



FIRMA BUDOWLANO - KONSULTINGOWA
ML - BUD P.B.P.H. S.C. Mariusz, Leszek Czystek
CZŁONEK ŚLĄSKIEJ IZBY BUDOWNICTWA W KATOWICACH

Nr: 1518/03/16

Zadanie:

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA
I ODBIORU ROBÓT

Temat:

BUDOWA WINDY ZEWNĘTRZNEJ W LICEUM
OGÓLNOKSZTAŁCĄCYM W GRODKOWIE Z
ELEMENTAMI ZAGOSPODAROWANIA TERENU I
ADAPTACJĄ PODDASZA

ST – 5. TYNKI I OKŁADZINY

Inwestor:

Powiat Brzeski z siedzibą w Brzegu
ul. Robotnicza 20
49 – 300 Brzeg

Opracował:

mgr inż. Mariusz CZYSZEK
inż. Krzysztof CZYŻYKOWSKI

nr upr. 1384/94 [SLK/BO/3142/01]

Gliwice, czerwiec 2016 r.

SPIS TREŚCI

1.	CZEŚĆ OGÓLNA.....	4
1.1.	Przedmiot Specyfikacji Technicznej.....	4
1.2.	Zakres Specyfikacji.....	4
1.3.	Zakres robót objętych Specyfikacją.....	4
1.4.	Określenia podstawowe.....	4
1.5.	Ogólne wymagania dotyczące robót budowlanych.....	4
1.5.1.	Dokumentacja.....	4
1.5.2.	Zabezpieczenie Terenu Budowy.....	5
1.5.3.	Ochrona przeciwpożarowa.....	5
1.5.4.	Ochrona środowiska w czasie wykonywania Robót.....	5
1.5.5.	Bezpieczeństwo i higiena pracy.....	5
1.5.6.	Zaplecze dla potrzeb wykonawcy.....	5
1.5.7.	Ogrodzenia.....	5
1.5.8.	Zabezpieczenie interesów osób trzecich.....	5
2.	WYMAGANIA DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI WYROBÓW BUDOWLANYCH.....	5
2.1.	Ogólne wymagania dotyczące materiałów.....	5
2.2.	Transport, przechowywanie i składowanie materiałów.....	5
2.3.	Rodzaj zastosowanych materiałów.....	5
2.3.1.	Rozcieńczalnik i środek do gruntowania na bazie krzemianowej do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.....	5
2.3.2.	Wypełniający, zwiększający przyczepność środek gruntujący.....	6
2.3.3.	Tynk mineralny – lekki, modyfikowany, na zaprawie wapienno-cementowej, o fakturze baranka.....	6
2.3.4.	Zaprawa tynkarska do wykonywania tynków w kategoriach od 0 do III, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.....	6
2.3.5.	Obrzutka cementowa przeznaczona do chłonnych oraz nie chłonnych podłoży.....	6
2.3.6.	Mineralna sucha zaprawa do przyklejania płyt termoizolacyjnych, do wykonywania warstw zbrojonych i do renowacji.....	7
2.3.7.	Siatka z włókna szklanego.....	7
2.3.8.	Obróbki blacharskie.....	7
2.3.9.	Płyty gipsowo – włóknowe.....	7
2.3.10.	Wełna mineralna.....	8
2.3.11.	Płytki ścienne.....	8
2.3.12.	Zaprawa klejąca do płytek ceramicznych o zwiększonej elastyczności i przyczepności.....	8
2.3.13.	Barwna zaprawa cementowa do wypełniania spoin w okładzinach z płytek ceramicznych.....	8
2.3.14.	Gładź gipsowa.....	8
3.	WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU I MASZYN.....	9
4.	WYMAGANIA DOTYCZĄCE ŚRODKÓW TRANSPORTU.....	9
5.	WYMAGANIA DOTYCZĄCE WYKONANIA ROBÓT.....	9
5.1.	Ogólne zasady wykonywania Robót.....	9
5.2.	Wykonanie tynków.....	9
5.2.1.	Przygotowanie podłoża pod tynki.....	9
5.2.2.	Wykonanie robót tynkowych.....	9
5.2.3.	Narzędzia do prac tynkarskich.....	10
5.3.	Wykonanie okładzin i ścian z płyt gipsowo – włóknowych.....	10

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT
ST – 5. TYNKI I OKŁADZINY

5.4.	Wykonanie okładzin ściennych.	10
5.5.	Wykonanie gładzi gipsowych.	10
5.5.1.	Przygotowanie podłoża pod gładzie gipsowe.	10
5.5.2.	Wykonanie gładzi gipsowych.	11
6.	DZIAŁANIA ZWIĄZANE Z KONTROLĄ BADANAMI ORAZ ODBIOREM WYROBÓW I ROBÓT BUDOWLANÝCH.	11
6.1.	Ogólne zasady kontroli jakości.	11
6.2.	Certyfikaty i deklaracje.	11
6.3.	Dokumentacja budowy.	11
6.4.	Kontrola jakości materiałów i wyrobów.	11
7.	WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIARU I OBMIARU ROBÓT BUDOWLANÝCH.	11
7.1.	Ogólne zasady Przedmiaru Robót.	11
7.2.	Ogólne zasady Obmiaru Robót.	11
8.	OPIS SPOSOBU ODBIORU ROBÓT BUDOWLANÝCH.	12
8.1.	Rodzaje odbiorów Robót.	12
8.2.	Odbiór Robót zanikających i ulegających zakryciu.	12
8.3.	Odbiór końcowy.	12
8.4.	Odbiór tynków.	12
8.4.1.	Odbiór podłoża.	12
8.4.2.	Odbiór tynków.	12
8.4.3.	Odbiór montażu obróbek blacharskich.	13
8.5.	Odbiór okładzin z płyt gipsowo – włóknowych.	13
8.6.	Odbiór okładzin ściennych.	13
9.	ROZLICZANIE ROBÓT TYMCZASOWÝCH I PRAC TOWARZYSZĄCYCH.	14
10.	DOKUMENTY ODNIESIENIA.	14
10.1.	Dokumentacja projektowa.	14
10.2.	Dokumenty związane.	14

1. CZĘŚĆ OGÓLNA.

1.1. Przedmiot Specyfikacji Technicznej.

Patrz ST – 0 „Wymagania ogólne”.

1.2. Zakres Specyfikacji.

Patrz ST – 0 „Wymagania ogólne.”

1.3. Zakres robót objętych Specyfikacją.

W ramach prac remontowych przewiduje się następujący zakres robót:

- Uzupełnienie tynków wewnętrznych przy pracach związanych z szybem windy – ściany i ościeża nowo wykonywanych drzwi do windy.
- Wykonanie tynku mineralnego cienkowarstwowego (gr. 2 mm) na zwieńczeniu zadaszenia szybu windowego.
- Uzupełnienie tynków zewnętrznych na elewacji wraz z odtworzeniem elementów architektonicznych.
- Wykonanie warstwy zbrojącej na elewacji z siatki z włókna szklanego.
- Nałożenie na elewacji warstwy tynku mineralnego cienkowarstwowego (gr. 2 mm).
- Montaż obróbek blacharskich.
- Piaskowanie i spoinowanie cokołu.
- Uzupełnienie tynków wewnętrznych w remontowanych pomieszczeniach.
- Wykonanie tynków na nowowykonanych ścianach wewnętrznych.
- Wykonanie ścianek działowych gr. 14 cm z płyt gipsowo – włóknowych na rusztach stalowych – wydzielenie komunikacji do szybu windy oraz adaptacja pomieszczeń poddasza.
- Okładziny połaci dachowych i stropów na kondygnacji poddasza z płyt gipsowo - włóknowych.
- Wydzielenie kanału oddymiającego klatki schodowej za pomocą płyt gipsowo – włóknowych.
- Obudowa elementów drewnianych (słupy, belki i podciąg) za pomocą płyt gipsowo – włóknowych.
- Wykonanie okładzin ściennych z płytek ceramicznych w pomieszczeniach nowopowstałych sanitariatów.

1.4. Określenia podstawowe.

Określenia podstawowe podane w niniejszej Specyfikacji Technicznej są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami i ST – 0 „Wymagania ogólne”.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót budowlanych.

Określenia podstawowe podane w niniejszej Specyfikacji Technicznej są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami i ST – 0 „Wymagania ogólne”.

1.5.1. Dokumentacja.

Patrz ST – 0 „Wymagania ogólne”.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT
ST – 5. TYNKI I OKŁADZINY

1.5.2. Zabezpieczenie Terenu Budowy.

Zabezpieczenie terenu budowy zgodne z wymaganiami ST – 0 „Wymagania ogólne”.

1.5.3. Ochrona przeciwpożarowa.

Patrz ST – 0 „Wymagania ogólne”.

1.5.4. Ochrona środowiska w czasie wykonywania Robót.

Patrz ST – 0 „Wymagania ogólne”.

1.5.5. Bezpieczeństwo i higiena pracy

Patrz ST – 0 „Wymagania ogólne”.

1.5.6. Zaplecze dla potrzeb wykonawcy.

Patrz ST – 0 „Wymagania ogólne”.

1.5.7. Ogrodzenia.

Patrz ST – 0 „Wymagania ogólne”.

1.5.8. Zabezpieczenie interesów osób trzecich.

Patrz ST – 0 „Wymagania ogólne”.

2. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI WYROBÓW BUDOWLANYCH.

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów.

Patrz ST – 0 „Wymagania ogólne”.

2.2. Transport, przechowywanie i składowanie materiałów.

Patrz ST – 0 „Wymagania ogólne”.

2.3. Rodzaj zastosowanych materiałów.

2.3.1. Rozcieńczalnik i środek do gruntowania na bazie krzemianowej do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

Zgodnie z PN – C – 81906:2003 „Wodorozcieńczalne farby i impregnaty do gruntowania”.

Spoiwo	Szkło wodne potasowe z organicznymi stabilizatorami według DIN 18 363 rozdz. 2.4.1.
Barwa	Środek bezbarwny.
Dane Techniczne	Gęstość: ok. 1,1 g/cm ³

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT
ST – 5. TYNKI I OKŁADZINY

2.3.2. Wypełniający, zwiększający przyczepność środków gruntujących.

Spoiwo	Dyspersja tworzyw sztucznych wg DIN 55 945
Barwa	Biała
Dane Techniczne	Gęstość: ok. 1,6 g/cm ³

2.3.3. Tynk mineralny – lekki, modyfikowany, na zaprawie wapienno-cementowej, o fakturze baranka.

Barwa	Biała naturalna.
Stopień połysku	Matowy
Grubość ekwiwalentnej warstwy powietrza równoważna dyfuzji SdH ₂ O:	0,07–0,30 m wg DIN EN ISO 7783-2
Konsystencja:	sucha zaprawa
Absorpcja wody spowodowana kapilarnym podciąganiem wody:	W < 0,5 kg/m ² po 24 h, wg DIN 1609
Uziarnienie (mm)	2,0

2.3.4. Zaprawa tynkarska do wykonywania tynków w kategoriach od 0 do III, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

Zgodnie z PN – EN 998-1: 2004 „Wymagania dotyczące zapraw do murów. Część 1: Zaprawa tynkarska”.

Barwa	Biała
Współczynnik nasiąkliwości wodą	w < 0,4 kg/(m ² · h ^{0,5})
Gęstość nasypowa	ok. 1,28 kg/dm ³
Wytrzymałość na ściskanie:	ok. 3,0 MPa
Przyczepność do podłoża :	≥ 1,3 N/mm ²

2.3.5. Obrzutka cementowa przeznaczona do chłonnych oraz nie chłonnych podłoży.

Spoiwo	Cement
Barwa	Cementowo-szara
Absorpcja wody:	W2 (c ≤ 0,20 kg/m ² · min ^{0,5})
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	μ ≤ 50
Współczynnik przewodzenia ciepła λ10,dry :	≤ 0,8 W/m·K
Gęstość nasypowa	1400 g/dm ³
Wytrzymałość na ściskanie:	CS IV (≥ 6 N/mm ²)
Przyczepność do podłoża dla grubości warstwy tynku 12 mm:	Betonowego: ok 0,71 N/mm ²
	Betonu komórkowego: ok 0,66 N/mm ²
	Cegły: 0,83 N/mm ²

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT
ST – 5. TYNKI I OKŁADZINY

2.3.6. Mineralna sucha zaprawa do przyklejania płyt termoizolacyjnych, do wykonywania warstw zbrojonych i do renowacji.

Wg. EN 998-1:2010 zaprawa tynkarska ogólnego przeznaczenia CS III do użytku zewnętrznego.

Barwa	Biała
Gęstość:	ok. 1,5 kg/dm ³
Grubość ekwiwalentnej warstwy powietrza równoważna dyfuzji SdH ₂ O:	ok. 0,05 m
Wytrzymałość na ściskanie:	5,3 N/mm ²
Współczynnik nasiąkliwości wodą:	≤0,1 kg/(m ² · h ^{0,5}) według DIN EN 1062 –klasa W3
Przyczepność do styropianu:	≥0,08 N/mm ²

2.3.7. Siatka z włókna szklanego.

Warstwa zabezpieczająca:	apretura 20–30 %, organiczna
Początkowa wytrzymałość na rozciąganie:	(osnowa i watek): 1750 N / 5 cm
Ciężar powierzchniowy:	165 g/m ² ± 5 % według DIN 53854
Utrata wytrzymałość na rozciąganie po działaniu alkaliów:	< 50% (28 dni w środowisku 5%-owego NaOH lub 24 godz. w zasadowym roztworze o wart. pH = 12,5, w temp. 60°C).

2.3.8. Obróbki blacharskie.

Wg. PN-EN 10147:1997 *Stal konstrukcyjna – „Taśma i blacha ocynkowana ogniowo w sposób ciągły -- Techniczne warunki dostawy”* oraz PN - EN 10142:2003 *„Taśmy i blachy ze stali niskowęglowej ocynkowane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno -- Warunki techniczne dostawy”*

Blacha stalowa ocynkowana.

Grubość – 0,7 mm.

Powłoka cynku 275 g.m2

2.3.9. Płyty gipsowo – włóknowe.

Wg. PN-EN 15283-2+A1:2012 *„Płyty gipsowe zbrojone włóknami - Definicje, wymagania i metody badań - Część 2: Płyty gipsowo – włóknowe”.*

Grubość – 10 mm.

Dane techniczne	Skrót (EN 15283-2)	Wartość
Wstrzymanie ognia	R2F	A2-s1, d0
Obliczeniowy wskaźnik pary wodnej	μ	13
Współczynnik przewodzenia ciepła	λ	0,32 W/mK

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT
ST – 5. TYNKI I OKŁADZINY

Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	F	Spełnione
---	---	-----------

Akcesoria do montażu i wykończenia płyt gipsowo – włóknowych – systemowe, zalecane przez producenta/dostawcę materiałów.

2.3.10. Wełna mineralna.

Wełna mineralna wg. PN – EN 13162:2015+A1:2015 – *Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby z wełny mineralnej (MW) produkowane fabrycznie - Specyfikacja.*

Współczynnik przewodzenia ciepła: $\lambda = 0,037 \text{ W/mK}$;
 Obciążenie charakterystyczne ciężarem własnym: $1,30 \text{ kN/m}^3$;
 Klasa reakcji na ogień wg. PN – EN 13501 – 1: A1 – wyrób niepalny;
 Krótkotrwała nasiąkliwość wodą: $\leq 1,0 \text{ kg/m}^2$;
 Odchyłki wymiarowe:
 Długość: $\pm 10 \text{ mm}$;
 Szerokość: $\pm 5 \text{ mm}$;
 Grubość: $- 5 \text{ mm}$;

Grubość płyt: 5, 10 cm;

2.3.11. Płytki ściennie.

Płytki wg. PN – ISO 13006: 2001, wg załącznika L - "Płytki ceramiczne prasowane na sucho".

Płytki wewnętrzne – 60x30; 20x20 cm;

2.3.12. Zaprawa klejąca do płytek ceramicznych o zwiększonej elastyczności i przyczepności.

Klasa C2TE S1 wg. PN – EN 12004+A1:2012 „Kleje do płytek – wymagania, ocena zgodności, klasyfikacja i oznaczenie”.

2.3.13. Barwna zaprawa cementowa do wypełniania spoin w okładzinach z płytek ceramicznych.

Klasa CG 2 W A PN-EN 13888:2010 „Zaprawy do spoinowania płytek -- Wymagania, ocena zgodności, klasyfikacja i oznaczenie”

2.3.14. Gładź gipsowa.

PN-EN 13279-1:2009 „Spoiwa gipsowe i tynki gipsowe - Część 1: Definicje i wymagania”.

Zawartość spoiwa gipsowego w przeliczeniu na CaSO_4	> 50%
Uziarnienie: odsiew na sicie o boku oczka kwadratowego - $1500 \mu\text{m}$	0 %
Początek wiązania	> 20 min
Wytrzymałość na zginanie	> $1,0 \text{ N/mm}^2$
Wytrzymałość na ściskanie	> $2,0 \text{ N/mm}^2$
Klasa reakcji na ogień	A1
Przyczepność	min. $0,50 \text{ MPa}$

3. WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU I MASZYN.

Patrz ST – 0 „Wymagania ogólne”.

4. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ŚRODKÓW TRANSPORTU.

Patrz ST – 0 „Wymagania ogólne”.

5. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WYKONANIA ROBÓT.

5.1. Ogólne zasady wykonywania Robót.

Patrz ST – 0 „Wymagania ogólne”.

5.2. Wykonanie tynków.

5.2.1. Przygotowanie podłoża pod tynki.

Podłoże powinno być:

- Suche, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej.
- Słabo związane części powierzchni odkuć, zaś części luźne lub osypliwe usunąć przy pomocy szczotki stalowej.
- Bezpośrednio przed tynkowaniem podłoże zmoczyć czystą wodą.
- Jeżeli istnieje potrzeba redukcji chłonności podłoża, zaleca się stosowanie emulsji gruntującej.
- Zaprawy tynkarskiej nie stosować na podłożach drewnianych, metalowych, z tworzyw sztucznych.
- Bezpośrednio przed tynkowaniem podłoże należy oczyścić z kurzu szczotkami.
- Bezpośrednio przed tynkowaniem podłoże zmoczyć czystą wodą.

5.2.2. Wykonanie robót tynkowych.

- Tynki należy wykonać jako dwuwarstwowe.
- W celu uzyskania równych powierzchni należy zastosować prowadzące listwy tynkarskie – mocowane mechanicznie bądź przez zatopienie w zaprawie (listwy siatkowe).
- Modyfikacje zaprawy tynkarskiej wykonać zgodnie z kartą techniczną.
- Pierwszym etapem jest wykonanie obrzutki wstępnej.
- Po jej związaniu, (ale jeszcze przed stwardnieniem) należy wykonać narzut wierzchni.
- Tynk w obydwu etapach narzuca się równomiernie kielnią.
- Nadmiar zaprawy należy zbierać pacą styropianową lub drewnianą i wrzucać z powrotem do naczynia.
- Świeży tynk można wyrównywać długą łatą, wykorzystując listwy prowadzące.
- Moment przystąpienia do zacierania należy dobrać doświadczalnie, tak by nie nastąpiło zbytne przesuszenie powierzchni tynku.
- Zacieranie wykonać po nałożeniu dodatkowej, cienkiej warstwy zaprawy, odpowiadającej grubości kruszywa.
- Prace wykończeniowe wykonywać zgodnie z technologią robót tynkarskich, stosując narzędzia odpowiednie do oczekiwanego efektu wykończenia i przeznaczenia tynku.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT
ST – 5. TYNKI I OKŁADZINY

- W czasie wysychania tynków wewnętrznych należy zapewnić dobrą wentylację pomieszczeń.

5.2.3. Narzędzia do prac tynkarskich.

Kielnia, paca styropianowa lub drewniana, listwy prowadzące, długa łąta. Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywać środkiem do usuwania pozostałości po cemencie.

5.3. Wykonanie okładzin i ścian z płyt gipsowo – włóknowych.

Prace związane z montażem okładzin i ścian z płyt gipsowo – włóknowych wykonywać zgodnie z wytycznymi zawartymi w kartach technicznych i wytycznych producenta zastosowanych materiałów, stosując się do aktualnie obowiązujących przepisów i zasad wiedzy technicznej.

Odchylenia powierzchni okładzin z płyt gipsowo – włóknowych od płaszczyzny i odchylenie krawędzi od linii prostej nie powinny być większe niż 1 mm/m.

5.4. Wykonanie okładzin ściennych.

- Istniejące podłoże należy zagruntować preparatem gruntującym
- Warstwę zaprawy klejącej nanieść na podłoże za pomocą gładkiej pacy stalowej a następnie równomiernie rozprowadzić i wyprofilować (możliwie w jednym kierunku) używając pacy zębatej o uzębieniu dobranym do rozmiaru płytek.
- Po rozprowadzeniu zaprawy należy przyłożyć płytkę i dokładnie docisnąć do podłoża. Zaleca się, aby powierzchnia sklejenia była całkowita (pełne podsadzenie).
- Fugowanie okładziny można rozpocząć po stwardnieniu zaprawy, nie wcześniej jednak niż po 24 godzinach od przyklejenia płytek.
- Dylatacje i spoiny przyłączeniowe wypełnić trwale elastyczną jednoskładnikową masą na bazie silikonowo – kauczukowej.
- Odchylenie krawędzi płytek od kierunku poziomego lub pionowego nie powinno być większe niż 2 mm/m, odchylenie powierzchni okładziny od płaszczyzny nie większe niż 2 mm na długości łąty dwumetrowej.

5.5. Wykonanie gładzi gipsowych.

5.5.1. Przygotowanie podłoża pod gładzie gipsowe.

- Podłoże powinno być mocne i oczyszczone z kurzu, brudu, olejów, tłuszczów, wosku, resztek powłok malarskich.
- Źle związane części powierzchni należy uprzednio odkuć, zaś części luźne lub osypliwe usunąć przy pomocy szczotki stalowej. Jeśli istnieje potrzeba redukcji chłonności podłoża należy zastosować emulsję gruntującą.
- Wszystkie stykające się z zaprawą elementy stalowe powinny być zabezpieczone antykorozyjnie.

5.5.2. Wykonanie gładzi gipsowych.

- Masę szpachlową przygotowuje się przez wsypanie do wody i intensywne wymieszanie ręczne lub mechaniczne, aż do uzyskania jednolitej mieszaniny bez grudek. Zaprawa nadaje się do użycia natychmiast po wymieszaniu i zachowuje swoje właściwości przez ok. 2 godziny.
- Masę szpachlową naciąga się równomiernie metalową pacą na podłoże dociskając zaczyn silnie pacą do podłoża.
- Na ściany nakłada się masę pasami w kierunku od podłogi do sufitu, wykonując ruch pacą od dołu ku górze, zaś na sufity – pasami w kierunku od okna w głąb pomieszczenia, ciągnąc pacę ku sobie.
- Powstałe niedokładności ponownie cienko zaszpachlować i przeszlifować.
- Podczas wysychania gładzi należy unikać bezpośredniego nasłonecznienia i przeciągów oraz zapewnić właściwą wentylację i przewietrzanie pomieszczeń.
- Prace okładzinowe (tzn. malowanie, tapetowanie, układanie płytek ceramicznych itp.) można rozpocząć gdy wilgotność gładzi będzie mniejsza niż 1%. Przed układaniem okładzin zaleca się gruntowanie powierzchni emulsją gruntującą.

6. DZIAŁANIA ZWIĄZANE Z KONTROLĄ BADANIAM I ODBIOREM WYROBÓW I ROBÓT BUDOWLANYCH.

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości.

Patrz ST – 0 „Wymagania ogólne”.

6.2. Certyfikaty i deklaracje.

Patrz ST – 0 „Wymagania ogólne”.

6.3. Dokumentacja budowy.

Patrz ST – 0 „Wymagania ogólne”.

6.4. Kontrola jakości materiałów i wyrobów.

Patrz ST – 0 „Wymagania ogólne”.

7. WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIARU I OBMIARU ROBÓT BUDOWLANYCH.

7.1. Ogólne zasady Przedmiaru Robót.

Patrz ST – 0 „Wymagania ogólne”.

Podstawową jednostką przedmiaru dla prac objętych niniejszą ST jest 1 m² powierzchni wykonanych tynków i okładzin.

7.2. Ogólne zasady Obmiaru Robót.

Patrz ST – 0 „Wymagania ogólne”.

8. OPIS SPOSOBU ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH.

8.1. Rodzaje odbiorów Robót.

Patrz ST – 0 „Wymagania ogólne”.

8.2. Odbiór Robót zanikających i ulegających zakryciu.

Patrz ST – 0 „Wymagania ogólne”.

8.3. Odbiór końcowy.

Patrz ST – 0 „Wymagania ogólne”.

8.4. Odbiór tynków.

8.4.1. Odbiór podłoża.

- Odbiór podłoża należy przeprowadzić bezpośrednio przed przystąpieniem do robót tynkowych. Podłoże powinno być przygotowane zgodnie z wymaganiami wg. p. 5.2.
- Jeśli odbiór podłoża odbywa się po dłuższym czasie od jego wykonania, należy podłoże przed odbiorem oczyścić i zmyć wodą.

8.4.2. Odbiór tynków.

- Ukształtowanie powierzchni, krawędzie przecięcia powierzchni oraz kąty dwuścienne powinny być zgodne z Dokumentacją Projektową.
- Dopuszczalne odchylenie powierzchni i krawędzi oraz przecinających się płaszczyzn tynków zwykłych wewnętrznych podano poniżej:
 - Odchylenie powierzchni od płaszczyzny i odchylenie krawędzi od linii prostej nie większe niż 3 mm i w liczbie nie większej niż 3 na całej długości łaty kontrolnej 2m;
 - Odchylenie powierzchni i krawędzi od kierunku pionowego – nie większe niż 2 mm na 1 m i ogółem nie więcej niż 4 mm w pomieszczeniach do 3,5 m wysokości oraz nie więcej niż 6 mm w pomieszczeniach powyżej 3,5 m wysokości;
 - Odchylenie powierzchni i krawędzi od kierunku poziomego – nie większe niż 3 mm na 1m i ogółem nie więcej niż 6 mm na całej powierzchni między przegrodami pionowymi (ściany, belki itp);
 - Odchylenie przecinających się płaszczyzn od kąta przewidzianego w dokumentacji – nie większe niż 3 mm na 1 mm.
- Odchylenie promieni krzywizny powierzchni faset, wnęk itp. od projektowanego promienia nie powinno być większe niż 7 mm.
- Dopuszczalne odchylenia od pionu powierzchni i krawędzi zewnętrznych tynków nie powinno być większe niż:
 - Na całej wysokości kondygnacji – 10 mm;
 - Na całej wysokości budynku – 30 mm;
- Dla wszystkich odmian tynków niedopuszczalne są następujące wady:
 - Wykwity w postaci nalotu wykrystalizowanych na powierzchni tynków roztworów soli przenikających z podłoża, pleśni itp.;
 - Trwałe ślady zacieków na powierzchni;

- Odstawanie, odparzenia i pęcherze wskutek niedostatecznej przyczepności tynku do podłoża.

8.4.3. Odbiór montażu obróbek blacharskich.

Odbiór montażu obróbki blacharskiej obejmuje sprawdzenie:

- Prawidłowość wykonania wszystkich szczegółów i ich zgodność z Dokumentacją Projektową.

8.5. Odbiór okładzin z płyt gipsowo – włóknowych.

- Należy sprawdzić zlicowanie metalowych elementów rusztu pod montaż okładziny z płyt.
- Płyty i materiały pomocnicze powinny posiadać aktualne certyfikaty zgodności z aprobatami technicznymi oraz inne dokumenty dopuszczające do stosowania w budownictwie.
- Badanie gotowej okładziny z płyt gipsowo - włóknowych polega na sprawdzeniu:
 - Należytego przylegania do podłoża lub podkładu;
 - Zachowania dopuszczalnych odchyłeń do płaszczyzny, odchyłeń od krawędzi od linii prostej.
 - Prawidłowości przebiegu spoin pionowych między płytami przez naciągnięcie cienkiego sznura wzdłuż spoin i pomiar odchyłeń z dokładnością do 1 mm.
 - Prawidłowości ukształtowania powierzchni okładziny i ścian przez przyłożenie w prostopadłych do siebie kierunkach łaty kontrolnej o długości 2, 0 m w dowolnych miejscach powierzchni okładziny i pomiar wielkości prześwitu z dokładnością do 1 mm.
- Odbiór gładzi gipsowych powinien być dokonywany nie wcześniej niż po 7 dniach po ich wykonaniu.
- Niedopuszczalne jest występowanie na powierzchni gładzi następujących wad i usterek:
 - Prześwitów podłoża;
 - Rdzawych plam świadczących o niedokładnym lub o braku zabezpieczenia stali w miejscu kontaktu z gipsem.

Nie mogą również występować wypryski i spęczenia oraz plamy, smugi i zacieki. Niedopuszczalne są pęknięcia gładzi.

8.6. Odbiór okładzin ściennych.

- Badanie gotowej okładziny powinno polegać na sprawdzeniu:
 - Należytego przylegania do podkładu przez lekkie opłukiwanie okładziny w kilku dowolnie wybranych miejscach: głuchy dźwięk wskazuje na nieprzyleganie okładziny do podkładu;
 - Prawidłowości przebiegu spoin przez naciągnięcie cienkiego sznura wzdłuż dowolnie wybranych spoin i pomiar odchyłeń z dokładnością do 1 mm;
 - Prawidłowości ukształtowania powierzchni okładziny przez przyłożenie w prostopadłych do siebie kierunkach łaty kontrolnej o długości 2 m w dowolnych miejscach powierzchni okładziny i pomiar wielkości prześwitu za pomocą szczelinomierza z dokładnością do 1 mm;

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT
ST – 5. TYNKI I OKŁADZINY

- Wizualnym szerokości styków i prawidłowości ich wypełnienia, a w przypadkach budzących wątpliwości – przez pomiar z dokładnością do 0,5 mm
- Jednolitości barwy płytek.

9. ROZLICZANIE ROBÓT TYMCZASOWYCH I PRAC TOWARZYSZĄCYCH.

Patrz ST – 0 „Wymagania ogólne”.

10. DOKUMENTY ODNIESIENIA.

10.1. Dokumentacja projektowa.

Patrz ST – 0 „Wymagania ogólne”.

10.2. Dokumenty związane.

- Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych tom I „*Budownictwo Ogólne*”
- Zalecane normy:
 - Mają zastosowanie wszystkie związane z tym tematem normy polskie (PN) i branżowe (BN),

CAŁOŚĆ OPRACOWANO Z ZASTOSOWANIEM LEGALNEGO OPROGRAMOWANIA KOMPUTEROWEGO:

- **Microsoft WORD**

- *Certyfikat legalności nr X08-19081*

Przedmiotowe opracowanie jest chronione prawem autorskim – ustawa z dnia 4 lutego 1994r (Dziennik ustaw nr 24 z dn. 23 lutego 1994r). Zwielokrotnianie egzemplarzy, odsprzedaż, lub jakiegokolwiek inne wprowadzenie do obrotu oraz opracowanie bez zgody autorów jest zabronione