

Uchwała nr 194/2016  
Zarządu Powiatu Brzeskiego  
z dnia 12 lipca 2016 r.

**w sprawie zbycia nieruchomości stanowiącej własność Powiatu Brzeskiego położonej w Brzegu**

Na podstawie art. 11 ust.1, art. 37 ust.1, art. 40 ust.1 pkt 4 i ust.3 oraz art. 68 ust. 3 ustawy z dnia 21 sierpnia 1997 r. o gospodarce nieruchomościami (Dz.U. z 2015 r., poz. 1774 z późn. zm.) w związku z § 3 i § 7 uchwały Rady Powiatu Brzeskiego z dnia 31 marca 2005 r. Nr XXIX/272/2005 w sprawie zasad nabywania, zbywania i obciążania nieruchomości stanowiących własność Powiatu Brzeskiego oraz ich wydzierżawiania lub wynajmowania na okres dłuższy niż trzy lata (Dz. Urz. Woj. Opolskiego nr 46, poz. 1433 z późn. zm.) uchwała się co następuje:

§ 1. Postanawia się sprzedać w trybie pisemnego przetargu ograniczonego do podmiotów prowadzących działalność w zakresie leasingu zabudowaną nieruchomość stanowiącą własność Powiatu Brzeskiego położoną w Brzegu, przy ulicy Nysańskiej 4,6, oznaczonej jako działka nr 932 obręb ewidencyjny Centrum, dla której Sąd Rejonowy w Brzegu prowadzi księgę wieczystą nr OP1B/00007534/3. Na przedmiotowej nieruchomości położony jest budynek szpitala (ld. bud. 160101\_1.1102.1726\_BUD), który wpisany jest do rejestru zabytków województwa opolskiego pod numerem 2302/92.

§ 2. Ustala się cenę wywoławczą nieruchomości opisanej w § 1 na kwotę 5.533.000 zł słownie: pięć milionów pięćset trzydzieści trzy złote) w tym 4 220 000 zł za budynek szpitala, wpisany do rejestru zabytków województwa opolskiego.

§ 3. Udziela się bonifikaty z tytułu wpisania budynku szpitala do rejestru zabytków województwa opolskiego w obniżonej wysokości równej 2 % od ceny sprzedaży tego budynku, ustalonej jako 76% uzyskanej w wyniku przetargu ceny całej nieruchomości opisanej w § 1.

§ 4. Wykonanie uchwały powierza się Staroście Brzeskiemu.

§ 5. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Przewodniczący Zarządu: Maciej Stefański.....

Członkowie Zarządu:

Jan Golonka.....

Jacek Hargot.....

Arletta Kostrzewa.....

Tomasz Róża.....

Opracował:

**Waszczuk i Partnerzy**

**Spółka Partnerska Radców Prawnych**

**Ul. Partyzantów 1**

**46-100 Namysłów**

RADCA PRAWNY

*Marcin Rewerski*  
Wr 2277

RADCA PRAWNY

*Wojciech Kucypera*  
Wr/Wr/2235