym instalacja jako całość w dalszym ciągu będzie spełniała wszelkie wymogi BAT.

We wniosku przeprowadzono również analizę konieczności sporządzenia raportu początkowego.

Zgodnie z art. 22 Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE z dnia 24 listopada 2010 r. w sprawie emisji przemysłowych (IED) w przypadku gdy działalność obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzających zagrożenie oraz mając na uwadze możliwość skażenia gleby i wód podziemnych na terenie instalacji, operator przygotowuje i przedkłada właściwemu organowi sprawozdanie bazowe przed rozpoczęciem eksploatacji instalacji lub przed uaktualnieniem pozwolenia na instalację po raz pierwszy po dniu 7 stycznia 2013 r.

Wykorzystywanie, produkcja lub uwalnianie dotyczy substancji stwarzających zagrożenie, które zostały określone w art. 3 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, tj. substancja lub mieszanina spełniająca kryteria dotyczące zagrożeń wynikających z właściwości fizycznych, zagrożeń dla zdrowia lub środowiska określone w częściach 2–5 załącznika I.

Zgodnie z Komunikatem Komisji – Wskazówki Komisji Europejskiej dotyczące opracowania sprawozdań bazowych na podstawie art. 22 ust. 2 dyrektywy 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, etapy przygotowania sprawozdania bazowego podzielone zostały na 8 etapów:

- etap 1-3: podjęcie decyzji, czy sprawozdanie bazowe jest wymagane,
- etap 4-7: ustalenie sposobu przygotowania sprawozdania bazowego
- etap 8: ustalenie treści sprawozdania.

Jeżeli podczas etapów 1–3 z dostępnych informacji będzie wynikać, że sprawozdanie bazowe nie jest wymagane, nie ma potrzeby przechodzenia do późniejszych etapów.

Zgodnie z wnioskiem, BPEC Sp. z o.o. podczas eksploatacji instalacji wykorzystuje takie substancje jak: siarczan sodu, fosforan trójsodu oraz sól tabletkowaną.

Po dokonaniu, na podstawie kart charakterystyki oraz analizy składu ww. substancji stosowanych i uwalnianych w instalacji IPPC, eksploatowanej przez BPEC Sp. z o.o. w Brzegu stwierdzono, że żadna z tych substancji nie została wskazana w treści rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 września 2002r. w sprawie standardów jakości gleby oraz standardów jakości ziemi (Dz. U. z 2002r. poz. 1359).

Dodatkowo przeanalizowano zapisy rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin zwanego dalej „rozporządzeniem CLP”. Z przeprowadzonej przez Spółkę analizy wynika, że żadna z substancji stosowanych i uwalnianych w instalacji IPPC, nie jest wymieniona w ww. rozporządzeniu CLP, tym samym nie powoduje ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych. Wobec powyższego nie przeprowadzono dalszej analizy sporządzenia raportu początkowego.

Biorąc pod uwagę wynik przeprowadzonej analizy stwierdzono, że eksploatacja instalacji IPPC nie obejmuje wykorzystywania, produkcji ani uwalniania substancji powodujących ryzyko tym samym, w związku z eksploatacją tej instalacji nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu. Powyższe oznacza, że w tym przypadku raport początkowy nie jest wymagany.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz mając na względzie interes społeczny i słuszny interes strony, organ przychylił się do prośby wnioskodawcy i orzekł jak w sentencji.

W razie zmiany lub uchylecia przepisów prawnych obowiązujących na dzień wydania niniejszej decyzji, wskazane jest postępować zgodnie ze znowelizowanymi bądź nowymi aktami prawnymi, chyba że przepisy będą stanowić inaczej.

Od decyzji niniejszej służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Opolu, za pośrednictwem Starosty Brzeskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia

Na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. nr 220, poz. 1657) opłata skarbową w wysokości
10,00 zł w dniu
nr pokwitowania/rach. bankowego urzędu gminy (miasta)
stanowisko służbowe
imię i nazwisko kwitującego podpis



z up. STAROSTY
A. F. M.
Naczelnik Wydziału Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Leśnictwa

Załączniki:

1. Załącznik Nr 1 „Mapa zakładu z oznaczonymi miejscami magazynowania odpadów”.
2. Załącznik Nr 2 „Schemat rozmieszczenia króćców pomiarowych do pomiaru wielkości emisji do powietrza”.

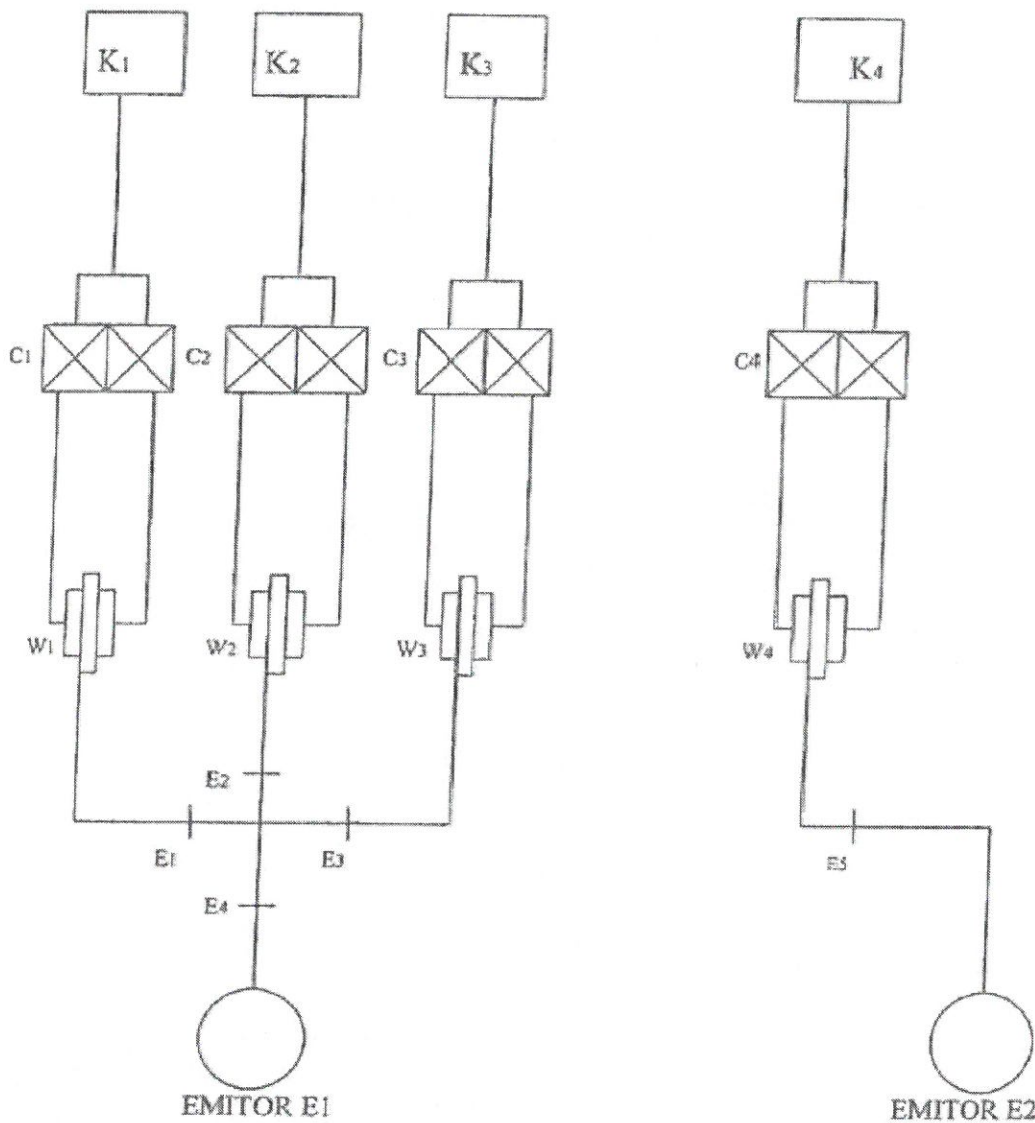
Otrzymują:

1. Brzeskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o.o.,
ul. Ciepłownicza 11, 49-305 Brzeg (+ 2 egz. dokumentacji)
2. a.a.

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa,
2. Opolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Opolu,
ul. Nysy Łużyckiej 42, 45-035 Opole,
3. Marszałek Województwa Opolskiego, ul. Piastowska 14, 45-082 Opole
4. Burmistrz Brzegu, ul. Robotnicza 12, 49-300 Brzeg

SCHEMAT USYTUOWANIA PUNKTÓW (KRÓCCÓW) POMIAROWYCH



K – kotły
C – odpylacze
W – wentylatory
E – punkt pomiaru emisji

z up. STAROSTY
UŁ
Aneta Łakoma
Naczelnik Wydziału Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Leśnictwa

10