



POMOC TECHNICZNA
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Dotyczy:

Numer umowy: DPT/BDG-II/POPT/99/14 z dnia 25 czerwiec 2014

Projekt nr 37/MOF/2/2013: „Wzmocnienie efektywnej współpracy i integracji JST w obszarze funkcjonalnym Subregionu Brzeskiego poprzez rozwój powiązań funkcjonalnych” współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach POPT 2007-2013



PRACOWNIA PROJEKTOWA „PROJEKT STUDIO 2000”

Arch. Beata Domińczyk- Łyśniewska 45-052 Opole ul. Oleska 10/7 te. 0/774546321, 0/601476576

METRYKA PROJEKTU

Temat opracowania:	PROJEKT ZAGOSPODAROWANIA TERENU PROJEKTU WYKONAWCZY BLOKU OPERACYJNEGO WRAZ Z CENTRALNĄ STERYLIZATORNIĄ W BRZESKIM CENTRUM MEDYCZNYM W BRZEGU UL. MOSSORA 1
Obiekt:	BLOK OPERACYJNY WRAZ Z CENTRALNĄ STERYLIZATORNIĄ W BRZESKIM CENTRUM MEDYCZNYM .
Adres:	BRZEG UL. MOSSORA 1 dz.nr 636/4, 636/1, 673/3 jednostka ew. Miasto Brzeg obręb 1102 CENTRUM
Inwestor:	POWIAT BRZESKI UL. ROBOTNICZA 20 49- 300 BRZEG
Stadium dokumentacji:	PROJEKT WYKONAWCZY.
Branża:	ARCHITEKTURA
Projektant:	mgr inż. arch. Beata Domińczyk- Łyśniewska Nr upr. 290/94/OP
Sprawdzający:	mgr inż. arch. Anna Rejman- Leniec Nr upr. OPOKK/03/2009
Data opracowania:	KWIECIEŃ 2015 R.
Zawartość teczki :	
Opis techniczny- 186 str.	
Rysunki : 44 szt.	

Opole dn. 15. 04. 2015 R.

OŚWIADCZENIE

Dot. Projektu budowlanego BUDOWY BLOKU OPERACYJNEGO WRAZ Z CENTRALNĄ STERYLIZATORNIĄ W BRZESKIM CENTRUM MEDYCZNYM W BRZEGU UL. MOSSORA 1
dz.nr 636/4, 636/1, 673/3 jednostka ew. Miasto Brzeg obręb 1102 CENTRUM

Oświadczamy, że projekt został wykonany zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz zasadami wiedzy technicznej.

arch. Beata Domińczyk- Łyśniewska
nr upr. 290/94/Op
45- 052 Opole ul. Oleska 10

mgr inż. arch. Anna Rejman- Leniec
nr upr. OPOKK/03/2009
46-200 LIGOTA DOLNA ul. Wołczyńska 25

PROJEKT ZAGOSPODAROWANIA TERENU

PODSTAWA OPRACOWANIA

- Wypis i wyrys z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Brzegu- Uchwała nr XVIII/142/03 Rady Miejskiej w Brzegu z dn. 19.XII.2003r.
- Zlecenie Inwestora
- Mapa do celów projektowych w skali 1:500
- OBWIESZCZENIE MARSZAŁKA SEJMU RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ z dnia 2 października 2013 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu – Prawo budowlane
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie wraz z zmianami: (Dz. U. poz. 926 z 2013r.)
- Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 26 czerwca 2012r. w sprawie wymagań, jakim powinny odpowiadać pod względem fachowym i sanitarnym pomieszczenia i urządzenia opieki zdrowotnej.
- ROZPORZĄDZENIE MINISTRA TRANSPORTU, BUDOWNICTWA I GOSPODARKI MORSKIEJ w sprawie szczegółowego zakresu i formy projektu budowlanego tekst ujednolicony Dziennik Ustaw z 2013r. poz. 762, Dziennik Ustaw z 2012r. poz. 462
- Koncepcja wykonana przez biuro projektów Osiewicz, Szymaniak s.c. Poznań ul. Zimowa 14
- Uzgodnienia koncepcji z Inwestorem

1. PRZEDMIOT INWESTYCJI:

Przedmiotem inwestycji jest BUDOWA BLOKU OPERACYJNEGO WRAZ Z CENTRALNĄ STERYLIZATORNIĄ W BRZESKIM CENTRUM MEDYCZNYM W BRZEGU UL. MOSSORA 1

dz.nr 636/4, 636/1, 673/3 jednostka ew. Miasto Brzeg obręb 1102 CENTRUM

2. STAN ISTNIEJĄCY

Zasadniczą częścią Brzeskiego Centrum Medycznego, jako szpitala powiatowego jest budynek główny. Mieści on oddziały: chirurgiczny, ortopedyczny, otolaryngologiczny, dziecięcy, ginekologiczno-położniczy z oddziałem noworodkowym i porodówką, oddział wewnętrzny oraz blok operacyjny. Budynek i kompleks Szpitala zaprojektowano w latach 60-tych. W zakresie struktury funkcjonalnej budynek podlegał niewielkim modernizacjom, w ostatnich latach rozbudowano Izbę przyjęć w Szpitalny Oddział Ratunkowy, zrealizowano pracownię tomografii komputerowej. Budynek poddano termomodernizacji wraz z wykonaniem nowej kotłowni gazowej. Blok Operacyjny mieści się na IV piętrze i nie spełnia wymagań Rozporządzenia Ministra Zdrowia w sprawie wymagań jakim powinny odpowiadać pomieszczenia podmiotu wykonującego działalność medyczną. Centralna Sterylizatornia praktycznie nie istnieje.

Poważnym problemem są zagadnienia komunikacji wewnętrznej - główny węzeł komunikacji pionowej obsługuje jeden dźwig łóżkowy, co czyni go niewydolnym szczególnie w obliczu przewidywanej zmiany lokalizacji bloku (konieczność zapewnienia połączenia nowego bloku z oddziałami zabiegowymi). Oddział wewnętrzny, zlokalizowany peryferyjnie w skrzydle wschodnim na dwóch kondygnacjach dostępny jest z głównego węzła komunikacyjnego poprzez inne oddziały (przechodniość oddziałów).

Dodatkową uciążliwością jest przesunięcie o pół kondygnacji poziomów posadzek między blokiem wejściowym (od strony północnej) a zasadniczą bryłą budynku głównego. W efekcie blok wejściowy, pozbawiony własnej windy, jest niedostępny dla osób na wózkach.

Rzeźba terenu

Istniejące BCM zlokalizowane jest w Brzegu przy ul. Mossora 1. Teren wokół budynku nie jest nieznacznie zróżnicowany wysokościowo. Na terenie BCM zlokalizowane są oprócz budynku głównego jeszcze dwa obiekty: tj. stacja dializ oraz budynek ZOL. Teren jest zadrzewiony. Wjazd na teren BCM jest utwardzony- asfaltowy, chodniki z płyt betonowych. Dojazd do budynków stacji dializ wykonany jest z płyt betonowych typu trylinka. Na terenie zlokalizowane są również miejsca postojowe dla samochodów osobowych z płyt betonowych.

3. Projektowane zagospodarowanie terenu:

Projekt zagospodarowania terenu polega na dobudowaniu pawilonu bloku operacyjnego wraz z centralną sterylizatornią jako obiektu parterowego zlokalizowanego na dziedzińcu wewnętrznym istniejącego szpitala. Obiekt został połączony z istniejącym budynkiem szpitala za pomocą 2 pionów komunikacyjnych gdzie zlokalizowano windy szpitalne. Połączono funkcjonalnie obiekt istniejący oraz nowoprojektowany w poziomie parteru za pomocą korytarz, natomiast na wyższych kondygnacjach poprzez projektowane windy.

W miejscu projektowanego bloku operacyjnego projektuje się wyburzenia istniejącego budynku gospodarczego oraz skarpy- góry w bezpośrednim kontakcie skrzydła wejściowego budynku- od strony wschodniej. Wjazd na teren BCM pozostaje bez zmian od ul. Mossora a ponadto zaprojektowano nowy wjazd na teren posesji od strony ul. Łokietka, zgodnie z decyzją wydaną przez Powiatowy Zarząd Dróg w Brzegu. Wjazd został zaprojektowany na przedłużeniu ul. Szkolnej zgodnie z projektem zagospodarowania terenu. Będzie służył jako droga pożarowa oraz dojazd dla karet do SOR.

Teren, na którym zlokalizowane są budynki, gdzie będzie prowadzona inwestycja posiada pełne uzbrojenie terenu: instalacje wodociagową, kanalizacyjną, ogólnospławną, elektryczną kablową, telekomunikacyjną, hydrantową.

4. Zestawienie powierzchni poszczególnych części zagospodarowania terenu

Bilans terenu:

Powierzchnia zabudowy istniejących budynków-	4955,1 m ²
Powierzchnia zabudowy projektowanego bloku operacyjnego wraz z centralną sterylizatornią-	1048,4 m ²
Powierzchnia istniejących chodników-	4440,1 m ²
Powierzchnia projektowanych chodników-	85,1 m ²
Powierzchnia istniejących dróg dojazd. I parkingów-	4421,6 m ²
Powierzchnia projektowanych dróg dojazdowych-	1525,9 m ²
Powierzchnia terenów zielonych-	26982,8m ²

Razem powierzchnia działek nr 636/4, 636/1- 43459,0 m2

Powierzchnia zabudowy- część nowoprojektowana-	1048,4 m2
Kubatura budynku – część nowoprojektowana-	5655,00 m3
Wysokość proj. szybów dźwigowych-	18,32 m
Wysokość pawilonu proj. bloku operacyjnego-	5,46 m

5. Dane informujące, czy teren, na którym jest projektowany obiekt budowlany, są wpisane do rejestru zabytków oraz czy podlegają ochronie na podstawie ustaleń miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego

Obiekt nie jest wpisany do rejestru o ochronie zabytków. Teren objęty inwestycją jest zlokalizowany w strefie B ochrony konserwatorskiej, zgodnie z planem zagospodarowania przestrzennego Miasta Brzeg- Uchwała nr XVIII/142/03 Rady Miejskiej w Brzegu z dn. 19.XII 2003r.

6. Dane określające wpływ eksploatacji górniczej na teren

Teren nie znajduje się w granicach terenu górniczego w związku z powyższym eksploatacja górnicza nie ma wpływu na działkę.

7. Informacja i dane o charakterze i cechach istniejących i przewidywanych zagrożeń dla środowiska oraz higieny i zdrowia użytkowników projektowanych obiektów budowlanych

Obiekt nie posiada cech istniejących oraz nie przewiduje się zagrożeń dla środowiska oraz higieny i zdrowia użytkowników.

8. Inne konieczne dane wynikające ze specyfiki, charakteru i stopnia skomplikowania obiektu budowlanego lub robót budowlanych;

Innych danych wynikających ze specyfiki, charakteru i stopnia skomplikowania obiektu budowlanego- brak.

I. SPIS RYSUNKÓW

1A. Projekt zagospodarowania terenu 1:500

OPIS TECHNICZNY

do projektu: BUDOWY BLOKU OPERACYJNEGO WRAZ Z CENTRALNĄ STERYLIZATORNIĄ W BRZESKIM CENTRUM MEDYCZNYM W BRZEGU UL. MOSSORA 1
dz.nr 636/4, 636/1, 673/3 jednostka ew. Miasto Brzeg obręb 1102 CENTRUM

I. SPIS RYSUNKÓW

1A.	Projekt zagospodarowania terenu	1:500
2A.	Rzut parteru-	1:100
3A.	Rzut dachu-	1:100
4A.	Rzut wind AiB poziom 0,00, +3, 52, -0,04	1:50
5A.	Rzut wind AiB poziom +7,07, +10,58	1:50
6A.	Rzut wind AiB poziom +14,16, rzut dachu	1:50
7A.	Rzut podestu montażowego	1:50
8A.	Przekrój przez windy A-a, B-B	1:50
9A.	Przekrój A-A- część projektowana	1:50
10A.	Przekrój B-B- część projektowana	1:50
11A.	Elewacja północna- część projektowana	1:100
12A.	Elewacja wschodnia- część projektowana	1:100
13A.	Rzut posadzek projektowanego parteru	1:100
14A.	Rzut sufitów podwieszanych proj. parteru	1:100
15A.	Otwory instalacyjne	1:100
16A.	Zestawienie stolarki okiennej	1:50
17A.	Zestawienie stolarki okiennej	1:50
18A.	Zestawienie stolarki okiennej	1:50
19A.	Zestawienie stolarki drzwiowej	1:50
20A.	Zestawienie stolarki drzwiowej	1:50
21A.	Zestawienie stolarki drzwiowej	1:50
22A.	Zestawienie stolarki drzwiowej	1:50
23A.	Zestawienie stolarki drzwiowej	1:50
24A.	Zestawienie stolarki drzwiowej	1:50
25A.	Zestawienie stolarki drzwiowej	1:50
26A.	Detal daszku nad wejściami do budynku	1:15
Wyburzenia:		
1/I	Plan sytuacyjny- wyburzenia	1:500
2/I	Podziemny zbiornik na wodę	1:100
3/I	Stalowa wiata	1:100
4/I	Magazyn warzyw	1:100

Podstawa opracowania:

- Wypis i wyrys z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Brzegu- Uchwała nr XVIII/142/03 Rady Miejskiej w Brzegu z dn. 19.XII.2003r.
- Zlecenie Inwestora
- Mapa do celów projektowych w skali 1:500
- OBWIESZCZENIE MARSZAŁKA SEJMU RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ z dnia 2 października 2013 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu – Prawo budowlane
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie wraz z zmianami: (Dz. U. poz. 926 z 2013r.)
- Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 26 czerwca 2012r. w sprawie wymagań, jakim powinny odpowiadać pod względem fachowym i sanitarnym pomieszczenia i urządzenia opieki zdrowotnej.
- ROZPORZĄDZENIE MINISTRA TRANSPORTU, BUDOWNICTWA I GOSPODARKI MORSKIEJ w sprawie szczegółowego zakresu i formy projektu budowlanego tekst ujednolicony Dziennik Ustaw z 2013r. poz. 762, Dziennik Ustaw z 2012r. poz. 462

- Koncepcja wykonana przez biuro projektów Osiewicz, Szymaniak s.c. Poznań ul. Zimowa 14
- Uzgodnienia koncepcji z Inwestorem

1. Przeznaczenie i program użytkowy obiektu budowlanego

Układ urbanistyczny

Projekt zagospodarowania terenu polega na dobudowaniu pawilonu bloku operacyjnego wraz z centralną sterylizatornią jako obiektu parterowego zlokalizowanego na dziedzińcu wewnętrznym istniejącego szpitala. Obiekt został połączony z istniejącym budynkiem szpitala za pomocą 2 pionów komunikacyjnych gdzie zlokalizowano windy szpitalne. Połączono funkcjonalnie obiekt istniejący oraz nowoprojektowany w poziomie parteru za pomocą korytarza, natomiast na wyższych kondygnacjach poprzez projektowane windy.

W miejscu projektowanego bloku operacyjnego projektuje się wyburzenia istniejącego budynku gospodarczego oraz skarpy- górkę w bezpośrednim kontakcie skrzydła wejściowego budynku- od strony wschodniej. Wjazd na teren BCM pozostaje bez zmian od ul. Mossora a ponadto zaprojektowano nowy wjazd na teren posesji od strony ul. Łokietka, zgodnie z decyzją wydaną przez Powiatowy Zarząd Dróg w Brzegu. Wjazd został zaprojektowany na przedłużeniu ul. Szkolnej zgodnie z projektem zagospodarowania terenu. Będzie służył jako droga pożarowa oraz dojazd dla karettek do SOR.

Teren, na którym zlokalizowane są budynki, gdzie będzie prowadzona inwestycja posiada pełne uzbrojenie terenu: instalacje wodociągową, kanalizacyjną, ogólnospławną, elektryczną, kablówką, telekomunikacyjną, hydrantową.

W nowoprojektowany pawilonie zaprojektowano blok operacyjny oraz centralną sterylizatornię. Blok operacyjny został wyposażony w 3 sale operacyjne oraz sale wyburzeniową. Wejście dla personelu zostało zaprojektowane poprzez śluzy szatniowe: damska, męska, węzły sanitarne oraz szatnie czyste. Wejście dla pacjentów na łóżkach zaprojektowano poprzez śluzę pacjentów. Wejście na sale operacyjne zostało poprzedzone pomieszczeniami przygotowań pacjentów oraz pomieszczeniami przygotowań lekarzy. Sala wyburzeń posiada wydzielony box typu separatka, z bezpośrednim dostępem do magazynu brudnego. Blok operacyjny posiada 3 pomieszczenia magazynowe na sprzęt. Korytarz brudny jest wydzielony od części czystej bloku za pomocą śluzy. W przestrzeni bloku operacyjnego zaprojektowano również pokój biurowy dla kierownika bloku oraz pokój wypoczynku lekarzy z węzłem sanitarnym.

Oprócz projektowanego bloku operacyjnego, część projektowanego pawilonu zajmują pomieszczenia centralnej sterylizatorni. Centralna sterylizatornia posiada pomieszczenia socjalne dla pracowników oraz pomieszczenie sterylizatorni: brudne, czyste i sterylne. Zaprojektowano dwa magazyny na materiały sterylne dla potrzeb bloku operacyjnego oraz dla potrzeb szpitala. W istniejącej części przyziemia, w pomieszczeniach po byłej kuchni zaprojektowano pomieszczenia techniczne oraz strefe mycia, dezynfekcji i suszenia łóżek. Całość jest wydzielona od istniejącego szpitala funkcjonalnie za pomocą korytarzy i drzwi. Projektowana część zarówno pawilon jak i część zlokalizowana w przyziemiu istniejącego budynku stanowi odrębną strefę pożarową.

2. Zestawienie powierzchni użytkowych:

BLOK OPERACYJNY

001. winda-

6,39 m2

002.	komunikacja	59,87 m2
003.	szatnia czysta damska	21,49 m2
004.	śluza paersonelu	7,01 m2
005.	wc damskie	1,40 m2
006.	natrysk damski	1,50 m2
007.	szatnia czysta damska	7,97 m2
008.	szatnia brudna męska	11,46 m2
009.	śluza personelu	7,40 m2
010.	wc męskie	1,40 m2
0.11	natrysk męski	1,50 m2
0.12.	szatnia czysta męska	7,97 m2
0.13.	pomieszczenia porządkowe	9,03 m2
0.14	korytarz czysty	96,28 m2
0.15	magazyn brudny	4,95 m2
0.16	pokój kierownika bloku	14,84 m2
0.17	sala wybudzeniowa	39,93 m2
0.18	separatka	18,02 m2
0.19	pom. Sanitarne personelu	5,11 m2
0.20	pokój wypoczynkowy lekarzy	22,79 m2
0.21	śluza pacjentów	13,57 m2
0.22	śluza materiałowa	10,51 m2
0.23	magazyn	5,25 m2
0.24	pom przygotowania tekarzy	7,50 m2
0.25	salaoperacyjna	44,28 m2
0.26	pom. Przygotowania pacjentów	18,52 m2
0.27	sala operacyjna	44,19 m2
0.28	pom. Przygotowania lekarzy	8,87 m2
0.29	pom. Przygotowania lekarzy	8,35 m2
0.30	sala operacyjna ortopedyczna	44,19 m2
0.31	pom. Przygotow. Pacjentów	10,92 m2
0.32	korytarz brudny	33,46 m2
0.33	korytarz ekspedycji	7,06 m2
0.34	pom. Porządkowe	3,50 m2
0.35	śluza	5,62 m2
0.36	magazyn implantów	4,80 m2
0.37	magazyn sprzętu	11,31 m2
0.38	magazyn bielizny	7,92 m2
0.39	przedsionek personelu	2,96 m2
0.40	wc peronelu	1,65 m2
0.41	magazyn sprzętu	21,53 m2
0.42	instrumentarium	10,25 m2

CENTALNA STERYLIZATORNIA:

0.43	pomieszczenie porządkowe	7,65 m2
0.44	pokój kierownika	9,72 m2
0.45	pomieszczenia socjalne	8,09 m2
0.46	wiatrołap	3,65 m2
0.47	pom. uzdatniania wody	12,68 m2
0.48	magazyn	5,06 m2
0.49	korytarz	13,84 m2
0.50	szatnia	6,54 m2

0.51	wc męskie	3,88 m2
0.52	natrysk	1,56 m2
0.53	wc	1,43 m2
0.54	magazyn	10,84 m2
0.55	sterylizatornia- cz. brudna	28,61 m2
0.56	sterylizatornia- cz. czysta	31,05 m2
0.57	sterylizatornia- cz. sterylna	19,31 m2
0.58	śluza	1,56 m2
0.59	pom. mycia wózków	17,48 m2
0.60	komora przyjęć	8,26 m2
0.61	wydawanie mat. sterylnego	18,72 m2
0.62	korytarz	16,97 m2
0.63	winda	6,39 m2
0.64	korytarz	10,39 m2
0.65	śluza z wc	4,39 m2

RAZEM**920,57 M2****ZESTAWIENIE POMIESZCZEŃ PARTERU- BUDYNKI ISTNIEJĄCE**

0.66	Hall	29,25 m2
0.67	pokój anestezjologów	10,36 m2
0.68	rozdzielnia elektr, ups	21,07 m2
0.69	szafa dystrybuc. Sieci, monitoring	12,61 m2
0.70	hydrofornia na cele p.poz	10,19 M2
0.71	pom. na rezerwowe zbiorniki wody	20,91 M2
0.72	sprężarkownia	21,57 m2
0.73	rozprężarnia gazów medycznych	10,03 m2
0.74	korytarz	111,24 m2
0.75	pom. Przyjmowania łóżek	8,77 m2
0.76	strefa mycia I dezynfekcji	16,28 m2
0.77	strefa suszenia	23,47 m2
0.78	strefa magazyn. I wydawania	14,28 m2
0.79	magazyn środków	3,89 m2
0.80	pom. Mycia mopów	12,26 m2
0.81	kotłownia	124,16 m2
0.82	kotłownia	30,03 m2
0.83	istn. Szatnia pracowników technicznych	17,00 m2
0.84	wc pracowników technicznych	2,42 m2
0.85	umywalnia pracowników technicznych	3,72 m2
0.86	natrysk pracowników technicznych	2,94 m2
0.87	stacja pomp próżniowych	15,90 m2

Razem**522,35 m2****3. Forma architektoniczna i funkcja obiektu budowlanego**

Układ przestrzenno- bryłowy budynku nowoprojektowanego nawiązuje do budynku istniejącego. Zaprojektowano obiekt o bryle prostopadłościenną- parterowy z dachem płaskim w systemie dachu odwróconego, gdzie warstwą zewnętrzną stanowi żwir płukany 16/32.

Projektowany obiekt posiada funkcję medyczną jako uzupełnienie istniejącego szpitala. Istniejący budynek główny szpitala został w ostatnich latach poddany termomodernizacji. Nowoprojektowany blok operacyjny został wpisany we wnętrza pomiędzy dwoma skrzydłami istniejącego budynku głównego. Kolorystycznie został wyodrędniony od zastosowanych kolorów całości Szpitala, celem uspokojenia dość intensywnych barw zastosowanych w obiekcie. Nowoprojektowany obiekt został ocieplony za pomocą wełny mineralnej i utrzymany w barwach spokojnej szarości ze stalarką w kolorze grafitowym. Na dachu zaprojektowano obudowę central wentylacyjnych za pomocą systemowych rozwiązań aluminiowych w kolorze szarym.

4. Opis rozwiązań konstrukcyjno-budowlanych obiektu budowlanego

4.1. OPIS ROZWIĄZAŃ KONSTRUKCYJNYCH

4.1.1. PODSTAWA OPRACOWANIA

Zlecenie inwestora.

Projekt budowlany architektury opracowany przez mgr inż. arch. Beatę Domińczyk-Łyśniewską.

Projekt instalacji sanitarnych opracowana przez mgr inż. Marcina Świątkiewicza

Pomiary inwentaryzacyjne budynku dla potrzeb projektu wykonane w lutym 2015r.

Badania i odkrywki elementów konstrukcyjnych wykonane w lutym, marcu 2015r.

Ekspertyza budowlana o stanie technicznym istniejących budynków w zakresie potrzeb projektowych.

Uzgodnienia z inwestorem.

Normy i literatura do projektowania.

4.1.2. WARUNKI GRUNTOWO-WODNE I KATEGORIA GEOTECHNICZNA

Dla potrzeb projektowanej budowy wykonane zostały badania podłoża gruntowego. Z uwagi na niewielką zmienność litologiczną gruntów rodzimych, brak wody gruntowej w poziomie posadowienia, brak gruntów organicznych, warunki gruntowe określono jako proste. W ramach prac terenowych wykonano 6 otworów badawczych do głębokości 5,0 m p.p.t. Wykonano również dwie odkrywki istniejących fundamentów.

Górną część podłoża gruntowego stanowią nasypy niebudowlane, luźne, składające się z przemieszanych w różnych proporcjach: gleby, gliny, kamieni, gruzu ceglanego, piasku. Minimalna grubość tej warstwy wynosi 0,8m a maksymalna 1,5m. Poniżej podłoża we wszystkich otworach budują grunty rodzime, mineralne w postaci żwirów. Ich grubość jest zróżnicowana. W trzech otworach żwiry zalegają poniżej nasypów do głębokości wykonanych badań tj. 5,0 m p.p.t. Ich stopień zagęszczenia $ID=0,50$. W trzech pozostałych otworach na głębokości ok. 3,9 m p.p.t. stwierdzono występowanie glin pylastych będących w stanie twardoplastycznym $IL=0,20$.

W miejscu wykonanych odkrywek do poziomu posadowienia fundamentów występują grunty nasypowe. Podłoża budowlane dla wykonanych ław stanowią żwiry.

W miejscach wykonanych badań stwierdzono występowanie wód gruntowych na głębokości 2,3 – 2,5 m p.p.t. Istnieje możliwość wahań warstwy wodonośnej od stwierdzonego poziomu o 0,50m.

Występujące w podłożu nasypy niebudowlane, należy usunąć w całości do stropu gruntów rodzimych. Przeglębiony wykop uzupełnić podsypką żwirową do poziomu chudego betonu, zagęszczając ją warstwami 0,3 m do stopnia zagęszczenia $ID > 0,60$.

Zgodnie PN-B-02479 „Geotechnika. Dokumentowanie geotechniczne. Zasady ogólne”, objęty opracowaniem projektowym budynek jest obiektem budowlanym należącym do II kategorii geotechnicznej.

II kategoria geotechniczna obejmuje konstrukcje i fundamenty nie podlegające szczególnemu zagrożeniu, w prostych lub złożonych warunkach gruntowych przy mało skomplikowanych przypadkach obciążenia.

W objętym opracowaniem terenie występują proste warunki gruntowe.

4.1.3. OPIS OGÓLNY

Przedmiotem niniejszego opracowania jest nowy blok operacyjny wraz z centralną sterylizatornią w Brzeskim Centrum Medycznego w Brzegu, ul. Mossora 1. Dokumentacja obejmuje również przebudowę części pomieszczeń istniejącego budynku na parterze oraz w rejonie projektowanych wind, na wyższych kondygnacjach.

Nowe skrzydło budynku zaprojektowane zostało jako obiekt parterowy niepodpiwniczony, połączony z istniejącym szpitalem. Konstrukcja szkieletowa monolityczna, składająca się z żelbetowych słupów i rozpiętych pomiędzy nimi podciągów stanowiących oparcie dla płyty dachowej. Ściany zewnętrzne, szczytowe w osiach „A”, „I” i „J” pełnią funkcję nośną pozostałe są elementami osłonowymi.

Posadowienie bezpośrednie na stopach i ławach fundamentowych. Ściany: podziemne żelbetowe, monolityczne, wylewane na budowie, powyżej murowane z pustaków ceramicznych, usztywnione żelbetowymi trzpieniami. Konstrukcję nośną dachu zaprojektowano jako żelbetową płytę monolityczną wieloprzęsłową wylewaną na budowie.

Wchodzące w zakres opracowania szyby dwóch wind zaprojektowano jako żelbetowe monolityczne wylewane na budowie, posadowione na płycie fundamentowej, pracujące niezależnie od projektowanego i istniejącego obiektu.

Pod urządzenia instalacji wentylacyjno-klimatyzacyjnej wykonstruowano nad płytą dachową stalowe ramy oparte na ścianach zewnętrznych i słupach konstrukcji nośnej budynku.

4.1.4. UKŁAD KONSTRUKCYJNY OBIEKTU, PRZYJĘTE SCHEMATY I PODSTAWOWE WYNIKI OBLICZEŃ

Układ szkieletowy poprzeczny czteronawowy, o zmiennym rozstawie osiowym wynoszącym odpowiednio 4,40; 5,30; 4,20; 4,20; 6,30; 6,30; 7,20 i 3,00m. Rozpiętości poszczególnych naw wynoszą 7,20; 6,60; 7,20; i 2,20m.

4.2. Schematy statyczne

Płyty stropodachu zostały zwymiarowane jako wieloprzęsłowe jednokierunkowo zginane. W rejonie połączenia projektowanego obiektu z istniejącym budynkiem przyjęto schematy płyt wolnopodpartych jednoprzęsłowych.

Podstawowym schematem przyjętym dla podciągów utrzymujących płytę stropodachu jest belka czteroprzęsłowa o rozpiętości poszczególnych przęseł odpowiednio 7,20; 6,60; 7,20; i 2,20m. Podciąg Poz. 3.8. zwymiarowano jako jednoprzęsłowy.

Słupy konstrukcji nośnej budynku zostały zwymiarowane jako zakotwione w stopie fundamentowej oraz zamocowane w poziomie płyty stropodachu.

Pod urządzenia instalacji wentylacyjno-klimatyzacyjnej (centrale wentylacyjne oraz agregaty wody lodowej) wykonstruowano ruszt z profili stalowych.

4.3. Założenia przyjęte do obliczeń konstrukcji

Przystępując do wymiarowania elementów konstrukcji nośnej budynku przyjęto wartości obciążeń zgodnie z :

- PN-80/B-02010 – Obciążenia w obliczeniach statycznych. Obciążenie śniegiem wraz ze zmianą PN-80/B-02010/Az1 z 2006r. (II – strefa)

- PN-EN 1991-1-3 – Eurokod 1. Oddziaływania na konstrukcje część 1-3. Oddziaływania ogólne – Obciążenie śniegiem.
- PN-77/B-02011 – wraz ze zmianą PB-77/B-2011:1977/Az1:2009 - Obciążenia w obliczeniach statycznych. Obciążenie wiatrem.
- PN-82/B-02000 – Obciążenia budowli. Zasady ustalania wartości.
- PN-82/B-02001 – Obciążenia budowli. Obciążenia stałe.
- PN-82/B-02003 – Obciążenia budowli. Obciążenia zmienne i technologiczne. Podstawowe obciążenia technologiczne i montażowe.

Na podstawie tych norm przyjęto następujące wartości obciążeń charakterystycznych:

- śniegu (na powierzchnię poziomą dachu) $-0,90\text{kN/m}^2$
- wiatru (ciśnienie prędkości) -250Pa

Wymiarowanie elementów konstrukcyjnych budynku dokonano przyjmując:

- obciążenia obliczeniowe dla stanów granicznych nośności,
- obciążenia charakterystyczne dla stanów granicznych użytkowania (np. ugięcia).

Obliczenia statyczno - wytrzymałościowe wykonano na komputerze za pomocą programu RM-WIN (nr klucza 9722).

Podstawowe wyniki obliczeń- zgodnie z projektem konstrukcji.

4.2. OPIS ROZWIĄZAŃ MATERIAŁOWYCH

FUNDAMENTY

Fundamentowanie bezpośrednie na ławach i stopach żelbetowych zgodnie z opisem i projektem konstrukcji.

SŁUPY

Słupy w przestrzeni bloku operacyjnego zaprojektowano jako żelbetowe wylewane na budowie, zgodnie z projektem konstrukcji.

POSADZKI

Ściany o podwyższonym reżimie sanitarnym wyłożyć bezspoinową wykładziną typu tarkett lub równoważne z wywinięciem na ścianę na wysokość min. 15 cm.

Posadzki i podłogi należy wykonać zgodnie z opisem na rysunkach.

Posadzki w pomieszczeniach higieniczno-sanitarnych, należy wykonać z płytek o wymiarach 30x30 o strukturze naturalnej, antypoślizgowości R10 klasa ścieralności V w kolorze jasnoszary zgodnie z aranżacją. W pozostałych pomieszczeniach i salach operacyjnych oraz w pomieszczeniach gdzie zaprojektowano komputery należy wykonać wykładzinę PCV o podwyższonej ścieralności oraz o właściwościach antyelektrostatycznych o grubości min. 2,5 mm, antypoślizgowe.

Zaleca się stosować wykładziny homogeniczne, ścierających się przez całą grubość, o warstwie użytkowej 2,5 mm. Wykładzina homogeniczna powinna posiadać specjalną powłokę z poliuretanu oraz środka grzybo i bakteriobójczych. Dzięki tym powłokom wzrasta wytrzymałość na ścieranie, odporność na zabrudzenia i bakterie oraz rośnie trwałość kolorów. Wykładziny homogeniczne posiadają większą warstwę ścieralną.

Należy zastosować wykładziny do pomieszczeń użyteczności publicznej w klasie

ścieralności :**34 - bardzo duże natężenie ruchu.**

Wykładziny podłogowe należy wywinąć do wysokości 110 cm na ściany w pomieszczeniach nr: 0.14, 0.22, 0.21, 0.17, 0.18

Wykładziny podłogowe należy wywinąć do wysokości 160 cm na ściany w pomieszczeniach nr: 0.32, 0.34, 0.33, 0.13, 0.15, 0.61, 0.60

Wykładziny podłogowe należy wywinąć do wysokości 200 cm na ściany w pomieszczeniach nr: 0.55, 0.56, 0.57

Wykładziny podłogowe należy wywinąć do sufitu na ścianach w pomieszczeniach nr: 0.59, 0.75, 0.77, 0.78

W pomieszczeniach, gdzie są usytuowane umywalki należy wykonać fartuch zabezpieczający ściany na wys. I po obu stronach -60 cm.

Wykładziny podłogowe należy zastosować również jako zabezpieczenie ścian przy bloatach roboczych na wysokość 60 cm w pomieszczeniach nr: 0.45, 0.20, 0.17

WYKOŃCZENIE WEWNĘTRZNE BUDYNKU**Tynki**

We wszystkich pomieszczeniach na ścianach i sufitach żelbetowych wykonać gładzie gipsowe, przeszlifować, malować farbami akrylowymi dwukrotnie. Na ścianach z pustaków ceramicznych wykonać tynki cementowo- wapienne gr 1,5, następnie gładzie gipsowe, przeszlifować i malować jw.

W pomieszczeniach sanitarnych należy wykonać glazurowanie ścian płytkami ceramicznymi R8 I –go gatunku - do wysokości sufitu podwieszanego lub do górnej krawędzi ościeżnic drzwiowych, podokienniki wykonać również glazurowanie płytkami tymi co ściany.

W pomieszczeniach sanitarnych zaprojektowano posadzki z płytek ceramicznych gatunku I-go antypoślizgowych minimum klasy twardości R10 i V klasy ścieralności. W pozostałych pomieszczeniach zaprojektowano posadzkę zgodnie z opisami w zestawieniu pomieszczeń

W komunikacji ściany wykończyć farbami lateksowymi odpornymi na zabrudzenie powyżej wykładziny PCV.

W pomieszczenia podokienniki wewnętrzne wykonać z konglomeratu typu calacatta gr 3 cm.

Należy zwrócić szczególną uwagę na staranne wykończenie wszystkich spoin, osadzenia umywalk, parapetów i wszystkich tych elementów, które wpływają bezpośrednio na poziom sanitarny pomieszczeń. Wszystkie zastosowane materiały powinny posiadać odpowiednie atesty.

Ciągi komunikacyjne, narożniki oraz ściany poczekalni należy zabezpieczyć przed obiciem systemem osłony ścian, a także zamontować w odpowiednich miejscach pochwyty ściennie. W spisie wyposażenia zaznaczono urządzenia technologiczne, które wymagają wcześniejszego montażu lub podłączeń instalacyjnych .

Należy także zwrócić uwagę, iż szerokość drzwi w świetle ościeżnicy powinna odpowiadać odpowiednim przepisom a więc wynosić minimum 90 cm w świetle ościeżnicy .

Na poziomie parteru okna pomieszczeń przeznaczone dla pacjentów powinny posiadać zabezpieczenie folią lub szybą matową do wysokości co najmniej dolnej połowy okna . Zaleca się także montaż rolet wewnętrznych .

Wszystkie instalacje należy wykonać zgodnie z wymogami podanymi w opracowaniach branżowych. Przyjęto, iż wszystkie pomieszczenia powinny mieć doprowadzoną instalację komputerową, ze względu na przyszłą możliwość zastosowania w nich sprzętu na bazie komputerów. Muszle sanitarne i bidet należy zawiesić na stelażu typu GEBERIT.

Wszystkie instalacje powinny być kryte.

W gabinetach lekarskich i pokojach pielęgniarских należy zamontować nad umywalkami baterie stojące z mieszaczem pozwalające na obsługę wierzchem dłoni a w gabinetach zabiegowych baterie na podczerwień.

Urządzenia sanitarne należy wykonać zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi ich usytuowania – umywalki na wysokości 90 cm od posadzki, muszle klozetowe zwykłe na wysokości 45 cm, natomiast muszlę dla osób niepełnosprawnych – na wysokości 48 cm. Proponuje się także zastosowanie umywalki dla osób na wózkach inwalidzkich ze specjalnie ukształtowanym odpływem- produkcji np. Sanitec KOŁO oraz brodziki ceramiczne wtopione w posadzkę tej samej firmy. WC dla niepełnosprawnych powinno też być wyposażone w zestaw pochwyłów ściennych.

Panelowy system zabudowy bloków operacyjnych i pomieszczeń o wysokich wymaganiach higienicznych.

System paneli ściennych i sufitowych, przeznaczony jest do zabudowy sal operacyjnych, zabiegowych oraz innych pomieszczeń, w których wymagane jest utrzymanie wysokich standardów higieniczno - sanitarnych.

Zaprojektowano:

ze stali kwasoodpornej szlifowanej

ze stali lakierowanej proszkowo

Panele montowane są na ocynkowanej konstrukcji montowanej do ściany. Na konstrukcję przykręcane są panele od środka usztywnione płytą gipsowo-kartonową. Wszystkie naroża zewnętrzne i wewnętrzne są wyoblone i zapewniając łatwe utrzymanie czystości pomieszczeń. Nasze wyoblenia są tworzone już przez samą ścianę, nie ma dodatkowych listew i dodatkowych połączeń. To unikatowe rozwiązanie wymagające dokładności i precyzji wykonania lecz gwarantujące dużą estetykę wykonania.

Ostłony do Sali operacyjnej nr 030, należy wyposażyć w ostłony radiologiczne.

Każde pomieszczenie należy mierzyć indywidualnie. Zaprojektowano szafy wnękowe, wbudowane- zgodnie z rzutem architektury. Taki sposób wbudowania szaf, nie zabiera miejsca i idealnie komponuje się ze ścianami pomieszczenia.

Zalety systemu panelowego to przede wszystkim:

Krótki czas montażu

Łatwość czyszczenia i dezynfekcji pomieszczeń

Łatwy montaż instalacji i urządzeń pod panelami

Możliwość szybkiego demontażu ściany w celach modernizacji lub naprawy instalacji

Wysoka odporność mechaniczna

Fabrycznie wykonane wyoblenie ścian, miejsca te stają się dużo łatwiejsze w utrzymaniu czystości.

DOSTĘP DLA OSÓB NIEPEŁNOSPRAWNYCH

Dla potrzeb osób niepełnosprawnych zaprojektowano pochylnię zewnętrzną kącie nachylenia 5,5%. Należy ją wykonać jako żelbetową wylewaną na budowie i wykończyć z betonu wmywalnego gr. 6 cm. zgodnie z projektem konstrukcji.

Zabezpieczenie projektowanej pochylni przed spadkiem za pomocą progu betonowego- zgodnie z rysunkiem szczegółowym.

DŹWIG SZPITALNY

MODEL of-LC-DBM1600-G400 T2-OTECH- 2 SZT.

dźwig szpitalny przelotowy elektryczny:
 prędkość $v=1,0$ m/s
 udźwig 1600/21 kg/ilość osób
 wymiary kabiny 140cm x 240cm x 210 cm
 ilość drzwi w kabinie - 1 sztuka - typ teleskopowe kabina przelotowa na poziomie parteru
 /na pozostałych poziomach nieprzelotowa/
 wymiary drzwi $s_d=120$ cm $h_d=200$ cm
 wymiary szybu $s_s=218$ cm $g_s=293$ cm
 głębokość podszybia $p=125$ cm
 wysokość nadszybia $n=360$ cm
 ilość przystanków - 5
 wysokość podnoszenia $h_p=14,16$ cm $t=5/6$ przelot

uwaga!

wszystkie wytyczne do wykonania szybu dźwigu szpitalnego model of-lc-dbm1600-g400 t2-otech podane są przez producenta p.u.p.h. "otech" sp. z o.o. gorlice. Lub równoważna w przypadku zmiany modelu i producenta dźwigu na etapie realizacji inwestycji należy przed przystąpieniem do wykonywania szybu dokonać korekty wszystkich wytycznych.

wytyczne budowlane

dźwig będzie wykonany zgodnie z normą pn-en81.1/2 i dyrekt. dźwig. 95/16/we.
 roboty budowlane należy wykonać zgodnie z dziennikiem ustaw nr109:2004
 szyb powinien być wykonany z betonu co najmniej klasy c20/25.
 zastosowanie innych materiałów na ściany szybu powinno być uzgodnione z projektantem i konstruktorem dźwigu. odchyłki wymiarowe szybu muszą spełniać wymagania normy budowlanej i nie mogą przekraczać wartości podanych na rysunku.
 wszystkie odchyłki od pionu szybu betonowego nie mogą przekraczać +20,-10mm.
 wszystkie odchyłki od pionu szybu stalowego nie mogą przekraczać +10,-5mm
 każdą zmianę wymiarów budowlanych należy koniecznie uzgodnić z projektantem
 wymiary otworów do zabudowy drzwi szybowych dźwigu podaje projektant dźwigu w wytycznych budowlanych.

wszystkie wymiary szybu podano dla stanu wykończonego na gotowo.
 szyb musi być wentylowany bezpośrednio na zewnątrz budynku
 zgodnie z pn-en81.1/2, przez otwór w górnej części szybu o minimalnym przekroju wynoszącym 1% przekroju poprzecznego szybu wykonawca szybu zapewnia dostawę i montaż haków montażowych haki montażowe o udźwigu co najmniej 20kn powinny być demontowane lub w przypadku zaczepów stałych - powinny być umieszczone we wnęce ściany szybu, płytę podszybia i nadszybia wykonać z trwałych niepalnych materiałów, niesprzysajających osiadaniu i emitowaniu kurzu. szyb przed montażem musi być suchy i czysty, wszystkie wewnętrzne ściany należy pomalować, dno podszybia powinno być gładkie i wypoziomowane, podszybie nie powinno przepuszczać wody.
 na najwyższym przystanku do miejsca wskazanego na rysunku należy doprowadzić linię zasilającą pięcioletową 3x400v oraz linie 230v do oświetlenia szybu i kabiny. oświetlenie naturalne lub sztuczne na przystankach, na poziomie podłogi powinno wynosić min. 50lx oświetlenie podestu przed tablicą sterową na poziomie podłogi powinno wynosić min.200lx
 wykonawca szybu zapewnia wykonanie i montaż pomostów montażowych.
 w podszybiu należy umieścić uziemienie urządzeń dźwigowych.
 w szybie musi być zapewniona temperatura +5c do +40c.
 zapewnić drogę transportu do szybu prowadnic o długości 5m.

NADPROŻA , WIEŃCE, PODCIĄGI

Wieńce, podciąg zaprojektowano jako żelbetowe zgodnie z projektem i rysunkami konstrukcji.

OBRÓBKI BLACHARSKIE, RYNNY, RURY SPUSTOWE

Obróbki blacharskie, rury spustowe i rynny wykonać z blachy tytanowo cynkowej o gr. 0,8 mm.

Z głównego dachu budynku bloku operacyjnego odwodnienie zaprojektowano w systemie podciśnieniowym. W pomieszczeniach rury należy zabezpieczyć folią izolacyjną tłumiącą hałas i zabudować sufitami podwieszanymi. Wpusty dachowe – podgrzewane zostały zaprojektowane zgodnie z projektem instalacji sanitarnych z kołnierzem elastomerowym izolowane termicznie, wyposażone w uniwersalny kosz czyszczący. Obróbki blacharskie wszystkich ścianek attykowych należy wykonać z blachy tytanowo- cynkowej gr 0,8 mm. Rynny i rury spustowe przy zadaszeniu szybów windowych wykonać z blachy tytanowo- cynkowej o gr. 0,8 mm.

STOLARKA OKIENNA I DRZWIOWA

Stolarkę okienną w holu przed windą A zaprojektowano jako aluminiową, słupowo- ryglową /w części wejściowej- fasadowa bez podkonstrukcji/ termoizolowaną w kolorach podanych na rysunkach części architektury. Okucia okienne uchylno- rozwieralne oraz stałe, szklone szybą termoizolacyjną, niskoemisyjną o współczynniku $U = 0,7 \text{ kw/m}^2$. Współczynnik U dla całego okna = $1,1 \text{ kw/m}^2$. Pozostałe okna w nowoprojektowanym bloku operacyjnym zaprojektowano jako pvc w kolorze szarym uchylno- rozwierane, szklone szybą termoizolacyjną, niskoemisyjną o współczynniku $U = 0,7 \text{ kw/m}^2$. W pomieszczeniu nr 017 /parter- sala wybudzeń wszystkie szyby zastosować jako mleczne.

Stolarka drzwiowa została zaprojektowana jako aluminiowa oraz wzmocniona. Stolarkę wykonać zgodnie z rysunkami zestawień, po uprzednim sprawdzeniu wymiarów otworów na budowie. Drzwi p.poż zaopatrzone w samozamykacze zgodnie z atestem. Wszystkie okna wyposażyc w mech. uchylne na wysokości 120 cm od poz. posadzki

DRZWI PRZESUWNE AUTOMATYCZNE

Drzwi przesuwne automatyczne stosowane są w pomieszczeniach gdzie wymagane jest bezdotykowe otwieranie drzwi (sale operacyjne, bloki operacyjne). Drzwi mogą być wykonane w wersji szczelnej (hermetycznej) gdzie podczas zamykania skrzydło drzwiowe się doszczelnia, lub w wersji standardowej, gdzie nie ma pełnej szczelności drzwi.

Wykonanie:

STAL KWASOODPORNĄ (drzwi z atestem uwzględniającym zastosowanie drzwi do sal operacyjnych)

STAL CYNKOWANA, POWLEKANA

Płat drzwiowy: konstrukcja zamknięta. Drzwi izolowane termicznie wysoko-sprężoną pianą poliuretanową która stanowi również bardzo mocną konstrukcję płata drzwiowego.

Ościeżnica: konstrukcja kątowna zapewnia bardzo stabilne mocowanie drzwi. Wyposażone w atestowaną uszczelkę silikonową w kolorze białym, lub w uszczelkę z EPDM w kolorze czarnym

Wymiary: wg projektu wykonawczego

Automatyka: GEZE, BESAM, DORMA lub inna adekwatna.

Aktywatory: w szpitalach najczęściej spotykane są włączniki łokciowe do powierzchniowego montażu na ścianie. Dostępne są różne wersje: zrobione z wysokiej jakości tworzywa sztucznego lub z anodowanego aluminium.

Automatyka drzwiowa zapewnia szybką, cichą i bezpieczną pracę drzwi. Wyposażona jest w programator zapewniający pracę drzwi według różnych zadanych programów. Drzwi mogą być aktywowane poprzez radar, aktywator łokciowy lub aktywator zbliżeniowy. Wbudowany akumulator zapewnia okresową pracę drzwi również po zaniku napięcia. Zaprojektowano drzwi wyposażone w przeszklenie typu "pharma" okrągłe Ø500mm.

Uwaga:

„Ze względu na ilość i różnorodność występujących w szpitalu urządzeń, Wykonawca jest zobowiązany do maksymalnego ograniczenia ilości różnych dostawców sprzętu do niezbędnego minimum, w celu zapewnienia optymalnych warunków serwisowych, gwarancyjnych, logistycznych i późniejszej obsługi.

W szczególności należy zapewnić taki dobór dostawców, aby w miarę możliwości umeblowanie poszczególnych pomieszczeń pochodziło od jednego dostawcy poszczególnych systemów, a przewidziany sprzęt medyczny był wzajemnie kompatybilny.”

IZOLACJA TERMICZNA

Budynek nowoprojektowany został ocieplony w technologii lekkiej za pomocą wełny mineralnej gr. 12 cm oraz 17 cm ściany betonowe przy szybach dźwigowych. Izolację termiczną na stropodach nowoprojektowanych- należy wykonać na gr. 15-24 cm w spadku z płyt styropianowych. Izolację termiczną ścian podziemnych wykonać z polistyrenu ekstrudowanego gr. 15 cm.

NA WSZYSTKICH ELEWACJACH BUDYNKU I DOCIEPLANÝCH STROPACH IZOLACJĘ TERMICZNĄ MOCOWAĆ W SPOSÓB NIEROZPRZESTRZENIAJĄCY OGNIĄ. DOCIEPLENIE ŚCIANY WYKONAĆ W TECHNOLOGII NIEPALNEJ!!!

SYSTEM SUFITU HIGIENICZNEGO DO SAL OPERACYJNYCH:

Sale operacyjne to pomieszczenia o bardzo wysokim ryzyku infekcji (strefa 4 według normy NF S 90-351). Zaprojektowano sufity podwieszane na bloku operacyjnym nie jako metalowe płyty METAL BIOGUARD CLIP-IN PLAIN lub równoważne z silikonowymi połączeniami uszczelniającymi. W razie potrzeby zapewniają one dostęp do przestrzeni ponadsufitowej (płyty uchylne), a pokrycie farbą BIOGUARD skutecznie chroni przed skażeniem bakteryjnym. Płyty posiadają również klasę czystości zgodną z normą ISO 14644-1 na poziomie ISO 3.

SALA WYBUDZEŃ- POM. 017

W salach, w których przebywają pacjenci, oprócz zachowania czystości i higieny, równie istotne jest zapewnienie warunków umożliwiających odpoczynek i spokojny powrót do zdrowia. W Sali nr 017 zastosowano gładkie i estetycznych, mineralnych płyt BIOGUARD ACOUSTIC- ;ub równoważne, które nie tylko niszczą bakterie (dzięki specjalnej powłoce), ale także zapewniają optymalne warunki akustyczne (pochłanianie dźwięku na poziomie $\alpha_w=0,60$). Taki sufit skutecznie zminimalizuje wszelkie hałasy generowane m.in. przez aparaturę medyczną, rozmowy innych pacjentów czy personelu szpitalnego.

Szpitalne korytarze, biura i pomieszczenia administracyjne to miejsca, w których występuje minimalne ryzyko infekcji. Nie ma więc konieczności stosowania specjalistycznych rozwiązań. W takich przestrzeniach możemy skupić się na kształtowaniu warunków akustycznych i minimalizowaniu hałasu oraz efektach wizualnych. W korytarzu stosuje się więc dowolny sufit, który skutecznie pochłania dźwięki, posiada dobre właściwości izolacji dźwiękowej, odbicia światła, a także odpowiednią klasę odporności ogniowej. Zalecamy m.in. płyty SAHARA MAX, OPTIMA, ULTIMA (VECTOR, PLANKS) czy COLORTONE. Płyty dostępne są w różnych kolorach, rozmiarach oraz typach krawędzi.

Powłoka BIOGUARD:

Mineralne oraz metalowe płyty sufitowe, przeznaczone do tzw. pomieszczeń czystych, pokryte są specjalną farbą, której główną zaletą jest aktywne zwalczanie zarasków. Powłoka BIOGUARD zawiera czynniki niszczące mikroorganizmy i hamujące rozwój bakterii, pleśni oraz drożdży. Bioguard, w czasie krótszym niż 72 godziny, jest w stanie zlikwidować nawet 99,9% tych organizmów. Mimo to, taki sufit jest całkowicie bezpieczny dla ludzi i zwierząt, nie uwalnia żadnych środków chemicznych do powietrza oraz nie wydziela szkodliwego promieniowania. Płyty pokryte warstwą farby BIOGUARD można czyścić rozcieńczonymi środkami chemicznymi, takimi jak: sole amonowe, nadtlenek wodoru oraz chlor.

STROPODACH ODWRÓCONY

Zaprojektowano dach płaski – z warstwą wykończeniową w postaci żwiru /16/32/, odwodniony za pomocą systemu z rur ciśnieniowych. Obróbki blacharskie wykonać z blachy tytanowo cynkowej o gr. 0,8 mm. Wpusty dachowe należy stosować podgrzewane zgodnie z projektem instalacji sanitarnych.

Przystępując do wykonania systemu odwróconego należy wykonać następujące czynności:
1.Nadać spadki na konstrukcji stropu za pomocą keramzytobetonu w kierunku zaprojektowanych odpływów. Nadmiar wody może być usuwany przez wypusty dachowe oraz rynny wewnętrzne. System odwodnienia musi zbierać wodę zarówno z wierzchu połąci dachowej , jak i warstwy drenażowej. Wpusty dachowe nie mogą być przykryte warstwą żwiru. Powinny wystawać około 2cm ponad warstwę żwiru i być przykryte pokrywą.Do wypustów zawsze musi być dostęp.

Układ dachu oodwróconej kolejności warstw, idąc od góry, wygląda następująco:

- warstwa balastowa (żwir lub płyty chodnikowe),
- warstwa rozdzielająca (geowłóknina),
- płyty izolacji termicznej z ekstrudowanej pianki polistyrenowej XPS,
- izolacja przeciwwodna i – na dole – płyta konstrukcyjna z warstwą spadkową (2-5%).

Czynnikiem decydującym o trwałości stropodachu odwróconego jest nowoczesna termoizolacja z pianki XPS, która ma znacznie lepsze parametry użytkowe od innych materiałów termoizolacyjnych. Najważniejszymi zaletami polistyrenu ekstrudowanego są: niska przewodność ciepła w warunkach wilgotnych, całkowita odporność na działanie wilgoci, wysoka wytrzymałość na ściskanie, odporność na cykliczne zamrażanie i odmrażanie orazna korozję biologiczną. Dzięki temu, że izolacja termiczna układana jest powyżej izolacji przeciwwodnej, stanowi jej zabezpieczenie przed uszkodzeniami. Żwir o uziarnieniu 16-32 mm tworzy balast zabezpieczający płyty XPS przed odrywaniem przez wiatr oraz zapewnia osłonę przed promieniami UV. Warstwa geowłókniny, którą tworzy tkanina polipropylenowa, filtruje napływające wody opadowe. Zabezpiecza również przed przemieszczaniem się ziaren żwiru pomiędzy płyty ocieplenia. Dodatkowym ułatwieniem w wykonywaniu stropodachu płaskiego jest rezygnacja z typowej w klasycznych rozwiązaniach stropodachów warstwy paroizolacji. Jej rolę przejmuje warstwa przeciwwodna robiona z pap termozgrzewalnych lub – jako pokrycia jednowarstwowe – membrany zPCW lub EPDM. Po dachach płaskich realizowanych jako stropodachy odwrócone można chodzić. Chcąc poruszać się po powierzchni dachu, można wykonać na niej ścieżki z płyt chodnikowych lub kamiennych ułożonych na warstwie żwiru albo na specjalnych podkładkach dystansowych położonych bezpośrednio na warstwie płyt XPS.

STROPODACH NIEWENTYLOWANY.

Nad nowoprojektowanymi częściami budynku, gdzie zlokalizowano windy z komunikacją, zaprojektowano stropodach pełny niewentylowany. Zastosowano system pokrycia klejony typu Vedag lub równoważny. Na stropie żelbetowym należy ułożyć bitumiczny preparat gruntujący, następnie papę paraizolacyjną, zgrzewalną do szybkiego montażu termoizolacji Sdwiększej lub równej 1500 m. Ocieplenie wykonać ze styropianu EPS 100 z możliwością wyprofilowania spadków o minimalnej grubości 20 cm. Następnie wykonać papę podkładową samoprzylepną oraz nawierzchniową zgrzewalną.

IZOLACJE PRZECIWWILGOCIOWE

Izolacje przeciwwilgociowe w części nowoprojektowanej- podziemnej należy wykonać: poziome z papy termozgrzewalnej natomiast pionowe typu 2x abizol ST. Na posadzkach poniżej poziomu terenu należy zastosować systemowe izolacje bitumiczne bezspoinowe Ocieplenie ścian podziemnych należy wykonać z polistyrenu ekstrudowanego XPS na izolacji typu abizol ST lub superflex. Ściany podziemne od zewnątrz zabezpieczyć membraną kubelkową.

Ściany powyżej terenu należy ocieplić wełną mineralną z izolacją stosowaną przy ociepleniu lekkim z wyprawą tynkarską o gr. 0,5 cm.

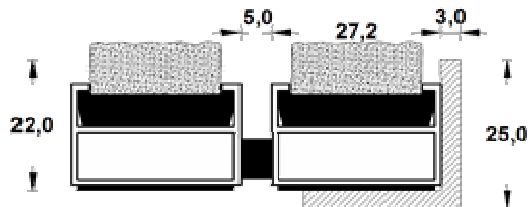
Wszystkie warstwy zostały opisane na rysunkach przekrojów w części architektury.

SCHODY ZEWNĘTRZNE.

Schody zewnętrzne zaprojektowano jako żelbetowe, wykończone płytami granitowymi, płomieniowanymi w celu uzyskania antypoślizgowości w kolorze szarym o grubości 3 cm. Podstopnice należy wykończyć również z płyt granitowych o grubości 2 cm, polerowane. Ścianki policzkowe należy wykończyć tynkiem mozaikowym drobnoziarnisty w kolorze szarym-TM112A wg KREISEL.

MATA WEJŚCIOWA

W wejściach do projektowanego budynku za drzwiami wejściowymi, zaprojektowano maty wejściowe typu „croso- cliner” lub równoważne z włókna igielkowego i listwy szczotkowej. Matę należy zagłębić w posadzkę na głębokość 2,5 cm w ramce aluminiowej AL. 25.



Przed drzwiami wejściowymi należy zastosować maty ażurowe charakteryzujące się wyjątkową trwałością i dużą odpornością na ścieranie oraz zmiany temperatury. Maty dobrze czyszczą obuwie. Wykonane są z naturalnej gumy bez dodatku wypełniaczy. Specjalnie uformowany spód daje naturalny drenaż.

Zakres temperatur stosowania: od -30°C do +60°C

Wysokość: 24 mm

Waga: ok. 11,5 kg/m²

Ułożenie: najlepiej we wpuszczeniu, jeżeli jest to niemożliwe - na podłożu w gumowej ramie profilowanej.

ZADASZENIA NAD WEJŚCIEM

Nad wejściem w budynku nowoprojektowanym zaprojektowano daszki w konstrukcji stalowej malowanej proszkowo typu Jansen lub równoważne z wypełnieniem ze szkła bezpiecznego. Daszki należy zawiesić na cięgnach stalowych macowanych w części istniejącej do ściany za pomocą systemowych kotew typu Jansen lub innych równoważnych.

Należy zastosować **szkło bezpieczne VSG ESG** czyli szkło hartowane warstwowe: 44.2 czyli 2 warstwy hartowanego szkła 4mm sklejone 2 warstwami folii PVB

5. Sposoby korzystania z obiektu przez osoby niepełnosprawne (w stosunku do obiektu opieki zdrowotnej)

Obiekt został zaprojektowany z dostępnością dla osób niepełnosprawnych poprzez pochylnie zlokalizowaną przy projektowanym wejściu. Obiekty zostały również wyposażone w dźwigi dla osób niepełnosprawnych.

6. Charakterystyka energetyczna budynku

Bilans mocy urządzeń elektrycznych

W projekcie przewidziano urządzenia elektryczne o łącznej mocy:

instalacja zimnej wody i p.poż.

NE = 4,4 kW

instalacja ciepłej wody

NE = 0,3 kW

kanalizacja sanitarna	NE = 0,0 kW
kanalizacja deszczowa	NE = 0,0 kW
wentylacja mechaniczna	NE = 20,6 kW
woda lodowa	NE = 112,4 kW
nawilżanie	NE = 114,0 kW
węzeł cieplny	NE = 1,2 kW
instalacja CO i CW	NE = 0,0 kW
dźwig osobowy	NE = 11,7 kW
urządzenia technologiczne	NE = 140,0 kW

razem NE = kW

Właściwości cieplne przegród

Współczynniki przenikania przegród budowlanych wynoszą:

SD1 - stropodach	$U = 0. < 0.20 \text{ W/(m}^2\text{K)}$
SM2 – strop międzykondygnacyjny	$U = 0. < 1.00 \text{ W/(m}^2\text{K)}$
SZ1 – ściana zewnętrzna	$U = 0. < 0.25 \text{ W/(m}^2\text{K)}$
SW2 – ściana wewnętrzna między pro. Pom. a klatką schodową	$U = 0. < 1.00 \text{ W/(m}^2\text{K)}$

Współczynnik przenikania ciepła projektowanych przegród zewnętrznych są mniejsze niż współczynniki maksymalny zgodnie z załącznikiem nr 2 do Rozporządzenia.

Parametry sprawności energetycznej instalacji ogrzewczych , wentylacyjnych i ciepłej wody (zgodnie z metodologią obliczania charakterystyki energetycznej)

instalacja ciepłej wody	$\eta_{W,tot}=0,54$
Sprawność wytworzenia nośnika ciepła (tabela 9, pkt 19b)	$\eta_{W,g}=0,91$
Sprawność transportu wody (tabela 12, pkt 5.1a)	$\eta_{W,d}=0,70$
Sprawność akumulacji ciepła w systemie wody (tabela 14, pkt 1d)	$\eta_{W,s}=0,85$
Sprawność wykorzystania (zgodnie pkt 4.1.3.1 przyjęto)	
$\eta_{W,e}=1,00$	

instalacja ogrzewcza	$\eta_{H,tot}=0,79$
Sprawność wytworzenia nośnika ciepła (tabela 2, pkt 30b)	$\eta_{H,g}=0,93$
Sprawność regulacji i wykorzystania (tabela 3, pkt 6b)	
$\eta_{H,e}=0,89$	
Sprawność transportu nośnika ciepła (tabela 6, pkt 3a)	
$\eta_{H,d}=0,96$	
Sprawność akumulacji ciepła w systemie grzewczym (tabela 8, pkt 3)	
$\eta_{H,s}=1,00$	

instalacja chłodnicza	$\eta_{C,tot}=3,32$
Współczynnik efektywności energetycznej wytwarzania chłodu (tabela 15, pkt 1.1b)	
SEER=4,0	
Sprawność akumulacji chłodu w systemie chłodzenia (tabela 17, pkt 1b)	
$\eta_{C,s}=0,92$	
Sprawność przesyłu chłodu (tabela 18, pkt 3a)	
$\eta_{H,d}=0,92$	
Sprawność regulacji i wykorzystania (tabela 19, pkt 3b)	
$\eta_{C,e}=0,98$	

instalacja wentylacyjna (zgodnie z §154 Warunków Technicznych)

Moc właściwa wentylatorów nawiewnych [kW/(m³/s)]
 1,81-1,84 (przy max 2,20) dla sal operacyjnych
 Moc właściwa wentylatorów nawiewnych [kW/(m³/s)]

0,98-1,67 (przy max 1,90) dla pozostałych pomieszczeń
 Moc właściwa wentylatorów wywiewnych [kW/(m³/s)]
 0,78-0,99 (przy max 1,00)

Wykazanie, że przyjęte rozwiązania spełniają wymagania dotyczące oszczędności energii
 Wymagania dotyczące oszczędności energii w projektowanym obiekcie uznaje się za spełnione, gdyż spełniają wymogi paragrafu 328.1.1) Warunków Technicznych Dz. U. nr 75 poz.690.:

- Współczynniki przenikania ciepła przez przegrody budowlane są równe lub mniejsze od wielkości dopuszczalnych podanych w załączniku nr 2 do Warunków Technicznych Dz. U. nr 75 poz.690.
- Minimalna grubość izolacji cieplnej przewodów instalacyjnych zgodna jest z pkt. 1.5. w załączniku nr 2 do Warunków Technicznych Dz. U. nr 75 poz.690.
- Powierzchnia okien wynosi $A_0 =$ i spełnia wymogi zawarte w załączniku nr 2 do Warunków Technicznych Dz. U. nr 75 poz.690.

7. Dane techniczne charakteryzujące wpływ obiektu na środowisko

Zaopatrzenie i jakość wody, jakość i sposób odprowadzania ścieków

zapotrzebowania i jakości wody oraz ilości, jakości i sposobów odprowadzania ścieków - zgodnie z istniejącymi umowami, wykorzystując istniejące przyłącza.
 Zaopatrzenie w energię elektryczną zgodnie z technicznymi warunkami przyłączenia.
 Ogrzewanie i ciepła woda użytkowa z lokalnych źródeł ciepła z istniejącej centralnej kotłowni gazowej zlokalizowanej w istniejącym budynku.

7.2 Emisja zanieczyszczeń gazowych, zapachów, pyłów: nie występuje

7.3 Rodzaj i ilość wytwarzanych odpadów:

odpady typu bytowego - odbierane zgodnie z zawartą umową.

7.4 Emisja hałasu i wibracji oraz promieniowania:

emisja hałasu oraz wibracji, a także promieniowania, w szczególności jonizującego, pola elektromagnetycznego i innych zakłóceń - nie występuje

7.5 Wpływ obiektu na drzewostan, ziemię i wody podziemne i powierzchniowe

wpływu obiektu budowlanego na istniejący drzewostan, powierzchnię ziemi, w tym glebę, wody powierzchniowe i podziemne - nie dotyczy.

Przyjęte w projekcie architektoniczno-budowlanym rozwiązania przestrzenne, funkcjonalne i techniczne nie ograniczają i nie eliminują wpływu obiektu budowlanego na środowisko przyrodnicze, zdrowie ludzi i inne obiekty budowlane.

8. Analiza wykorzystania alternatywnych systemów zaopatrzenia w energię

Po uwzględnieniu najważniejszych parametrów przy ocenie odnawialnych źródeł energii cieplnej, w porównaniu ze źródłem konwencjonalnym (kocioł gazowy kondensacyjny) najlepszym źródłem z uwagi na koszty inwestycji, koszty eksploatacji i emisję

CO₂ dla projektowanego jest źródło konwencjonalne w postaci nowoczesnego, dwufunkcyjnego kotła kondensacyjnego na gaz ziemny.

Budynek w ostatnich latach przeszedł termomodernizację, czyli szereg prac mających na celu zmniejszenie zapotrzebowania i zużycia energii cieplnej. W tym celu wykonano docieplenie stropodachu wraz z wymianą poszycia dachowego, wymianę stolarki okiennej i drzwiowej, docieplenie ścian zewnętrznych oraz wymianę instalacji centralnego ogrzewania. Na budynku zamontowano również kolektory słoneczne, dzięki którym możliwe jest uzyskiwanie energii wykorzystywanej później do ogrzania wody użytkowej. Termomodernizacja miała na celu uczynienie z brzeskiego szpitala budynku utrzymującego ciepło. Oszczędności jakie przyniósł ten zabieg, mimo tego, że od zakończenia prac minęło bardzo mało czasu, są widoczne już dziś.

9. Warunki ochrony przeciwpożarowej

Budynek bloku operacyjnego

Budynek zalicza się do kategorii zagrożenia ludzi ZL II, SW, N

Cała część nowoprojektowana stanowi wydzieloną strefę pożarową.

Dla parteru ustalono klasę odporności pożarowej B.

Poszczególne elementy budynku mają następującą odporność ogniową:

- główna konstrukcja nośna- istniejąca- wymagane R 120
- konstrukcja dachu- istniejąca /wymagane: R 30
- stropy- istniejące- 120 min /wymagane REI 60
- Ściany zewnętrzne- wymagane EI 60
- przekrycie dachu- iwymagane E 30

Podział na strefy pożarowe:

Pomieszczenia podlegające opracowaniu projektowemu- zlokalizowane w piwnicy, stanowią odrębną strefę pożarową. W związku z powyższym zaprojektowano drzwi do pomieszczeń technicznych o odporności ogniowej EI 60 o szerokości 90 cm.

Przejścia przez przegrody budowlane należy wykonać o odporności ogniowej takiej jak odporność przegrody.

Budynek	ZL I	ZL II	ZL III	ZL IV	ZL V
1	2	3	4	5	6
niski (N)	"B"	"B"	"C"	"D"	"C"
średniowysoki (SW)	"B"	"B"	"B"	"C"	"B"
wysoki (W)	"B"	"B"	"B"	"B"	"B"
wysokościowy (WW)	"A"	"A"	"A"	"B"	"A"

Klasa odporności pożarowej budynku	Klasa odporności ogniowej elementów budynku5) *)					
	główna konstrukcja nośna	konstrukcja dachu	strop1)	ściana zewnętrzna1), 2)	ściana wewnętrzna1)	przekrycie dachu3)
1	2	3	4	5	6	7

"A"	R 240	R 30	R E I 120	E I 120 (o-i)	E I 60	R E 30
"B"	R 120	R 30	R E I 60	E I 60 (o-i)	E I 304)	R E 30
"C"	R 60	R 15	R E I 60	E I 30 (o-i)	E I 154)	R E 15
"D"	R 30	(-)	R E I 30	E I 30 (o-i)	(-)	(-)
"E"	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)

Wymaganą klasę odporności ogniowej elementów oddzielenia przeciwpożarowego oraz zamknięć znajdujących się w nich otworów określa poniższa tabela:

Klasa odporności pożarowej budynku	Klasa odporności ogniowej				
	elementów oddzielenia przeciwpożarowego		drzwi przeciwpożarowych lub innych zamknięć przeciwpożarowych	drzwi z przedsionka przeciwpożarowego	
	ścian i stropów, z wyjątkiem stropów w ZL	stropów w ZL		na korytarz i do pomieszczenia	na klatkę schodową)
1	2	3	4	5	6
"A"	R E I 240	R E I 120	E I 120	E I 60	E 60
"B" i "C"	R E I 120	R E I 60	E I 60	E I 30	E 30
"D" i "E"	R E I 60	R E I 30	E I 30	E I 15	E 15

- Sciana zachodnia oddzielenia pożarowego REI120 z drzwiami EI60.
- Cały budynek projektowany ocieplony wełną mineralną.

- Przejścia ewakuacyjne na bloku operacyjnym max przez 3 pomieszczenia o dł. 20 m / dopuszczalne 40 m/
- długość dojsć ewakuacyjnych przy 2 kierunkach ewakuacji 34m i 40 m /dopuszczalna 40 i 80 m/
- Wyjścia z budynku o szerokości 150 cm w świetle.
- Obiekt został wyposażony w instalacje oświetlenia awaryjnego i SAP oraz hydrantów wewnętrznych wg projektów branżowych
- dojazd pożarowy z wewnętrznej drogi istniejącej o szerokości 6 m z cofaniem „litera T” do 15m drogą o szerokości 4 m.
- w istniejącej kotłowni wymagana detekcja gazu.

ZESTAWIENIE PARAMETRÓW WYMAGANYCH DLA SYSTEMU ZABUDOWY ŚCIENNEJ I SUFITOWEJ, DRZWI SYSTEMOWYCH, SZAF SYSTEMOWYCH, MYJNI CHIRURGICZNYCH

UWAGI OGÓLNE:

- wykonawca wyliczy według własnego uznania ilości /w m2/ zabudowy ściennej oraz sufitowej dla poszczególnych pomieszczeń wg dołączonych planów
- oferent dołączy do oferty (pod rygorem odrzucenia oferty) atest PZH lub inny równoważny wydany przez niezależną jednostkę dla producenta na cały system zabudowy panelowej zawierający panele ścienne, sufitowe, drzwi i inne elementy wykończeniowe

Przedmiot zamówienia : Zabudowa panelowa systemowa ścienna

Nazwa oferenta :

Producent :

Przeznaczona dla pomieszczeń: nr 24,25,26,27,28,29,30,31 (sale operacyjne, pomieszczenia przygotowania lekarzy, pomieszczenia przygotowania pacjentów)

LP.	WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI	PARAMETR WYMAGANY	OFEROWANY PARAMETR
	Wymagania ogólne		
1.	System zabudowy panelowej umożliwiający zabudowę pomieszczeń ze ścianami murowanymi, konstrukcjami lekkimi oraz bez (wówczas konstrukcję nośną stanowi konstrukcja systemu zabudowy), wykonany indywidualnie dla poszczególnych pomieszczeń, uwzględniający zabudowę innych elementów zabudowy systemowej takich jak: drzwi, okna podawcze, szafy przełotowe i na materiały medyczne, myjnie, zegary, negatoskopy i inne urządzenia (o ile występują)	TAK	
2.	System zapewniający szybki i łatwy dostęp do instalacji wewnętrznych w ścianach poprzez możliwość demontażu pojedynczego panelu ściennego.	TAK	
3.	Systemowa konstrukcja nośna mocowana do ścian murowanych lub samonośna. System zabudowy składający się z następujących elementów: - wsporniki profilowane pionowe - szyna podłogowa i listwa startowa - listwa sufitowa - panele ścienne wykonane ze stali nierdzewnej - konstrukcje mocujące dla punktów poboru gazów medycznych - dodatkowe konstrukcje mocujące i wsporcze pod inne elementy wyposażenia - elementy dodatkowe wmontowane w panele	TAK	
	Wsporniki profilowane		
4.	Pionowe wsporniki o grubości ścianki min. 1,5 mm, szerokości min. 65 mm i głębokości min. 50 mm wykonane z wysokiej jakości stali cynkowanej montowane pionowo w odległości standardowo co 1200 mm lub w zależności od potrzeb w innych odległościach dostosowane do uwarunkowań technicznych i architektonicznych obiektu.	TAK	

5.	Poziome wsporniki o grubości ścianki min. 1,5 mm, szerokości min. 65 mm i głębokości min. 50 mm wykonane z wysokiej jakości stali ocynkowanej montowane poziomo pomiędzy wsporniki pionowe - min. 2 wsporniki na jeden panel pełnej szerokości. Na panele o niestandardowych szerokościach montaż profili poziomych według potrzeb. Łączenie paneli poziomych z pionowymi wykonane poprzez łączniki o kącie 90° lub poprzez trwałe spawanie	TAK	
6.	Standardowe grubości ścian o konstrukcji systemowej (o ile będą wykonywane) 100, 150 albo 200 mm lub inne w zależności od potrzeb związanych z architekturą, wyposażeniem medycznym oraz instalacji wod-kan, gazów medycznych itp. System umożliwiający budowę ścian o niestandardowej grubości.	TAK	
7.	Wsporniki wraz z szyną podłogową tworzą konstrukcję nośną przygotowaną do przenoszenia obciążenia min. 500 Nm. W przypadku większych obciążeń montowana dodatkowa konstrukcja zdolna do przenoszenia obciążeń do 1000 Nm.	TAK	
8.	Konstrukcja umożliwiająca podłączenie przewodu uziemiającego	TAK	
9.	Wysokość konstrukcji nośnej dostosowana do wysokości sufitu systemowego	TAK	
10.	System posiadający przestrzeń wewnątrz ścian konstrukcyjnych systemowych (o ile występują) dostosowane do wymogów instalacji i montowanych urządzeń. Konstrukcja umożliwiająca przeprowadzenie instalacji w poziomie i pionie na miejscu budowy.	TAK	
11.	Warstwa izolacyjna z włókna mineralnego o gr. Min. 80Mm (temp. topnienia min. 1000st.C) – warstwę stosować tylko w przypadku budowy systemowej ściany panelowej – nie stosować przy okładzinach na ściany murowane Konstrukcja (w przypadku gdy występuje) z okładziną jednostronną ze stali nierdzewnej samonośną od strony pomieszczeń nie zabudowywanych systemem panelowym osłonięta płytą GKF 2x12,5mm	TAK	
	Szyna podłogowa i listwa startowa		
12.	Szyny wykonane z wysokiej jakości stali o grubości min. 1,0 mm mocowane do podłoża	TAK	
13.	Grubość szyn dostosowana do grubości konstrukcji nośnej	TAK	
14.	Listwa startowa profilowana wykonana z wysokiej jakości stali o grubości min. 1 mm	TAK	
15.	Szyna podłogowa wraz z listwą startową stanowi podstawę dla wykonania cokołu posadzki.	TAK	
	Listwa sufitowa		
16.	Wykonana z aluminium lub stali nierdzewnej lub ze stali ocynkowanej malowanej łącząca panele ścienne i sufitowe w sposób szczelny	TAK	
	Panele ścienne		

17.	Produkowane w technologii wielowarstwowej. Od strony przedniej z góry i z dołu blacha posiada krawędzie zagięte do tyłu pod kątem prostym. Z boku wykonane jest zagięcie krawędzi w kształcie litery Z, które służy do niewidocznego zamocowania panelu na konstrukcji podstawy. Od strony spodniej blacha wzmacniana płytą gipsowo-kartonową o grubości min. 12 mm. Całkowita grubość panelu min. 19 mm	TAK	
18.	Materiał na panele - stal chromowo-niklowa materiał EN 1.4301, grubość blachy min. 1 mm	TAK	
19.	Wysokość pojedynczego panelu min. 294 mm – panel na całej wysokości wykonany jako jeden element – nie dopuszcza się łączonych paneli w przypadku paneli lakierowanych w jednym kolorze. W przypadku wyboru kolorystyki łączonej – dolna część zabudowy - paneli ze stali nierdzewnej a górna część zabudowy - panele lakierowane	TAK	
20.	Możliwość wyboru kolorystyki lakierowania paneli z palety RAL	TAK	
21.	Konstrukcja panelu umożliwiająca późniejszy, łatwy demontaż pojedynczego panelu w celu przeprowadzenia dodatkowych zmian w instalacji i zabudowie oraz dostępu serwisowego	TAK	
22.	Pionowe elementy narożne panelowego systemu (wkłęsłe i wypukłe) formowane z jednego elementu bez jakichkolwiek styków i łączeń w narożach dwóch paneli.	TAK	
23.	Fugi między panelami wykonane z antybakteryjnej uszczelki hermetycznej dociskowej. Wyklucza się zastosowanie silikonu jako połączeń między panelami. Uszczelka odporna na działanie promieni UV, detergentów, środków bakteriobójczych, wody, pary oraz środków używanych do dezynfekcji bloków operacyjnych.	TAK	
24.	Na sali operacyjnej co najmniej dwa panele szklane z wybraną grafiką dekoracyjną (wymagany dowolny wybór motywu grafiki) – panel szklany zlicowany z powierzchnią paneli metalowych tworzące wspólnie gładką powierzchnię	TAK	
	Dodatkowe konstrukcje mocujące		
25.	Konstrukcje wsporcze (o ile są wymagane) mocowane do wsporników profilowanych dla wyjść wod-kan, montażu negatoskopów, paneli kontroli elektrycznej, gazowej, szaf, myjni chirurgicznych, otworów wentylacyjnych i innych wykonane z wysokiej jakości stali ocynkowanej o grubości min. 1 mm wykonane indywidualnie po konsultacji z dostawcą poszczególnych podzespołów.	TAK	
	Elementy dodatkowe wmontowane w panele		
26.	Zegar elektroniczny sterowany z pilota montowany w system paneli ściennych z czytelnym wyświetlaczem – zegar podłączany do instalacji elektrycznej 230V	TAK	
	Dokumentacja		

27.	Dokumentacja projektowo-techniczna zabudowy ściiennej dla poszczególnych pomieszczeń uwzględniająca wszystkie inne urządzenia montowane do danego pomieszczenia oraz kolorystykę – wykonana indywidualnie przez wykonawcę i przedstawiona do akceptacji Inwestorowi.	TAK	
	Inne		
28.	Gwarancja min. 24 miesięcy	TAK	
29.	Zapewnienie przez producenta systemu zabudowy lub autoryzowanego dystrybutora dostępności części eksploatacyjnych (uszczelki, panele i inne użyte materiały) przez okres min. 10 lat – informację dołączyć do oferty	TAK	
30.	Zapewnienie autoryzowanego serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego producenta systemu zabudowy – informację dołączyć do oferty	TAK	
31.	Firmowe materiały informacyjne producenta lub autoryzowanego dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów oferowanego systemu zabudowy – dołączyć do oferty Zamawiający zastrzega sobie do wezwania Oferenta do pokazu próbki potwierdzającej spełnienie wymaganych parametrów	TAK	

Przedmiot zamówienia : Zabudowa panelowa systemowa sufitowa

Nazwa oferenta :

Producent :

Przeznaczona dla pomieszczeń: nr 24,25,26,27,28,29,30,31 (sale operacyjne, pomieszczenia przygotowania lekarzy, pomieszczenia przygotowania pacjentów)

LP.	WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI	PARAMETR WYMAGANY	OFEROWANY PARAMETR
	Ogólne		
1.	System będący spójny z zabudową ścienną – tworzący całość	TAK	
2.	System zabudowy panelowej sufitowej umożliwiający zabudowę pomieszczeń ze stropami lanymi lub prefabrykowanymi, wykonany indywidualnie dla poszczególnych pomieszczeń, uwzględniający zabudowę innych elementów o ile występują (np. nawiewy laminarne, lampy oświetleniowe, kratki wentylacyjne, głośniki)	TAK	
3.	System zapewniający szybki i łatwy dostęp do instalacji umieszczonych nad panelami sufitowymi poprzez możliwość demontażu pojedynczego panelu sufitowego.	TAK	
4.	Systemowa konstrukcja nośna mocowana do sufitu. System składający się z następujących elementów: - konstrukcja - panele sufitowe - kasetony - elementy montażowe pod strop laminarny	TAK	
	Konstrukcja		

5.	Konstrukcja nośna składa się z profili głównych i poprzecznych mocowanych do stropu dyblami metalowymi. Profile główne montowana co około 1200 mm a poprzeczne co około 600 mm łączone klamrami, które tworzą stabilne rusztowanie. Jest ono regulowane za pomocą prętów mocujących. Rozmieszczenie punktów zawieszenia odpowiadające statycznym wymaganiom konstrukcji sufitowej oraz uwzględniający warunki montażu infrastruktury.	TAK	
6.	Wszystkie części konstrukcji są wykonane z materiału ocynkowanego. Kasetony sufitowe są podtrzymywane za pomocą profilu nośnego w systemie zaciskowym. Kasetony profilowane z wypustami gwarantującymi równy poziom płaszczyzny sufitu, a także łatwy demontaż i ponowny montaż pojedynczych kasetonów.	TAK	
	Panele sufitowe - kasetony		
7.	Panele sufitowe składają się z wysokiej jakości blachy stalowej ocynkowanej lakierowanej na biało w kolorze RAL 9010, umieszczonej od strony widocznej. Kasetony standardowe posiadają wymiary modułów 600x600mm, z krawędziami 32 mm (strona zaciskowa) lub 10 mm mocowane w systemie na wcisk typu „clip in”. Kasetony połączone ze ścianą posiadają z dwóch lub trzech stron wysokie krawędzie. Strony bez krawędzi są montowane do ściany, w sposób sterylny i szczelny, za pomocą listwy przyłączeniowej. Połączenia między zabudowa ścienną a sufitowa wykonane za pomocą profili systemowych, wyklucza się zastosowanie połączeń silikonowych.	TAK	
8.	Połączenia między zabudową ścienną a sufitową wykonane w sposób szczelny – brak możliwości dostania się zanieczyszczeń od dołu jak też od góry – system nośny posiadający zamknięty profil od dołu a od dołu przystosowany do montowania paneli	TAK	
9.	Całość zabudowy sufitowej tworzący powierzchnię szczelną poprzez zastosowanie zamkniętej profilowanej specjalnej konstrukcji mocującej sufitowej, zaczepów i płyt. Nie dopuszcza się stosowania uszczelek oraz silikonu pomiędzy płytami jako materiału uszczelniającego	TAK	
10.	Panele sufitowe montowane do konstrukcji z możliwością demontowania pojedynczych kasetonów. System umożliwiający otwarcie poprzez otwarcie w dół jednego lub więcej kasetonów i ich zostawienie w pozycji otwartej bez konieczności podpierania i całkowitego demontażu	TAK	
	Inne		
11.	Gwarancja min. 24 miesięcy	TAK	
12.	Zapewnienie przez producenta systemu zabudowy lub autoryzowanego dystrybutora dostępności części eksploatacyjnych (profile, panele i inne użyte materiały) przez okres min. 10 lat – informację dołączyć do oferty	TAK	
13.	Zapewnienie autoryzowanego serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego producenta systemu zabudowy – informację dołączyć do oferty	TAK	

14.	Firmowe materiały informacyjne producenta lub autoryzowanego dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów oferowanego systemu zabudowy – dołączyć do oferty Zamawiający zastrzega sobie do wezwania Oferenta do pokazu próbki potwierdzającej spełnienie wymaganych parametrów w przypadku braku potwierdzenia lub wątpliwości co do zaoferowanych parametrów	TAK	
-----	--	-----	--

Przedmiot zamówienia : Drzwi systemowe ze stali nierdzewnej przesuwne otwierane automatycznie

Nazwa oferenta :

Producent :

Pomieszczenia: Pomieszczenia przygotowania personelu nr 31 (drzwi wejściowe z korytarza i wejściowe na salę operacyjną nr 30), pomieszczenie przygotowania pacjenta nr 26 (drzwi wejściowe z korytarza i wejściowe na salę operacyjną nr 25 i 27) – 5 szt.

LP.	WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI	PARAMETR WYMAGANY	OFEROWANY PARAMETR
	Ogólne		
1.	Przesuwne jednoskrzydłowe drzwi systemowe wykonane ze stali chromowo-niklowej materiał 1.4301 otwierane automatycznie	TAK	
2.	Wymiar w świetle ościeżnic min. 1300x2000 mm	TAK	
3.	Drzwi składające się z następujących elementów głównych: - ościeżnica - skrzydło drzwiowe - mechanizm suwny drzwi - przeszklenie - automatyka - pochwyt	TAK	
	Ościeżnica		
4.	Ościeżnica zintegrowana z panelowym systemem zabudowy ściennej, licowana z powierzchnią panelu ściennego	TAK	
5.	Ościeżnica wykonana z jednego elementu na szerokość ściany - bez łączeń pionowych w wewnętrznej jej części	TAK	
6.	Mocowanie do ścian niewidoczne	TAK	
7.	Wykonana ze stali chromowo-niklowej materiał 1.4301	TAK	
8.	Grubość ościeżnicy min 1,5 mm	TAK	
9.	Na stronie wewnętrznej ościeżnicy wgłębienie do którego w czasie domykania drzwi jest dociskany profil gumowy skrzydła drzwiowego w celu zapewnienia szczelności drzwi	TAK	
10.	Ościeżnica przystosowana do instalowania przewodu do wyrównania potencjałów	TAK	
	Skrzydło drzwiowe		
11.	Skrzydło z poszyciem ze stali chromowo-niklową – materiał 1.4301	TAK	
12.	Skrzydło wykonane w technologii bezłączeniowej na frontowej i tylnej stronie	TAK	
13.	Na skrzydle zamontowany gumowy profil uszczelniający dociskany do ościeżnicy, który jednocześnie amortyzuje zamykanie drzwi	TAK	
14.	Rdzeń drzwi przygotowany do montażu zamka bez montażu wkładki	TAK	

	Mechanizm suwny drzwi		
15.	Mechanizm składający się ze stabilnych szyn jezdnych z krążkami jezdny, w formie łożyska kulkowego zatopionego w rolkach, w komplecie ze ślizgaczami współpracującymi, w celu szczególnie łatwego i cichobieżnego działania	TAK	
16.	Krążki jezdne wyposażone w szczotki umożliwiające samooczyszczenie układu jezdnych.	TAK	
17.	Mechanizm suwny posiadający regulację szczeliny pomiędzy skrzydłem drzwiowym a podłożem w zakresie 0-10 mm, oraz odsadzenia skrzydła od płaszczyzny montażu w zakresie 0-15 mm	TAK	
18.	Mechanizm suwny - wyrównanie potencjałów zgodnie z VDE 0107, doprowadzenie do jednego miejsca zbiorczego potencjałów na sali.	TAK	
	Przeszklenie		
19.	Skrzydło drzwiowe wyposażone w przeszklenie w kształcie owalnym o wymiarze około \varnothing 500 mm. Okno szklone podwójnym bezpiecznym szkłem zlicowane z powierzchnią skrzydła – nie dopuszcza się dodatkowych ramek – materiał 1.4301	TAK	
	Automatyka		
20.	Automatyka do drzwi przesuwanych	TAK	
21.	Regulowana szybkość ruchu oraz szerokość otwarcia w zakresie 0,0- 0,8 m/s	TAK	
22.	Uruchamianie otwarcia skrzydła drzwiowego poprzez czujki bezdotykowe – montaż czujek wg wskazań projektanta lub użytkownika	TAK	
23.	Mechanizm umożliwiający ręczne otwarcie w przypadku braku zasilania	TAK	
24.	Redukcja prędkości przesuwu drzwi w końcowej fazie ich zamykania	TAK	
25.	Elektroniczny układ zmiany kierunku ruchu skrzydła drzwiowego w przypadku napotkania przeszkody	TAK	
26.	Układ sterowania wyposażony w samodiagnostujący procesor z pamięcią błędów otwarcia	TAK	
27.	Programowany czas automatycznego zamknięcia skrzydła drzwiowego po upływie określonego czasu otwarcia w zakresie od 1 do 60 sekund	TAK	
28.	Programowana siła docisku drzwi	TAK	
29.	Mechanizm automatyki umieszczony nad skrzydłem drzwiowym pod klapą rewizyjną wykonaną z aluminium anodowanego bądź malowanego na dowolny kolor z palety RAL. Klapa rewizyjna wykonana bez widocznych zawiasów	TAK	
30.	Układ posiadający możliwość sterowania otwarciem poprzez system sygnalizacji pożaru (o ile taki system będzie zainstalowany)	TAK	
31.	Automatyka wyposażona w mikroprocesor posiadający zintegrowany układ samokontroli, który wykrywa wszelkie przeszkody i zakłócenia podczas funkcjonowania drzwi i podejmuje działania zapewniające bezpieczeństwo drzwi w określonych sytuacjach	TAK	

32.	Bariera podczerwieni zabezpieczająca całą strefę przed drzwiami zapobiegającą domykaniu drzwi w przypadku detekcji optycznej ruchu pomiędzy skrzydłem a ościeżnicą	TAK	
33.	Przełącznik funkcji z wyświetlaczem LCD montowany na ścianie bądź obudowie automatu w miejscu wskazanym przez architekta	TAK	
34.	Zasilanie układu automatyki: 230V – moc przyłączeniowa max. 300VA	TAK	
35.	Napęd wyposażony w akumulator podtrzymujący działanie NiCd, 24V, 700 mA	TAK	
36.	Głębokość napędu drzwiowego nieprzekraczająca 101 mm (odsadzenie od powierzchni montażowej), powodująca zmniejszenie powierzchni osadzania nieczystości.	TAK	
37.	Możliwość ustalenia zredukowanej szerokości otwarcia tzw. „otwarcie apteczne”	TAK	
38.	Automat do drzwi posiadający aprobatę niezależnej jednostki notyfikującej AT-15-7073/2010	TAK – dołączyć do oferty	
39.	Automat do drzwi posiadający dopuszczenia DIN 18650, BGR 232, DIN EN ISO 13849 Poziom D	TAK – dołączyć do oferty	
40.	Napęd przystosowany do obiektów służby zdrowia. Posiadający Atest Higieniczny	TAK – dołączyć do oferty	
41.	Pochwyty		
42.	Pochwyt rurowy o długości około 300 mm 1 szt. Pochwyt wpuszczany w skrzydło drzwiowe – 1 szt.	TAK	
	Inne		
43.	Gwarancja min. 24 miesięcy	TAK	
44.	Firmowe materiały informacyjne producenta lub autoryzowanego dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów oferowanych drzwi – dołączyć do oferty Zamawiający zastrzega sobie do wezwania Oferenta do pokazu próbki potwierdzającej spełnienie wymaganych parametrów w przypadku braku potwierdzenia lub wątpliwości co do zaoferowanych parametrów	TAK	

Przedmiot zamówienia : Drzwi ze stali nierdzewnej uchylne otwierane automatycznie

Nazwa oferenta :

Producent :

Pomieszczenia: Pomieszczenia przygotowania lekarzy nr 24,28,29 (drzwi wejściowe na salę operacyjną nr 25,27,30) – 3 szt.

LP.	WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI	PARAMETR WYMAGANY	
1.	Ogólne		
2.	Uchylne drzwi wykonane ze stali chromowo-niklowej materiał 1.4301.	TAK	

3.	Wymiar w świetle ościeżnic 900x2000mm – 3 szt.	TAK	
4.	Drzwi składające się z następujących elementów głównych: - ościeżnica - skrzydło drzwiowe - automatyka - przeszklenie - pochwyt	TAK	
5.	Ościeżnica		
6.	Ościeżnica zintegrowana z panelowym systemem zabudowy ściennej, licowana z powierzchnią panelu ściennego	TAK	
7.	Ościeżnica wykonana z jednego elementu na szerokość ściany - bez łączeń pionowych w wewnętrznej jej części	TAK	
8.	Mocowanie do ścian niewidoczne	TAK	
9.	Wykonana ze stali chromowo-niklowej materiał 1.4301	TAK	
10.	Grubość ościeżnicy min 1,5 mm	TAK	
11.	Na stronie wewnętrznej ościeżnicy wgłębienie do którego w czasie domykania drzwi jest dociskany profil gumowy skrzydła drzwiowego w celu zapewnienia szczelności drzwi	TAK	
12.	Ościeżnica przystosowana do instalowania przewodu do wyrównania potencjałów	TAK	
13.	Skrzydło drzwiowe		
14.	Skrzydło z poszyciem ze stali chromowo-niklową – materiał 1.4301	TAK	
15.	Skrzydło wykonane w technologii bezłączeniowej na frontowej i tylnej stronie	TAK	
16.	Na skrzydle zamontowany gumowy profil uszczelniający dociskany do ościeżnicy, który jednocześnie amortyzuje zamykanie drzwi	TAK	
17.	Rdzeń drzwi przygotowany do montażu zamka bez montażu wkładki	TAK	
18.	Automatyka do drzwi		
19.	Regulowany czas rozwarcia skrzydła od 5 do 25 sekund	TAK	
20.	Regulowana siła zamykania w zakresie 4 – 7 EN	TAK	
21.	Całkowita wysokość napędu 70 mm	TAK	
22.	Całkowite nieprzekraczalne wymiary napędu 720 mm x 70 mm x 130 mm	TAK	
23.	Uruchamianie otwarcie skrzydła drzwiowego poprzez czujki bezdotykowe – montaż czujek wg wskazań projektanta lub użytkownika	TAK	
24.	Mechanizm umożliwiający ręczne otwarcie w przypadku braku zasilania	TAK	
25.	Programowany czas automatycznego zamknięcia skrzydła drzwiowego po upływie określonego czasu otwarcia w zakresie od 1 do 60 sekund	TAK	
26.	Kąt otwarcia drzwi minimum 136°	TAK	
27.	Mechanizm automatyki umieszczony nad skrzydłem drzwiowym pod klapą rewizyjną wykonaną z aluminium anodowanego bądź malowanego na dowolny kolor z palety RAL. Klapa rewizyjna wykonana bez widocznych zawiasów	TAK	
28.	Napęd klasy EM - Elektromechaniczny	TAK	

29.	Zabezpieczenie napędów drzwiowego minimum IP30	TAK	
30.	Zasilanie układu automatyki: 230V – maksymalny pobór mocy 200W	TAK	
31.	Przeszklenie		
32.	Skrzydło drzwiowe wyposażone w przeszklenie w kształcie owalnym o wymiarze około Ø 500 mm. Okno szklone podwójnym bezpiecznym szkłem zlicowane z powierzchnią skrzydła – nie dopuszcza się dodatkowych ramek – materiał 1.4301	TAK	
33.	Pochwyty		
34.	Skrzydło wyposażone w klamki dwustronne z wkładką na zamek	TAK	
35.	Inne		
36.	Gwarancja min. 24 miesiące	TAK	
37.	Firmowe materiały informacyjne producenta lub autoryzowanego dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów oferowanych drzwi – dołączyć do oferty Zamawiający zastrzega sobie do wezwania Oferenta do pokazu próbki potwierdzającej spełnienie wymaganych parametrów w przypadku braku potwierdzenia lub wątpliwości co do zaoferowanych parametrów	TAK	

Przedmiot zamówienia : Drzwi ze stali nierdzewnej uchylne otwierane ręcznie

Nazwa oferenta :

Producent :

Pomieszczenia: Sala operacyjna nr 25,27,30 (drzwi wyjściowe na korytarz brudny oraz drzwi do magazynu implantów), Pomieszczenia przygotowania lekarzy nr 24,28,29 (drzwi wejściowe z korytarza) – 7 szt.

LP.	WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI	PARAMETR WYMAGANY	
1.	Ogólne		
2.	Uchylne drzwi wykonane ze stali chromowo-niklowej materiał 1.4301.	TAK	
3.	Wymiar w świetle ościeżnic 900x2000mm	TAK	
4.	Drzwi składające się z następujących elementów głównych: - ościeżnica - skrzydło drzwiowe - samozamykacz - przeszklenie - pochwyty	TAK	
5.	Ościeżnica		
6.	Ościeżnica zintegrowana z panelowym systemem zabudowy ściiennej, licowana z powierzchnią panelu ściennego	TAK	
7.	Ościeżnica wykonana z jednego elementu na szerokość ściany - bez łączeń pionowych w wewnętrznej jej części	TAK	
8.	Mocowanie do ścian niewidoczne	TAK	

9.	Wykonana ze stali chromowo-niklowej materiał 1.4301	TAK	
10.	Grubość ościeżnicy min 1,5 mm	TAK	
11.	Na stronie wewnętrznej ościeżnicy wgłębienie do którego w czasie domykania drzwi jest dociskany profil gumowy skrzydła drzwiowego w celu zapewnienia szczelności drzwi	TAK	
12.	Ościeżnica przystosowana do instalowania przewodu do wyrównania potencjałów	TAK	
13.	Skrzydło drzwiowe		
14.	Skrzydło z poszyciem ze stali chromowo-niklową – materiał 1.4301	TAK	
15.	Skrzydło wykonane w technologii bezłączeniowej na frontowej i tylnej stronie	TAK	
16.	Na skrzydle zamontowany gumowy profil uszczelniający dociskany do ościeżnicy, który jednocześnie amortyzuje zamykanie drzwi	TAK	
17.	Rdzeń drzwi przygotowany do montażu zamka bez montażu wkładki	TAK	
18.	Samozamykacz		
19.	Samozamykacz	TAK	
20.	Przeszklenie		
21.	Skrzydło drzwiowe wyposażone w przeszklenie w kształcie owalnym o wymiarze około Ø 500 mm. Okno szklone podwójnym bezpiecznym szkłem zlicowane z powierzchnią skrzydła – nie dopuszcza się dodatkowych ramek – materiał 1.4301	TAK	
22.	Pochwyty		
23.	Skrzydło wyposażone w klamki dwustronne z wkładką na zamek	TAK	
24.	Inne		
25.	Gwarancja min. 24 miesiące	TAK	
26.	Firmowe materiały informacyjne producenta lub autoryzowanego dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów oferowanych drzwi – dołączyć do oferty Zamawiający zastrzega sobie do wezwania Oferenta do pokazu próbki potwierdzającej spełnienie wymaganych parametrów w przypadku braku potwierdzenia lub wątpliwości co do zaoferowanych parametrów	TAK	

ELEMENTY DODATKOWE

Przedmiot zamówienia : Szafy systemowe na materiały medyczne

Nazwa oferenta :

Producent :

Pomieszczenia: Sale operacyjne (po 3 sztuki na salę) – 9 szt.

LP.	WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI	PARAMETR WYMAGANY	OFEROWANY PARAMETR
	Ogólne		
1.	Szafa wykonana ze stali nierdzewnej w gatunku OH18N9	TAK	

2.	Szafa systemowa dostosowana do zabudowy panelowej ściennej – konstrukcja tworząca całość z konstrukcją systemu zabudowy	TAK	
3.	Drzwi dwuskrzydłowe przeszklone z zawiasami umożliwiającymi regulację ustawienia drzwi	TAK	
4.	Postawiona na cokole – cokół tworzący całość z listwą startową systemu zabudowy	TAK	
5.	Możliwość łączenia szaf w jeden ciąg (w przypadku gdy występuje więcej niż jedna szafa w danym pomieszczeniu)	TAK	
6.	W środku szafy od góry umieszczone min. 4 półki ze stali nierdzewnej przestawne	TAK	
7.	Wymiary szafy: Wysokość min. 1950 mm, głębokość min. 400 mm, szerokość min. 1000 mm	TAK	
8.	Drzwi zaopatrzone w uchwyty ze stali nierdzewnej	TAK	
9.	Inne		
10.	Gwarancja min. 24 miesięcy	TAK	
11.	Zapewnienie przez producenta szaf lub autoryzowanego dystrybutora dostępności części eksploatacyjnych (zawiasy, uchwyty i inne użyte materiały) przez okres min. 10 lat – informację dołączyć do oferty	TAK	
12.	Zapewnienie autoryzowanego serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego producenta szaf – informację dołączyć do oferty	TAK	
13.	Firmowe materiały informacyjne producenta lub autoryzowanego dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów oferowanych szaf – dołączyć do oferty	TAK	
14.	Atest PZH na szafy – dołączyć do oferty	TAK	

Przedmiot zamówienia : Myjnia chirurgiczna

Nazwa oferenta :

Producent :

Pomieszczenia: Pomieszczenia przygotowania personelu – 3 szt.

LP.	WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI	PARAMETR WYMAGANY	OFEROWANY PARAMETR
	Ogólne		
1.	Myjnia wykonana ze stali nierdzewnej w gatunku OH18N9	TAK	
2.	Myjnia wisząca posiadająca panel ochronny ścienny zintegrowany z konstrukcją koryta	TAK	
3.	Myjnia dwustanowiskowa posiadająca dwie baterie	TAK	
4.	Koryto z formowanym spadkiem umożliwiającym odpływ wody	TAK	
5.	Wyposażona w minimum jedną klapę rewizyjną pod korytem umożliwiające dojście serwisowe	TAK	
6.	Wymiary całkowite myjni : długość min. 1600 mm, głębokość min. 640 mm, wysokość min. 900 mm	TAK	
7.	Wymiary wewnętrzne koryta myjni: długość min. 1400 mm, szerokość min. 490 mm, głębokość min. 250 mm	TAK	
8.	Wysokość panelu min. 345 mm, grubość min. 100 mm	TAK	
9.	Wysokość zewnętrzna koryta min. 560 mm	TAK	

10.	Wypożyczenie:		
11.	Podajnik ręczników papierowych na min. 500 sztuk - wykonany ze stali nierdzewnej zamykany na kluczyk – wieszany obok myjni na ścianie lub na panelu myjni (do wyboru przez użytkownika) Ilość – 1 sztuka	TAK	
12.	Podajnik – kaseta szczotek chirurgicznych montowany do półki ściiennej - wymiary min. 115x50x380 mm – wykonany ze stali nierdzewnej - korpus kasety w postaci zamkniętego profilu o przekroju prostokątnym zamykanym z dołu i góry pokrywami ze stali nierdzewnej - podajnik umożliwiający sterylizację w nim szczotek - dolna pokrywa wysuwana umożliwiająca zabieranie pojedynczo szczotek - podajnik montowany na półce ściiennej wykonanej ze stali nierdzewnej posiadającej w dolnej części parapet chroniący przed upadkiem szczotek na podłogę Ilość podajnika i półki – po 1 sztuce	TAK	
13.	Bateria bezdotykowa na fotokomórkę – 2 szt. - posiadająca wylewkę prostą o długości min. 14 cm - manualna regulacja temperatury wypływu wody przez użytkownika przy pomocy ręcznego regulatora umieszczonego pod wylewką - zasilanie bezpieczne poprzez transformator maks. 20V Ilość – 2 sztuki	TAK	
14.	Bezdotykowy podajnik mydła i płynu dezynfekcyjnego - montowane na panelu myjni w miejscach do ustalenia z użytkownikiem - przeznaczony dla pojemników o pojemności 1000 ml - obudowa wykonana ze stali nierdzewnej - pompa ze stali nierdzewnej z rurką zasysającą z giętkiej stali - możliwość szybkiej wymiany pompy poprzez zdjęcie frontu dozownika; bez konieczności zdejmowania dozownika z myjni - pompa przeznaczona do mycia w zmywarce oraz autoklawie - podajnik z regulacją dawkowania w następujących ilościach: 0,7ml/1,0ml/ lub /1,5 ml. - budowa pompy zapobiegająca samoczynnemu skapywaniu płynów - układ elektroniczny umożliwiający dozowanie bezdotykowe płynów dezynfekcyjnych lub mydła umieszczony w ruchomej, wykonanej z tworzywa części dozującej znajdującej się w górnym fragmencie dozownika - układ odporny na wilgoć - w tylnej części pojemnik na baterię zasilającą - możliwość dodawania kolejnych dawek poprzez bezdotykowy ruch kciukiem w przypadki dłoni znajdującej się pod wylewką dozownika - 4 stopniowy wskaźnik mocy baterii z automatycznym sygnałem konieczności wymiany baterii - wymiary dozownika: szerokość 90 mm, wysokość 350 mm, głębokość 150 mm (tolerancja wymiarowa 30 mm) Ilość – 2 sztuki	TAK	
15.	Lustro nad myjnią montowane w panelowy system zabudowy – 1 szt.	TAK	

16.	Inne		
17.	Gwarancja min. 24 miesięcy	TAK	
18.	Zapewnienie przez producenta myjni lub autoryzowanego dystrybutora dostępności części eksploatacyjnych (również dla wyposażenia) przez okres min. 10 lat – informację dołączyć do oferty	TAK	
19.	Zapewnienie autoryzowanego serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego producenta myjni – informację dołączyć do oferty	TAK	
20.	Firmowe materiały informacyjne producenta lub autoryzowanego dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów oferowanej myjni z wyposażeniem – dołączyć do oferty	TAK	
21.	Atest PZH na myjnię – dołączyć do oferty	TAK	

Opracowała Arch. B. Łyśniewska